

А. Н. КУЛИНСКИЙ



РУССКОЕ
ХОЛОДНОЕ
ОРУЖИЕ

ВОЕННЫХ,
МОРСКИХ
И ГРАЖДАНСКИХ
ЧИНОВ
1800-1917 ГОДОВ

А.Н.КУЛИНСКИЙ

РУССКОЕ
ХОЛОДНОЕ
ОРУЖИЕ
ВОЕННЫХ, МОРСКИХ
И ГРАЖДАНСКИХ
ЧИНОВ
1800-1917 ГОДОВ

ОПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Санкт - Петербург
1994

ББК 68.9
К903

Кулинский Александр Николаевич

РУССКОЕ ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ ВОЕННЫХ,
МОРСКИХ И ГРАЖДАНСКИХ ЧИНОВ
1800-1917 ГОДОВ

Определитель

Оформление Н. В. Зимакова

Определитель написан на основе коллекции
Военно-исторического музея артиллерии,
инженерных войск и войск связи

ISBN 5-85233-006-X

© 1994, А. Н. Кулинский
© 1994, ТОО "МАГИК-ПРЕСС",
ЧАИ "ОЛИМП", Редакция Морского
исторического сборника

ВВЕДЕНИЕ

В музеях России сосредоточены миллионы предметов - памятников материальной культуры. Немые свидетели важнейших событий, они отображают уровень и особенности культуры той или иной эпохи, творческую одаренность и самобытность народа, а поэтому имеют большое историческое, научное и культурное значение.

В числе таких памятников различные по объему коллекции русского холодного оружия.

История оружия, его отдельных видов и типов занимает важное место в военно-исторической науке. Изменение тех или иных видов оружия, появление новых его образцов нередко оказывали решающее влияние на изменение тактики воюющих сторон. Так, появление в XIV в. огнестрельного оружия в Западной Европе и на Руси совершило подлинный переворот в военном деле.

С появлением огнестрельного оружия холодное оружие, однако, не потеряло своего значения. Кавалерия еще долго оставалась основным видом войск, зачастую решавшим исход сражения, а главным оружием кавалерии было холодное: сабли, мечи (отметим все же, что широкое распространение и постоянное совершенствование ручного огнестрельного оружия повлекли за собой вооружение им облегченной кавалерии, пришедшей на смену тяжелой рыцарской коннице).

Со временем одни виды холодного оружия заменились другими: на смену мечам пришли палаши и шпаги, копьё постепенно вытеснилось пикой. В России в XIX в. сабля почти во всех родах войск была заменена заимствованной на Кавказе шашкой. Ударное оружие - перначи, шестоперы, булавы и прочее перестало применяться к середине XVII в.

С появлением авиации, автоматического стрелкового оружия, а также в связи с совершенствованием артиллерии роль конницы снизилась, хотя она и нашла известное применение в ходе первой мировой и частично даже второй мировой войны. Соответственно изменились функции и холодного оружия: оно превратилось в личное парадное оружие офицеров и генералов во многих армиях.

Хранящееся в музеях боевое оружие составляет одну из характерных черт своей эпохи и может служить показателем уровня развития металлообрабатывающей промышленности. С этой точки зрения оружиеведение имеет большое значение для изучения материальной культуры. Выдающийся русский конструктор и историк оружия В. Г. Федоров писал в 1905 г.: "Если в наше время каждая хотя даже и незначительная деталь в конструкции винтовки служит предметом для разработки ее в возможно лучшем направлении, то столько же старания предки наши влагали и в устройство холодного оружия, в виду той важности, которую в те времена имело оно на полях сражений". Хорошо известно, например, что в XVIII в. потребность в массовом производстве оружия явилась одним из стимулов развития русской промышленности.

Кроме того, оружиеведение призвано помогать в работе хранителям музейных коллекций, военным историкам, историкам искусства, археологам, художникам-иллюстраторам, работникам театра и кино, коллекционерам, наконец, широким массам любителей.

В оружиеведении, как и в других областях истории материальной культуры, наши познания в первую очередь опираются на вещественные памятники - само оружие, хранящееся в музейных коллекциях, в том числе в самой большой из отечественных - коллекции Военно-исторического ордена Красной Звезды музея артиллерии, инженерных войск и войск связи (ВИМАИВиВС), на основе изучения которой и написан этот Определитель.

Основными источниками при написании работы послужили различные законодательные материалы XIX - начала XX в.: "Полное собрание законов Российской империи" (ПСЗ), "Приказы военного министра" (ПВМ), "Приказы по военному ведомству" (ПВВ), "Собрание законов и постановлений, до части военного управления относящихся" (СЗПУ), "Приказы по морскому ведомству" (ПМВ) и т. д.

Использовалась также специальная литература, список которой приведен в конце работы.

Ш П А Г И

Шпага (от итал. Spada) - преимущественно колющее, реже колюще-рубящее холодное оружие. Состоит из прямого длинного (до 1м) одно - или двулезвийного, плоского с долами или граненого клинка и эфеса (рукоятки и гарды различной формы).

Шпага явилась дальнейшим развитием меча. Например, шпаги конца XV-XVI вв. и мечи того же периода нередко весьма схожи между собой.

В Западной Европе шпага получила широкое распространение в XVI в. Почти до конца XVIII в. она была неотъемлемой принадлежностью дворянского костюма и широко распространенным боевым и дуэльным оружием. В XVI-XVII вв. шпага имела развитой эфес самых разнообразных форм. Гарда эфеса была образована дужками и кольцами, защищавшими кисть руки в бою с тренированным фехтовальщиком.

Уже в XVII в. выявилась малая эффективность шпаги с длинным узким клинком в бою с всадником, хорошо защищенным все еще достаточно тяжелым доспехом. Поэтому во второй половине XVII в. шпаги стали более короткими, с более широкими клинками. Упростились и их эфесы: они состояли теперь из рукоятки с головкой, короткой крестовины, переходящей в дужку, загнутую к головке, и металлической чашки, двойной овальной или сердцевидной.

В России шпаги появились в XVII в. в полках иноземного строя. В XVII в. на вооружении русской армии состояли шпаги различных образцов (пехотные офицерские и солдатские, драгунские солдатские и т. д.), которые претерпевали те же видоизменения, что и западно-европейские образцы (рис. 1, 2). Клинки русских шпаг XVIII в., как правило, двулезвийные, с 1730-х гг. у кавалерийских шпаг более длинные, чем у пехотных. Для офицерских шпаг XVIII в. было характерно определенное разнообразие эфесов, даже у одного и того же образца. Примерно с середины XVIII в. наметилось различие пехотных и кавалерийских шпаг по форме гарды.

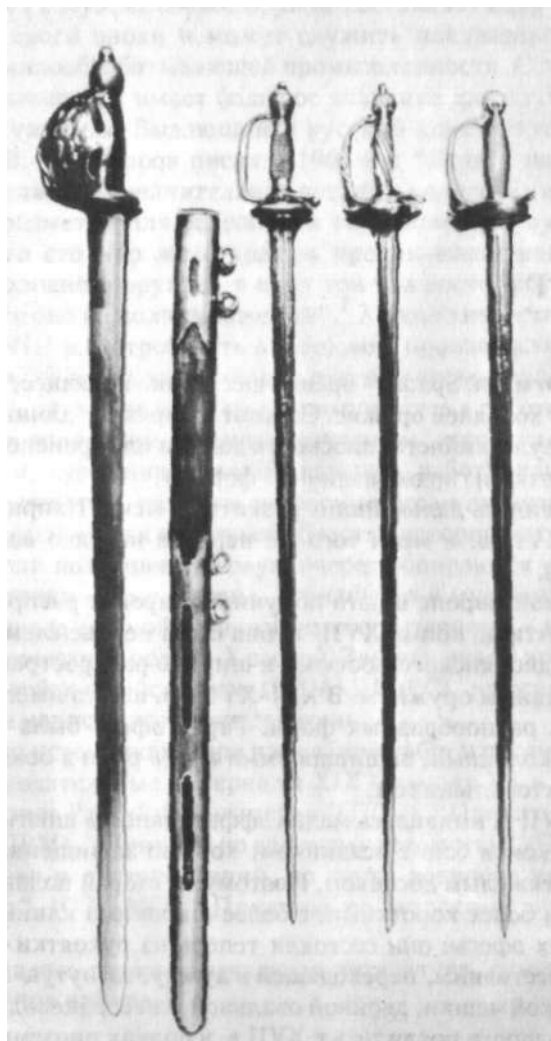


Рис. 1. Западноевропейские и русские шпаги XVII в.

В конце XVIII - начале XIX в. установилось четкое единообразие в изготовлении двух типов эфесов - у офицерских пехотных и кавалерийских шпаг. Уставные клинки стали только однолезвийными.

С начала XIX в. кавалерийские, а с 1826 - 1830-х гг. и пехотные шпаги носились только вне строя и окончательно перестали быть боевым оружием. Как принадлежность соответствующей формы,

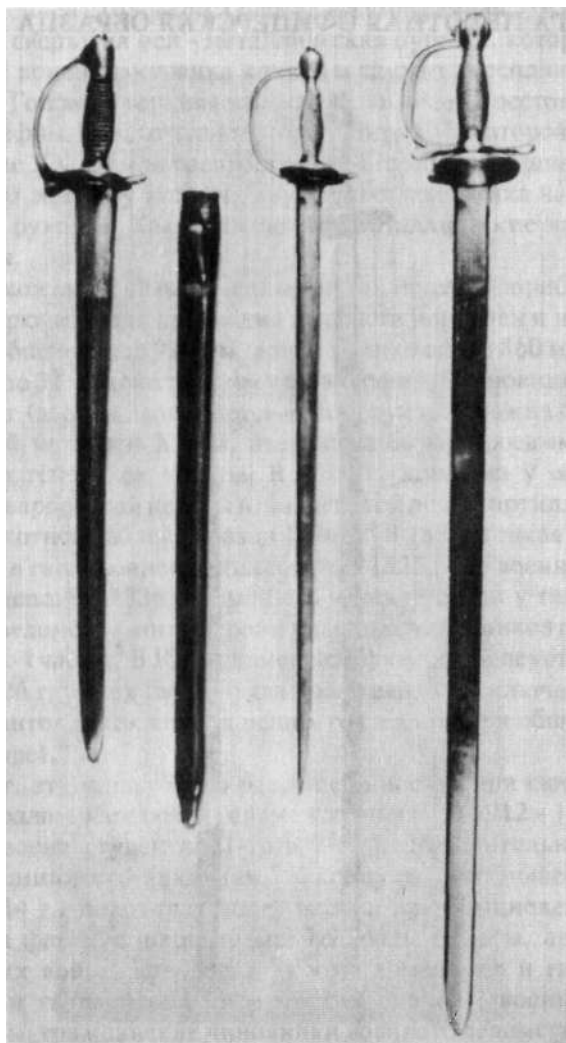


Рис. 2. Русские шпаги XVIII в.

офицерские шпаги двух типов - кавалерийская и пехотная - применялись до конца рассматриваемого периода.

Ножны всех русских шпаг рассматриваемого периода были кожаными, с металлическим прибором, или деревянными, обтянутыми кожей, также с металлическим прибором.

ШПАГА ПЕХОТНАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1798 г. ²

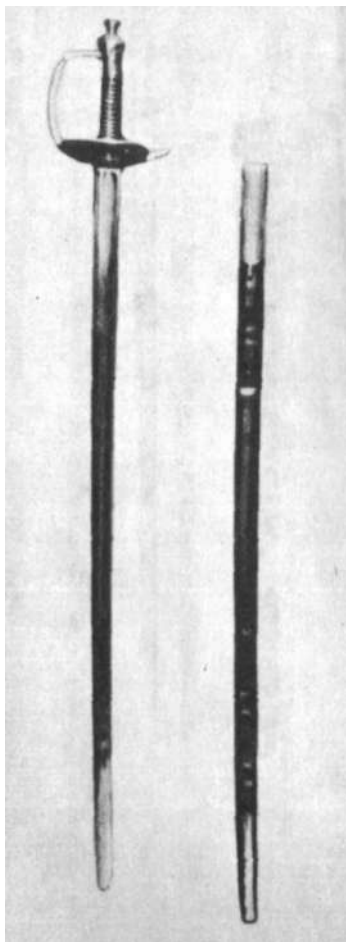


Рис. 3. Шпага пехотная офицерская образца 1798 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с одним широким долом. Встречались и другие клинки.

Эфес состоит из рукоятки с головкой и гарды. Рукоять деревянная, обмотана витой проволокой, иногда с поперечными желобками, по которым также обмотана витой проволокой. Под головкой и на нижней части рукояти - металлические втулки. Гарда состоит из двойной овальной чашки и крестовины, переходящей в дужку, верхний конец

которой скреплен с головкой. Головка восьмигранная, расширяющаяся кверху, сверху на ней - металлическая пуговка, которая навинчивается на конец хвостовика клинка и служит скрепляющим эфес элементом. Головка, верхняя часть дужки и конец крестовины украшены рельефным растительным орнаментом. Во второй половине XIX - начале XX в. были распространены (особенно у шпаг военных чиновников) эфесы, у которых внутренняя половинка чашки откидывалась к рукояти. Как правило, все металлические части эфеса вызолочены.

Ножны кожаные. Вызолоченный металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника. Длина общая около 970 мм, длина клинка около 860 мм, ширина клинка около 32 мм (около 22 мм у шпаг военных чиновников), масса около 1300 г (здесь и далее дается масса оружия в ножнах).

В первой четверти XIX в. эта шпага была строевым оружием офицеров и генералов пехоты. В 1826 г. заменена у офицеров и генералов гвардейской пехоты и гвардейской пешей артиллерии офицерской пехотной саблей образца 1826 г. В 1833 г. такая же замена произошла в гарнизонной артиллерии, в 1835 г. - в военно-топографическом депо. В 1836 г. заменили морские сабли у генералов по Морскому ведомству, инженеров и классных чиновников по Морской строительной части. В 1849 г. заменена офицерской пехотной саблей образца 1826 г. у всех, кому была положена, за исключением генерал-адъютантов, а также всех пеших генералов (при общегенеральском мундире).

В 1881 г. эту шпагу было разрешено носить при сюртуках вне строя генералам всех войск, кроме казачьих. В 1912- 1913 гг. она была присвоена студентам 1-го и 2-го подготовительных курсов Военно-медицинской академии. К концу рассматриваемого периода (на 1914 г.) пехотную шпагу носили при обыкновенной и повседневной форме с шароварами: генералы пехоты, артиллерии, инженерных войск, кавалерии (кроме армейских и гвардейских гусарских и гвардейских кирасирских полков), военные врачи, фармацевты, гражданские чиновники военного ведомства (последние носили ее и раньше, во второй половине XIX в.), генералы Пажеского корпуса.

ШПАГА КАВАЛЕРИЙСКАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1798 г.¹¹

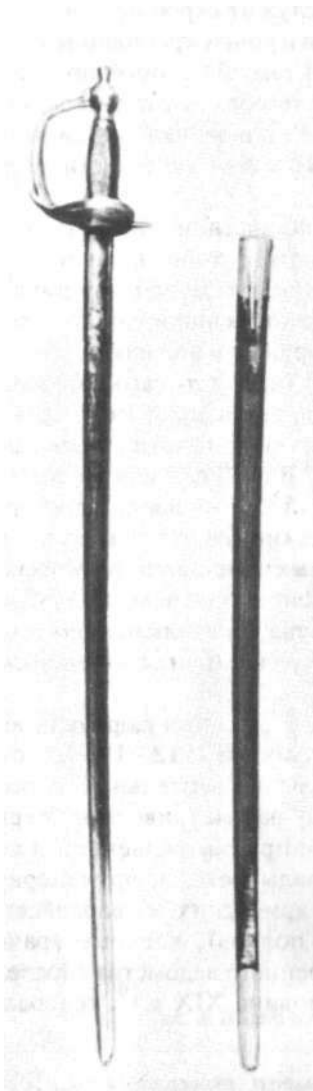


Рис. 4. Шпага кавалерийская офицерская образца 1798 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с одним широким долом. Встречались и другие клинки.

Эфес состоит из рукоятки с головкой и гарды. Рукоять деревянная, целиком обмотана витой проволокой. Под головкой и на нижней части рукоятки - металлические втулки. Гарда состоит из сердцевидной чашки и крестовины, переходящей в дужку, верхний конец которой скреплен с головкой. Головка круглая сверху на ней - металлическая пуговка, которая навинчивается на конец хвостовика клинка и служит скрепляющим эфес элементом. Во второй половине XIX - начале XX в. были распространены (особенно у камер-пажеских шпаг) эфесы, у которых внутренняя половинка чашки откидывалась к рукояти. Все металлические части эфеса вызолочены.

Ножны кожаные. Вызолоченный металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая около 970 мм, длина клинка около 860 мм, ширина клинка около 32 мм, масса около 1300 г.

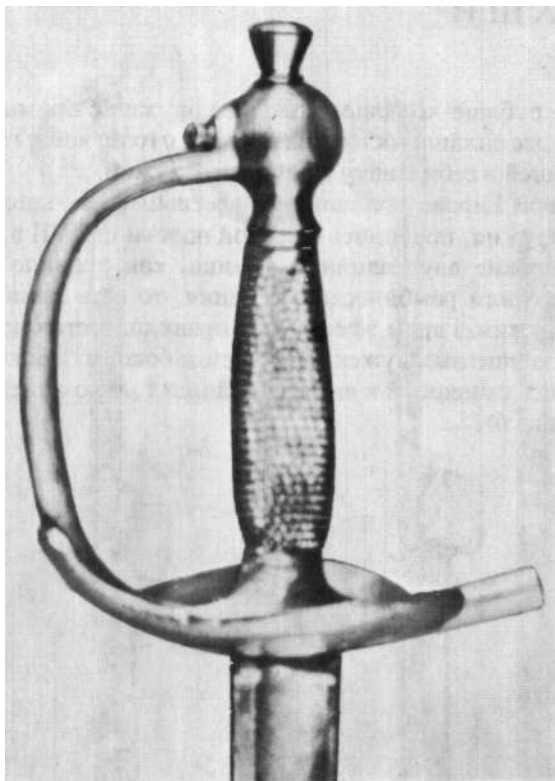


Рис. 5. Эфес. Шпага кавалерийская офицерская образца 1798 г.

В первой трети XIX в. эту шпагу носили вне строя офицеры гвардейских и армейских кирасирских полков, драгунских полков (до перевооружения их саблями в 1817 г.), жандармских эскадронов. В 1833 г. было отменено ношение шпаг вне строя офицерами армейских кирасирских полков. Офицеры и генералы гвардейских кирасирских полков продолжали носить кавалерийскую шпагу вне строя при городской обыкновенной форме, сюртуках, вице-мундире до конца рассматриваемого периода.

На протяжении всего рассматриваемого периода кавалерийскую шпагу носили при парадной и праздничной форме камер-пажи. Офицеры Пажеского корпуса носили кавалерийские шпаги с 1906 г. (до этого - пехотные шпаги). С 1875 г. было введено также ношение кавалерийской шпаги всеми классными чиновниками кавалерийских частей.

ПАЛАШИ

Палаш - рубяще-колющее холодное оружие с прямым длинным клинком. Эфес палаша состоит из рукояти с головкой и гарды (обычно включавшей в себя чашку и защитные дужки).

В Западной Европе палаша, как отдельный вид кавалерийского холодного оружия, появились в первой половине XVII в. Они имели мощные широкие двулезвийные клинки, как правило, без долов, линзовидного или ромбического сечения, то есть клинки типично рубящего оружия. Гарды эфесов, как правило, состояли из чашки и нескольких защитных дужек: передней и боковых. Боковые дужки располагались с внешней и внутренней или только с внешней стороны эфеса (рис. 6).

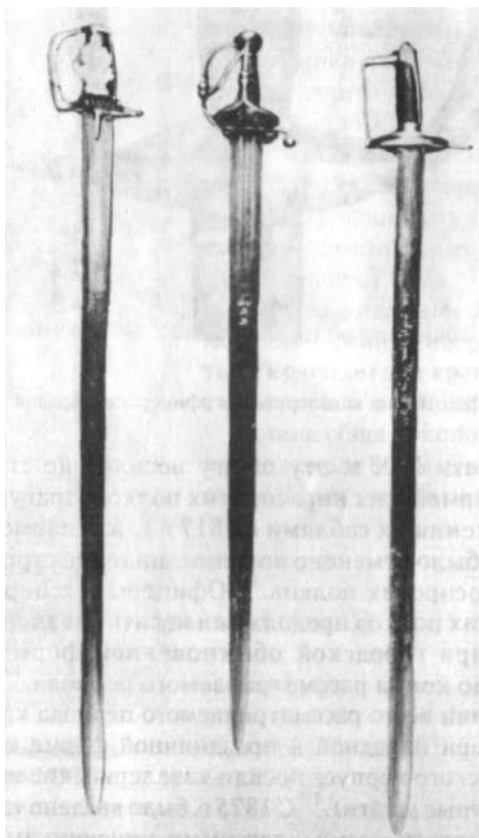


Рис. 6. Европейские палаша XVII в.

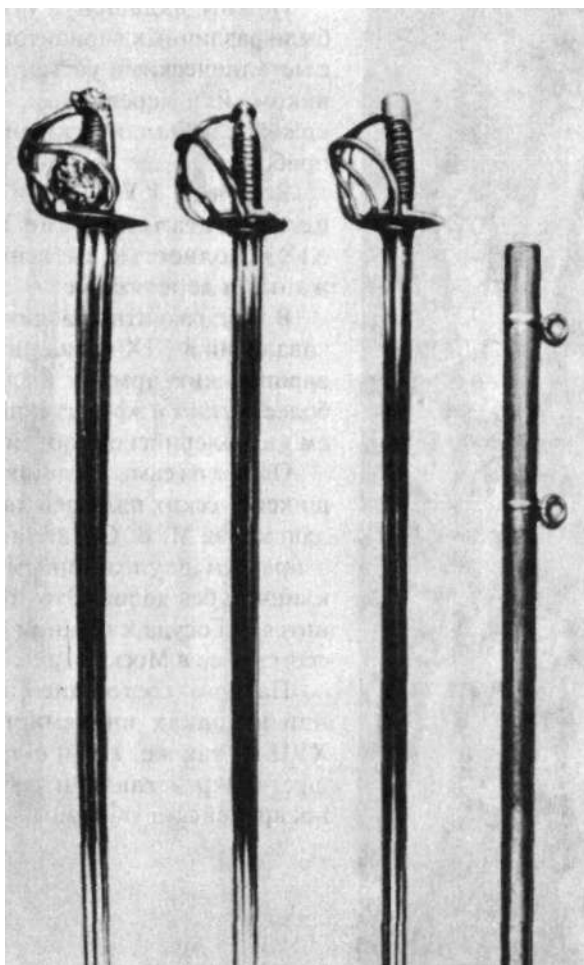
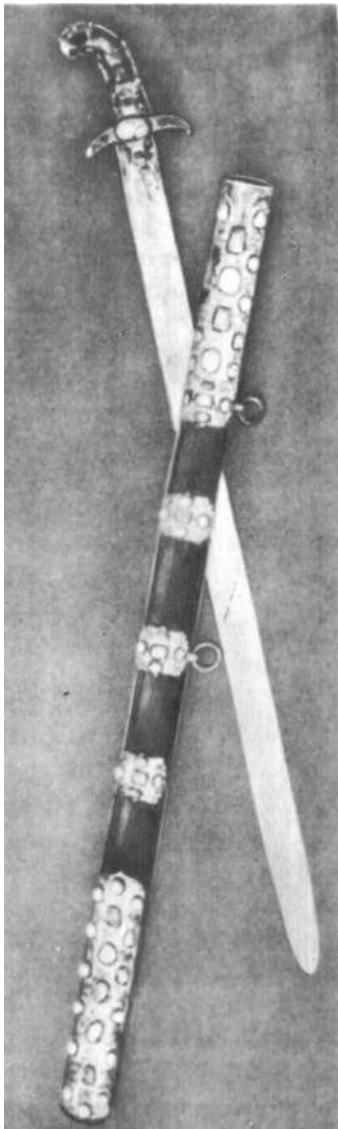


Рис. 7. Европейские палаши первой половины XIX в.

В XVII в. происходила постепенная унификация палашей в кавалерии европейских армий. На вооружение принимались единые образцы сначала для отдельных полков, а затем и для каждого вида кавалерии в целом - драгунские палаши, кирасирские палаши и т. д.

В начале XIX в. клинки палашей становятся однолезвийными, оставаясь достаточно мощными и широкими. Гарды европейских палашей XIX в. обычно состояли из чашки, передней и боковых дужек, расположенных с внешней стороны (рис. 7).



Ножны палашей XVIII-XIX вв. были различных вариантов: кожаные с металлическим устьем и наконечником, или деревянные, обтянутые кожей, с металлическим прорезным прибором.

В конце XVIII в. появились цельнометаллические ножны, в XIX в. полностью вытеснившие кожаные и деревянные.

В ходе развития различных видов кавалерии в XIX в. палаш во многих европейских армиях был вытеснен более легким и эффективным оружием - кавалерийской саблей.

Одним из самых ранних сохранившихся русских палашей является палаш князя М. В. Скопина-Шуйского с прямым дулезвийным широким клинком без долов. Этот палаш хранится в Государственном Историческом музее в Москве (рис. 8).

Палаша, состоящие на вооружении в полках иноземного строя в XVII в., так же, как и Шпаги, по существу представляли собой западноевропейские образцы.

Рис. 8. Палаш М. В. Скопина-Шуйского

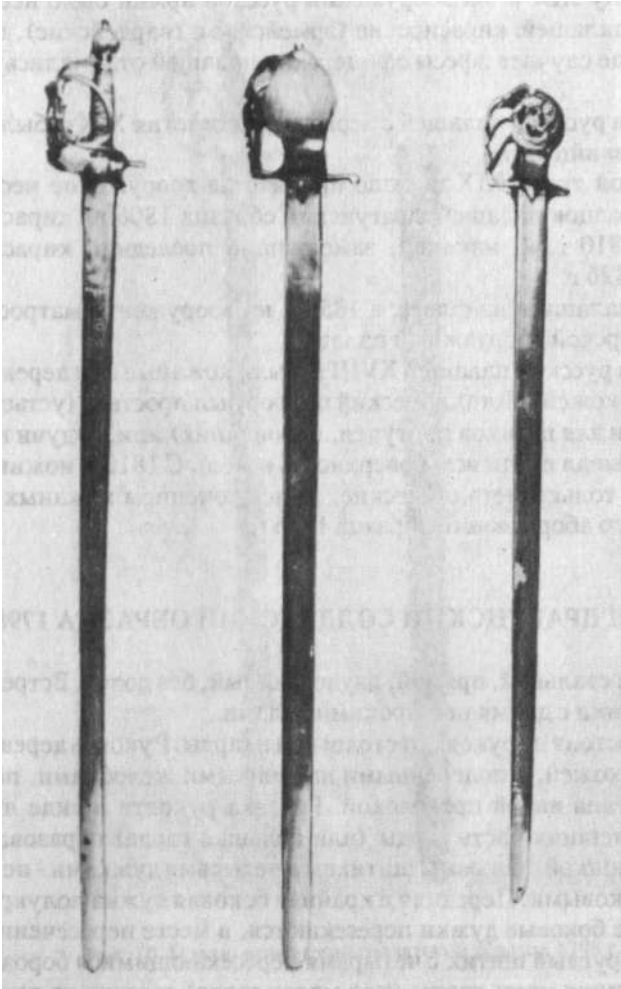


Рис. 9. Русские палаши XVIII в.

В самом начале XVIII в. палаши состояли на вооружении драгун (наряду с саблями). В 1711 г. вооружение драгун было упорядочено, и у них остались только палаши. В первой половине XVIII в. появились также кирасирские и конно-гренадерские палаши. Для всех этих образцов характерным было разнообразие эфесов (рис. 9). Клинки были, как правило, дулезвийными, преимущественно без долов.

К началу XIX в. на вооружении русской армии было несколько образцов палашей: кирасирские (армейские и гвардейские), драгунские. В ряде случаев эфесы офицерских палашей отличались от солдатских.

Клинки русских палашей с первого десятилетия XIX в. были только однолезвийными.

В первой трети XIX в. было принято на вооружение несколько новых образцов палашей: драгунский образца 1806 г., кирасирский образца 1810 г. и, наконец, заменивший последний кирасирский образца 1826 г.

Были палаша и на флоте: в 1856 г. на вооружение матросов был принят морской абордажный палаш.

Ножны русских палашей XVIII в. были кожаные или деревянные, покрытые кожей. Металлический прибор был простым (устье, гайки с кольцами для пасиков портупей, наконечник) или, будучи прорезным, покрывал почти всю поверхность ножен. С 1810 г. ножны палашей были только металлические, за исключением кожаных ножен матросского абордажного образца 1856 г.

ПАЛАШ ДРАГУНСКИЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1798 г.¹⁸

Клинок стальной, прямой, двулезвийный, без долов. Встречались также клинки с двумя неширокими долами.

Эфес состоит из рукоятки с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными наклонными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Головка рукояти в виде львиной головы. Внешняя часть гарды (или большая гарда) образована небольшой чашкой с боковым щитиком и четырьмя дужками - передней и тремя боковыми. Передняя и крайняя боковая дужка полукруглые. Две другие боковые дужки пересекаются, в месте пересечения - небольшой круглый щитик с четырьмя пересекающимися бороздками.

Внутренняя часть гарды (или малая гарда) состоит из полукруглой дужки, расположенной в плоскости чашки, и овальной замкнутой дужки для большого пальца, расположенной в вертикальной плоскости, перпендикулярной плоскости клинка.

Ножны деревянные, обтянутые кожей или кожаные. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника. Встречались также стальные ножны с двумя кольцами для пазовых ремней портупей.

Длина общая около 980 мм, длина клинка около 800 мм, ширина клинка до 34 мм, масса около 2000 г.

Палаш состоял на вооружении нижних чинов всех драгун-

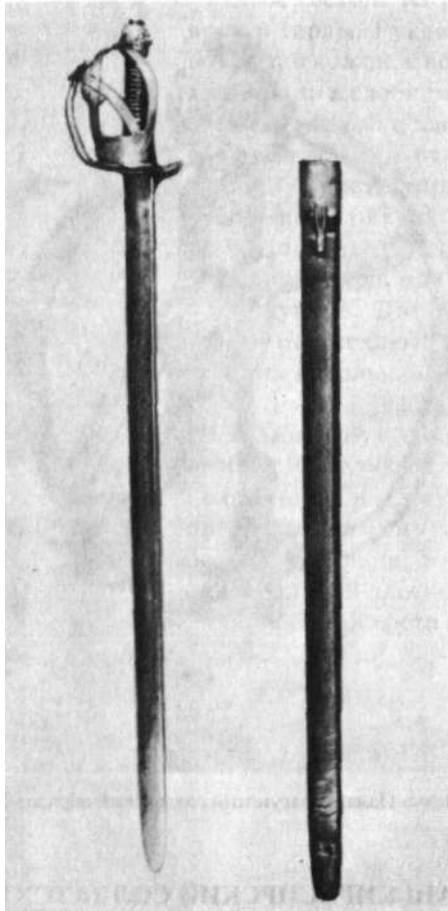


Рис. 10. Палаш драгунский солдатский образца 1798 г.

ских полков, за исключением полков Кавказской инспекции: Владимирского, Нижегородского, Таганрогского и Нарвского драгунских, в которых состояла на вооружении кавалерийская сабля. В 1806 г. заменен новым драгунским палашом.

ПАЛАШ ДРАГУНСКИЙ ОФИЦЕРСКИЙ ОБРАЗЦА 1798 г.

Отличался от солдатского палаша тем, что все металлические части эфеса и прибор ножен были позолочены.

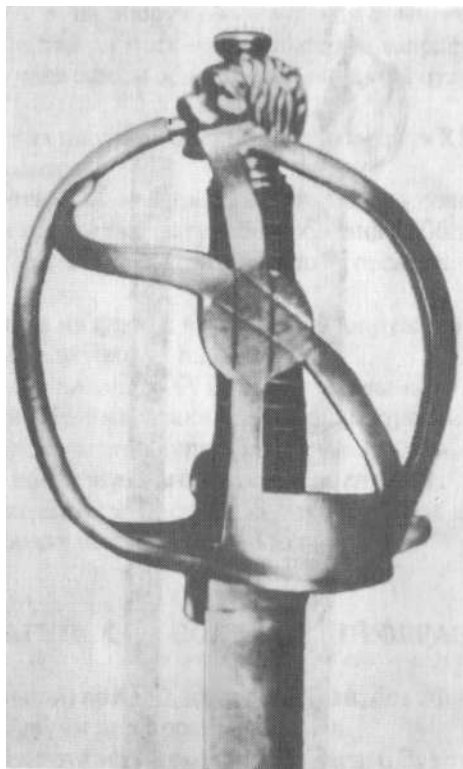


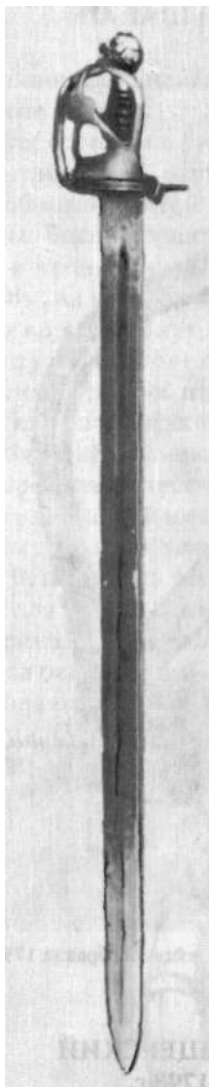
Рис. 11. Эфес. Палаш драгунский солдатский образца 1798 г.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ СОЛДАТСКИЙ АРМЕЙСКИЙ ОБРАЗЦА 1798 г.²⁰

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с одним широким или двумя неширокими долами, или двулезвийный без долов.

Ножны могли быть двух типов: а) деревянные, покрытые кожей, с металлическим прорезным прибором, покрывающим почти всю поверхность ножен. Для пасовых ремней портупей имелось четыре, реже два кольца (рис. 14): б) стальные с двумя кольцами для пасовых ремней портупей. Кольца могли крепиться непосредственно к ножнам или на гайках. Ножны с гайками, как правило, имели башмак.

Длина общая около 1070 мм, длина клинка около 900 мм, ширина клинка до 40 мм, масса около 2100 г. Палаш состоял на вооружении нижних чинов армейских кирасирских полков до 1810 г., когда заменен был кирасирским палашом нового образца.



Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными наклонными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Голова рукояти в виде птичьей головы. Внешняя часть гарды образована небольшой чашкой и четырьмя дужками - передней и тремя боковыми. Передняя и крайняя боковая дужки полукруглые. Две другие боковые дужки пересекаются, в месте пересечения небольшой круглый щитик с четырьмя пересекающимися бороздками. Внутренняя часть гарды состоит из полукруглой дужки, расположенной в плоскости чашки, и овальной замкнутой дужки для большого пальца, расположенной в вертикальной плоскости, перпендикулярной плоскости клинка.

Рис. 12. Палаш кирасирский солдатский армейский образца 1798 г.

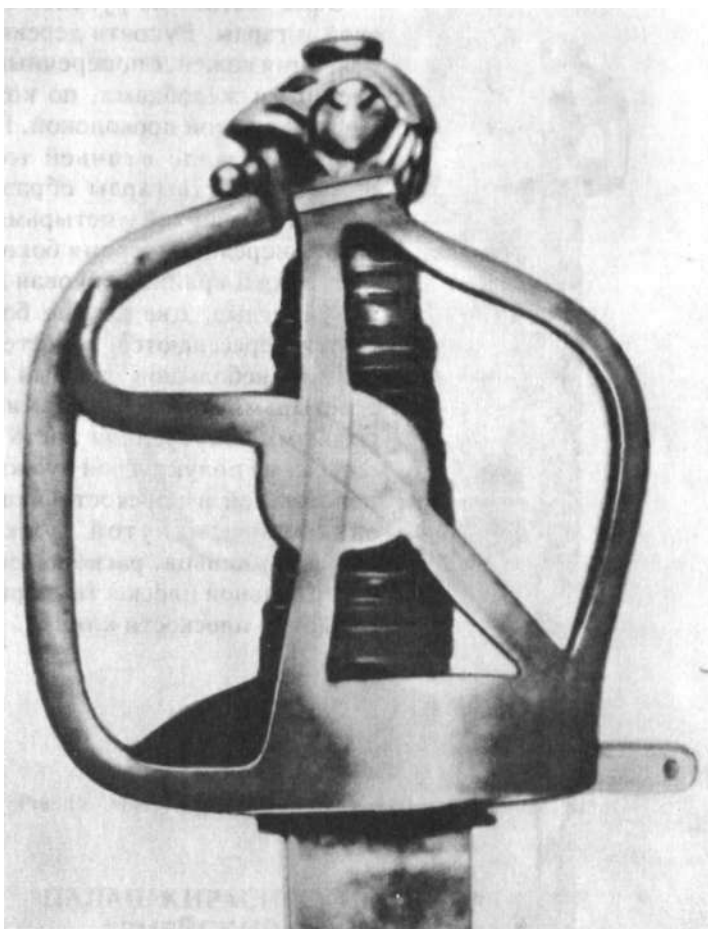


Рис. 13. Эфес. Палаш кирасирский солдатский армейский образца 1798 г.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ ОФИЦЕРСКИЙ АРМЕЙСКИЙ ОБРАЗЦА 1798 г.

Отличался от солдатского палаша следующими деталями: а) головка рукояти, как правило, была яйцевидной; б) на щитке в месте пересечения боковых дужек имелось рельефное изображение двуглавого орла; в) все металлические части эфеса и прибор кожаных ножен были вызолочены.

Состоял на вооружении офицеров армейских кирасирских полков до 1810 г., когда заменен был кирасирским палашем нового образца.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ ГВАРДЕЙСКИЙ

Клинок стальной, прямой, двулезвийный, без долов. Встречались и другие клинки.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными наклонными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Головка рукояти в виде птичьей головы. Внешняя часть гарды образована маленькой чашкой, передней и тремя боковыми поперечными дужками, а также большим щитком, на котором имеется рельефное изображение двуглавого орла под короной. Внутренняя часть гарды состоит из замкнутой овальной дужки, расположенной в вертикальной плоскости, перпендикулярной плоскости клинка. У офицерских палашей металлические части эфеса вызолочены.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прорезной прибор почти полностью покрывает поверхность ножен. Ножны офицерских палашей имели крючок для крепления в лопасти портупей, ножны солдатских палашей 4 и 2 кольца для пасовых ремней портупей. Встречались также и стальные ножны с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней портупей и башмаком (рис. 15).

Длина общая около 1060 мм, длина клинка около 890 мм, ширина клинка около 37 мм, масса до 2200 г.

Палаш состоял на вооружении в гвардейских кирасирских полках с конца XVIII в. до 1810 г.



Рис. 14. Эфес. Палаш кирасирский гвардейский

ПАЛАШ КАВАЛЕРГАРДСКИЙ ОБРАЗЦА 1802 г.

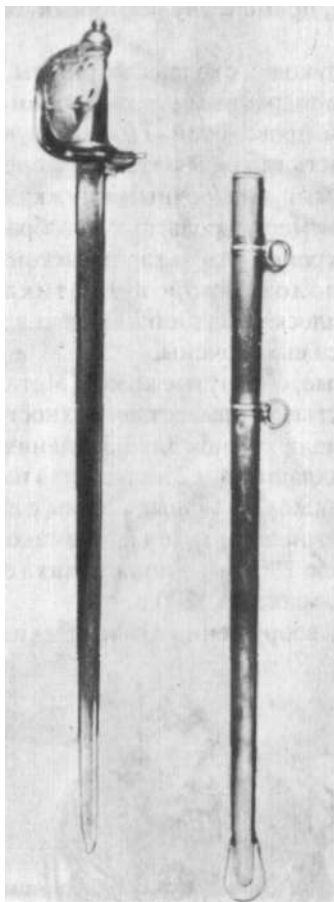


Рис. 15. Палаш кавалергардский образца 1802 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с одним широким долом. Встречались и другие клинки.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней портупей и башмаком.

Длина общая около 1010 мм, длина клинка около 840 мм, ширина клинка около 31 мм, масса около 1700 г,

Палаш состоял на вооружении в кавалергардском полку до 1810 г. наряду с гвардейским кирасирским палашом образца 1798 г.

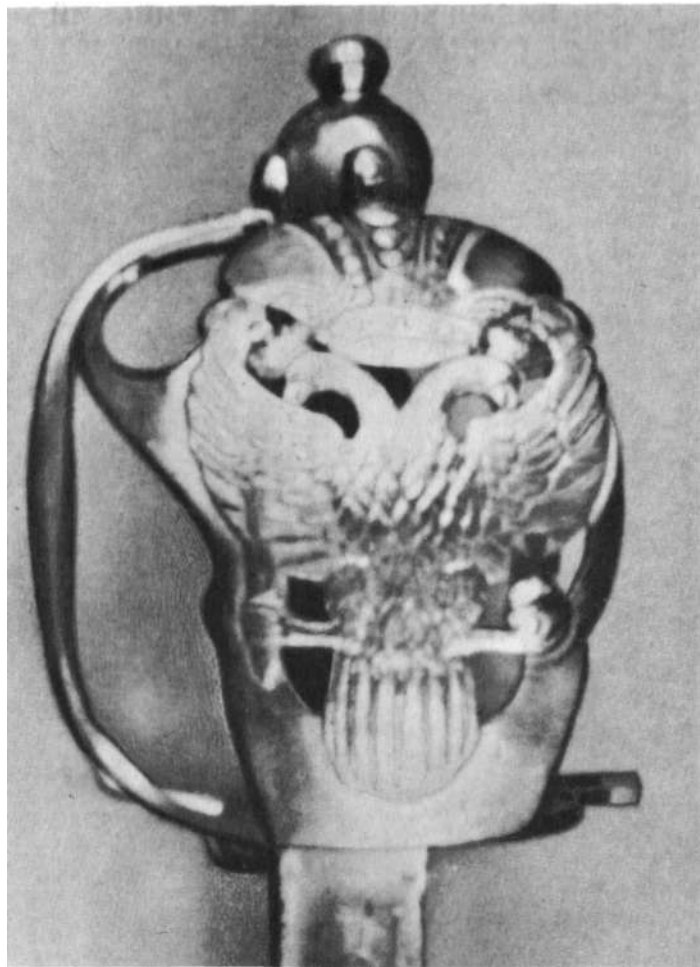


Рис. 16. Эфес. Палаш кавалергардский образца 1802 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Головка рукояти в виде шара с пуговкой сверху. Внешняя часть гарды образована небольшой чашкой и щитком, на котором имеется рельефное изображение двуглавого орла. Внутренняя часть гарды состоит из полукруглой дужки, расположенной в плоскости чашки, и овальной замкнутой дужки для большого пальца, расположенного в вертикальной плоскости, перпендикулярной плоскости клинка. Все металлические части эфеса вызолочены.

ПАЛАШ КОННО-АРТИЛЛЕРИЙСКИЙ
СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1803 г. ²²

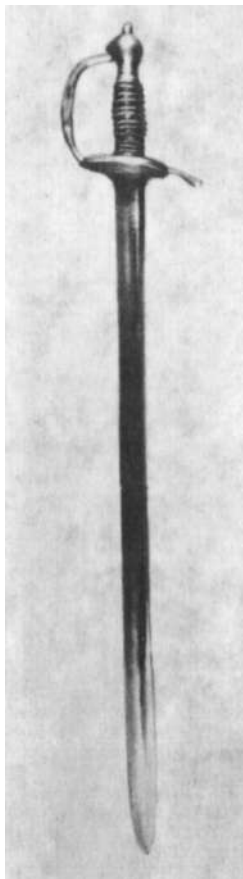


Рис. 17. Палаш конно-артиллерийский солдатский образца 1803 г.

Клинок стальной, прямой, двулезвийный без долов или однолезвийный с одним нешироким долом.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая около 1020 мм, длина клинка около 870 мм, ширина клинка около 30 мм, масса до 1350 г. Палаш состоял на вооружении нижних чинов конной артиллерии в 1803 - 1814 гг. (заменен легкокавалерийской саблей образца 1809 г.).

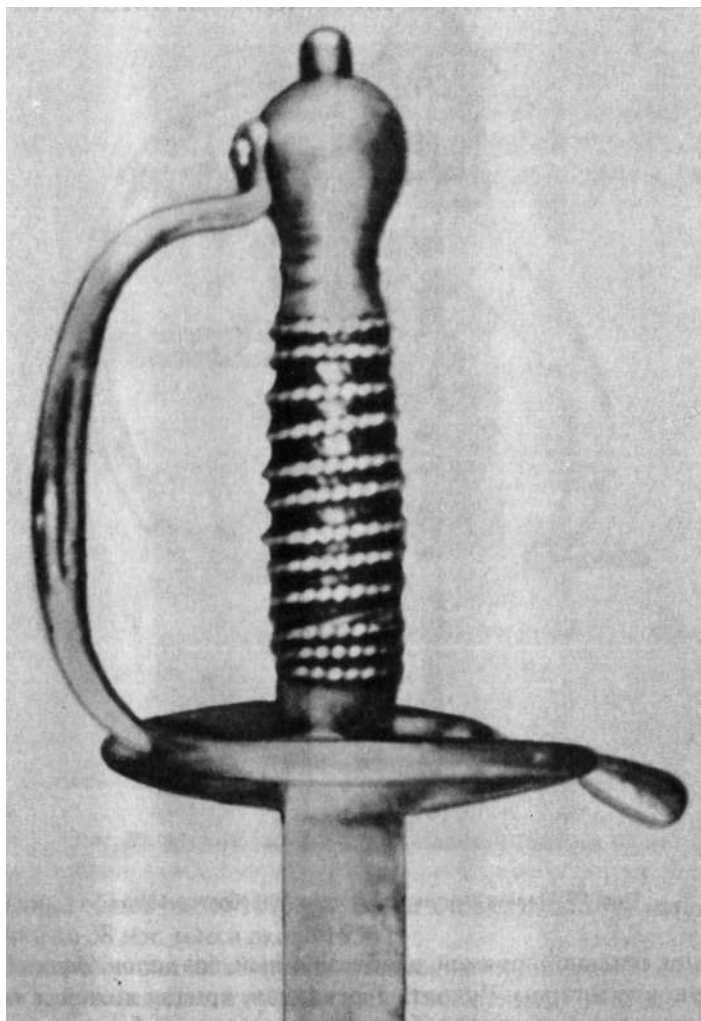


Рис. 18. Эфес. Палаш конно-артиллерийский солдатский образца 1803 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана толстой витой проволокой. Встречались также рукояти, целиком обмотанные витой проволокой. Гарда состоит из двойной овальной чашки и крестовины, переходящей в переднюю дужку, верхний конец которой скреплен с шаровидной головкой. Конец крестовины утолщен и слегка загнут вниз.

ПАЛАШ ДРАГУНСКИЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1806 г.

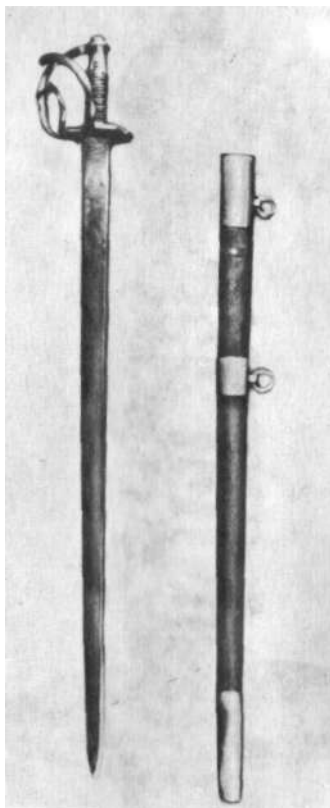


Рис. 19. Палаш драгунский солдатский образца 1806 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, без долов. Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять деревянная, крытая кожей, с поперечными наклонными желобками, по которым обмотана витой проволокой. В нижней части рукояти металлическая втулка, в верхней части - фигурная металлическая втулка. В верхней части рукоять постепенно сужается и затем резко расширяется, образуя выпуклую головку. Гарда образована плоской фигурной чашкой и тремя дужками: передней и двумя боковыми, которые ответвляются от передней дужки и, изгибаясь, соединяются с чашкой.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье и гайке имеются кольца для пасовых ремней портупей.

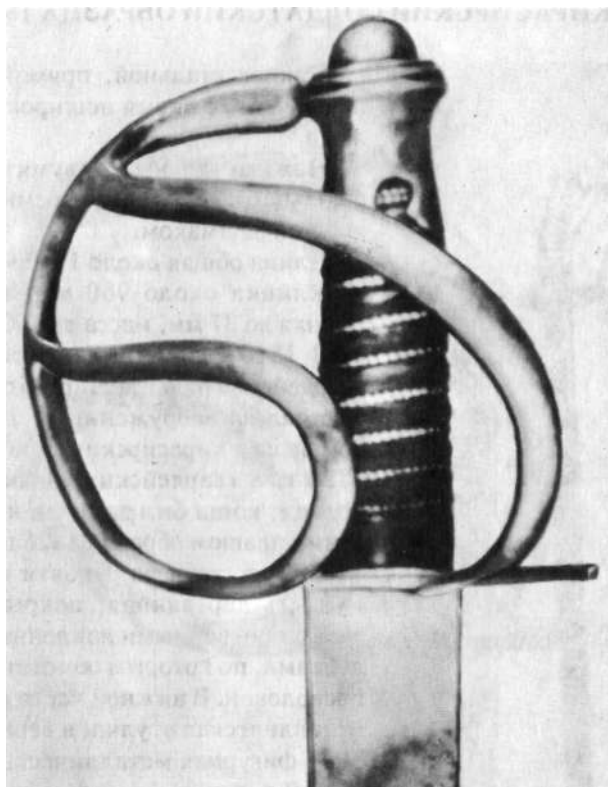


Рис. 20. Эфес. Палаш драгунский солдатский образца 1806 г.

Длина общая около 1020 мм, длина клинка около 890 мм, ширина клинка до 38 мм, масса около 1650 г.

Палаш состоял на вооружении нижних чинов драгунских полков (за исключением полков Кавказской инспекции) в 1806 - 1817 гг. (заменен кавалерийской саблей образца 1817 г.).

ПАЛАШ ДРАГУНСКИЙ ОФИЦЕРСКИЙ ОБРАЗЦА 1806 г.

Отличался от солдатского палаша тем, что металлические части эфеса (иногда и прибор ножен) были вызолочены.

Состоял на вооружении офицеров драгунских полков (за исключением полков Кавказской инспекции) в 1806-1817 гг.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1810 г.²⁶

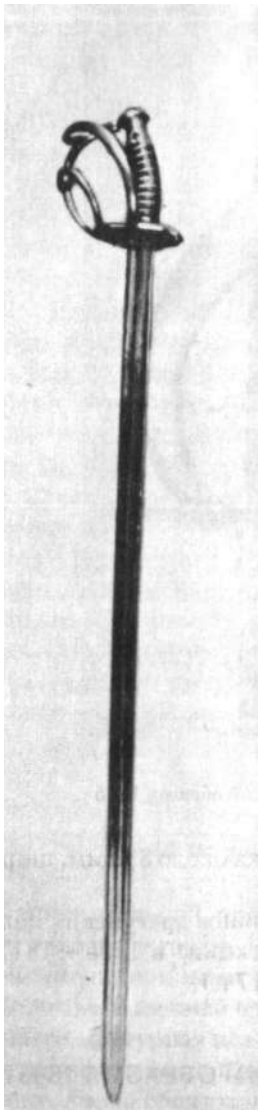


Рис. 21. Палаш кирасирский солдатский образца 1810 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с двумя неширокими долами.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами для пазовых ремней портупей и башмаком.

Длина общая около 1110 мм, длина клинка около 960 мм, ширина клинка до 37 мм, масса до 2000 г.

В 1810 г. заменил армейские и гвардейские палаши старого образца. Состоял на вооружении до 1826 г. в армейских кирасирских полках и до 1828 г. в гвардейских кирасирских полках, когда был заменен кирасирским палашом образца 1826 г.

Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными наклонными желобками, по которым обмотана витой проволокой. В нижней части рукояти металлическая втулка, в верхней части - фигурная металлическая втулка. В верхней части рукоять постепенно сужается и затем резко расширяется, образуя выпуклую головку. В 1819 - 1826 гг. рукояти делались слегка загнутыми к лезвию

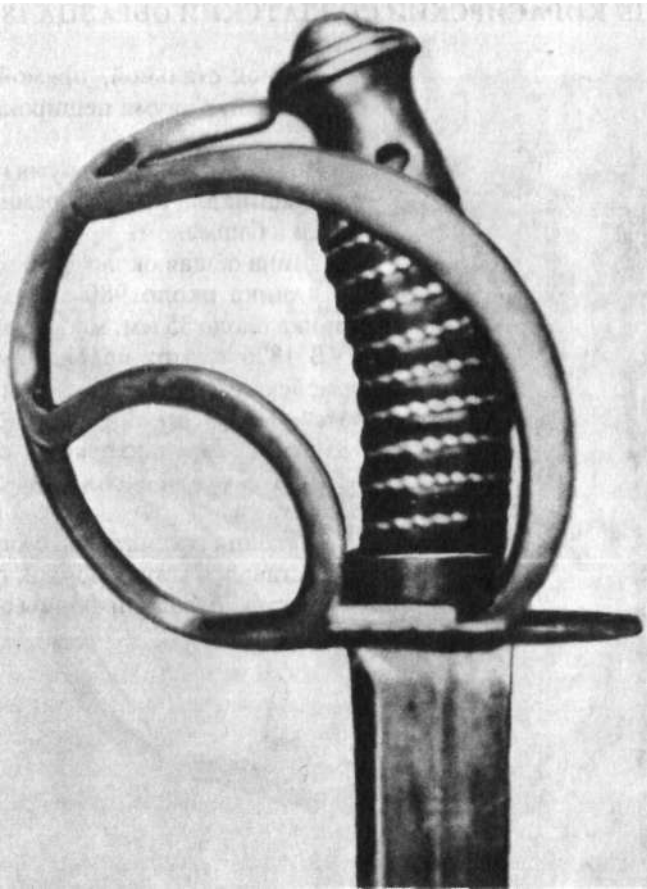


Рис. 22. Эфес. Палаш кирасирский солдатский образца 1810 г.

клинка для более удобного обхвата при нанесении рубящего удара. Гарда образована плоской фигурной чашкой и тремя дужками - передней и двумя боковыми, которые ответвляются от передней дужки и, изгибаясь, соединяются с чашкой.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ ОФИЦЕРСКИЙ ОБРАЗЦА 1810 г.

Отличался от солдатского палаша тем, что металлические части эфеса были вызолочены. Клинок нередко украшался.

Состоял на вооружении офицеров в армейских кирасирских полках до 1826 г. и гвардейских кирасирских полках до 1828 г.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1826 г.²⁷

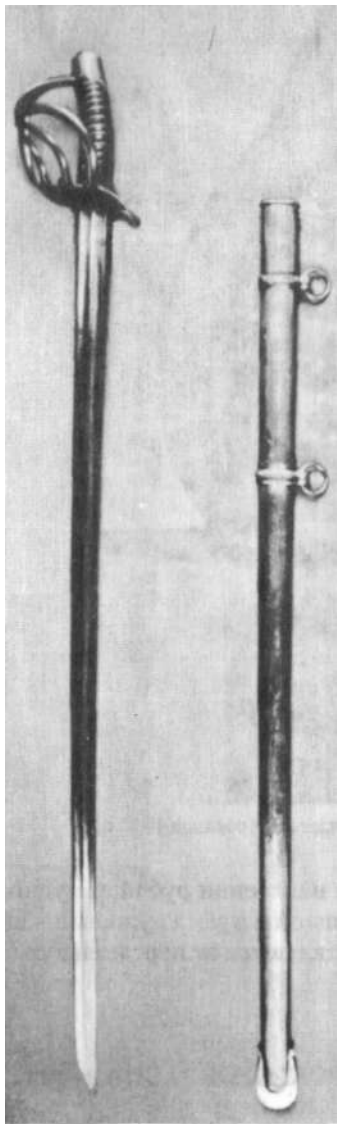


Рис. 23. Палаш кирасирский солдатский образца 1826 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с двумя неширокими долами.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами для пазовых ремней портупей и башмаком.

Длина общая около 1150 мм, длина клинка около 980 мм, ширина клинка около 35 мм, масса до 2100 г.

В 1826 г. этот палаш заменил в армейских кирасирских полках солдатский кирасирский палаш образца 1810 г. В 1828 г. такая же замена произошла в гвардейских кирасирских полках.

До конца рассматриваемого периода оставался в этих полках принадлежностью парадной формы одежды.

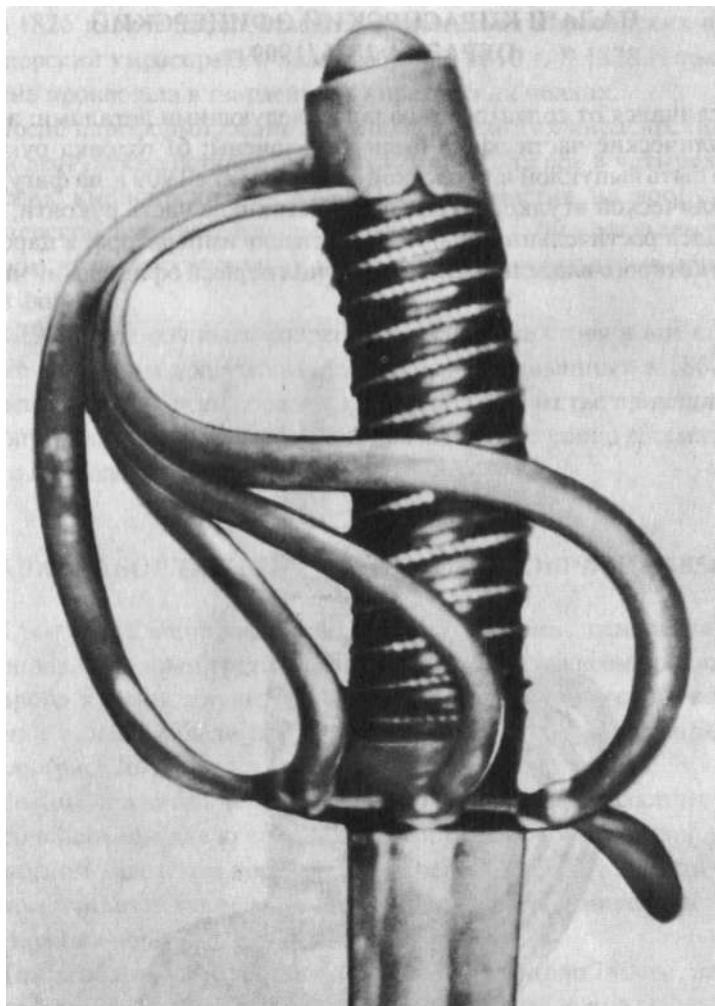


Рис. 24. Эфес. Палаш кирасирский солдатский образца 1826 г.

Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Гарда состоит из передней дужки, ответвляющихся от нее трех боковых дужек и узкой чашки, с которой соединяются выгнутые боковые дужки. На верхней части рукояти - фигурная металлическая втулка, на которую насажена выпуклая головка. На нижней части рукояти также металлическая втулка.

ПАЛАШ КИРАСИРСКИЙ ОФИЦЕРСКИЙ ОБРАЗЦА 1826/1909 гг.

Отличался от солдатского палаша следующими деталями: а) все металлические части эфеса были вызолочены; б) головка рукояти могла быть выпуклой или плоской овальной; в) с 1909 г. на фигурной металлической втулке, закрывающей верхнюю часть рукояти, изображался растительный орнамент и вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин.

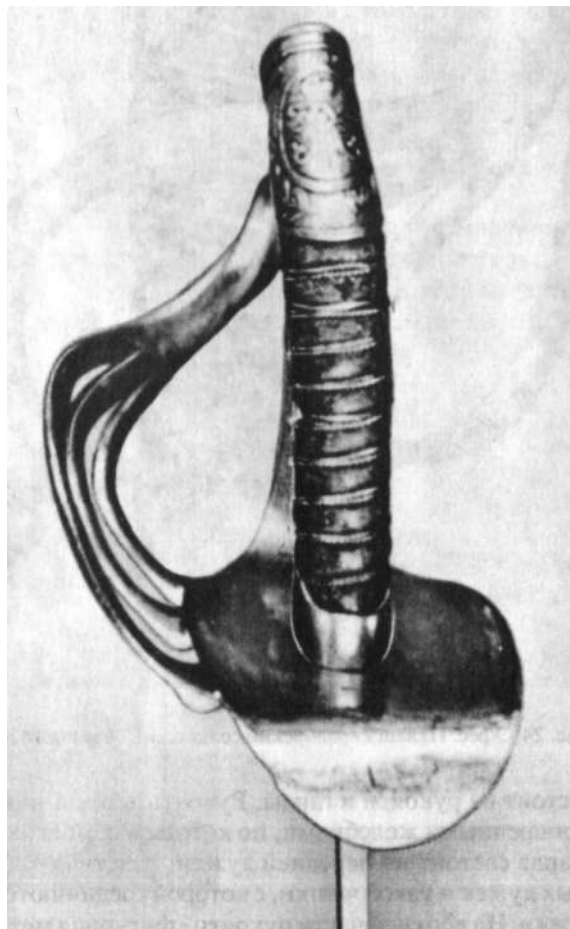


Рис. 25. Эфес с вензелем. Палаш кирасирский офицерский образца 1826/1909 гг.

В 1826 г. этот палаш заменил в армейских кирасирских полках офицерский кирасирский палаш образца 1810 г. В 1828 г. такая же замена произошла в гвардейских кирасирских полках.

После переформирования в 1860 г. армейских кирасирских полков в драгунские остался на вооружении офицеров в четырех гвардейских кирасирских полках. После принятия на вооружение офицерской драгунской шашки образца 1881 г. был оставлен в гвардейских кирасирских полках для ношения в мирное время при парадной форме.

В 1909 г. палаш было разрешено носить вне строя и вне службы также офицерам драгунских полков переименованных в 1860 г. из кирасирских. Таким образом этот палаш в качестве принадлежности определенной формы одежды применялся до конца рассматриваемого периода.

ПАЛАШ АБОРДАЖНЫЙ МАТРОССКИЙ ОБРАЗЦА 1856 г. ³¹

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, без долов. В нижней трети клинка - утолщение, на всем протяжении которого клинок двулезвийный. В Морском кадетском корпусе клинки палашей были аналогичны клинкам морских офицерских сабель (рис. 26).

Ножны кожаные, черные. Металлический прибор состоит из устья со шпеньком для крепления в лопасти портупей и наконечника. В Морском кадетском корпусе, а в начале XX в. и в Морском инженерном училище такие палаша носились воспитанниками в железных ножнах черного цвета (рис. 26).

Длина общая около 880 мм, длина клинка около 740 мм, ширина клинка до 361 мм, масса до 1000 г (в кожаных ножнах), до 1250 г (в железных ножнах).

В 1856 г. палаш заменил у нижних чинов Морского ведомства саперные, а также морские артиллерийские тесаки. ³² В 1858 г. присвоен гардемаринам и кадетам Морского кадетского корпуса и технических училищ Морского ведомства. В 1900 г. снят с вооружения матросов и оставлен лишь флотским гардемаринам, гардемаринам и кадетам Морского кадетского корпуса и воспитанникам Морского инженерного училища, принадлежностью формы одежды которых был до конца рассматриваемого периода.

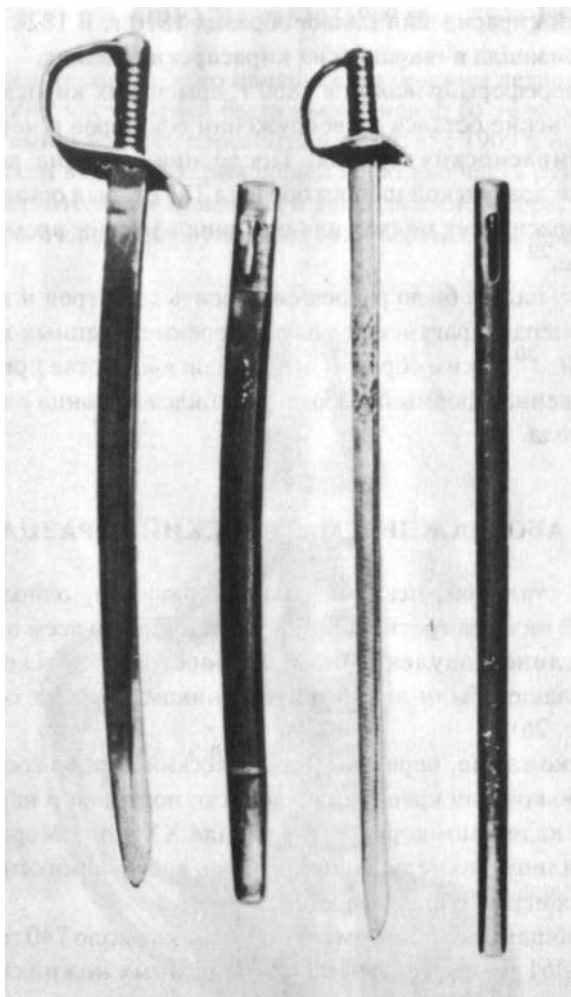


Рис. 26. Палаш абордажный матросский образца 1856 г.

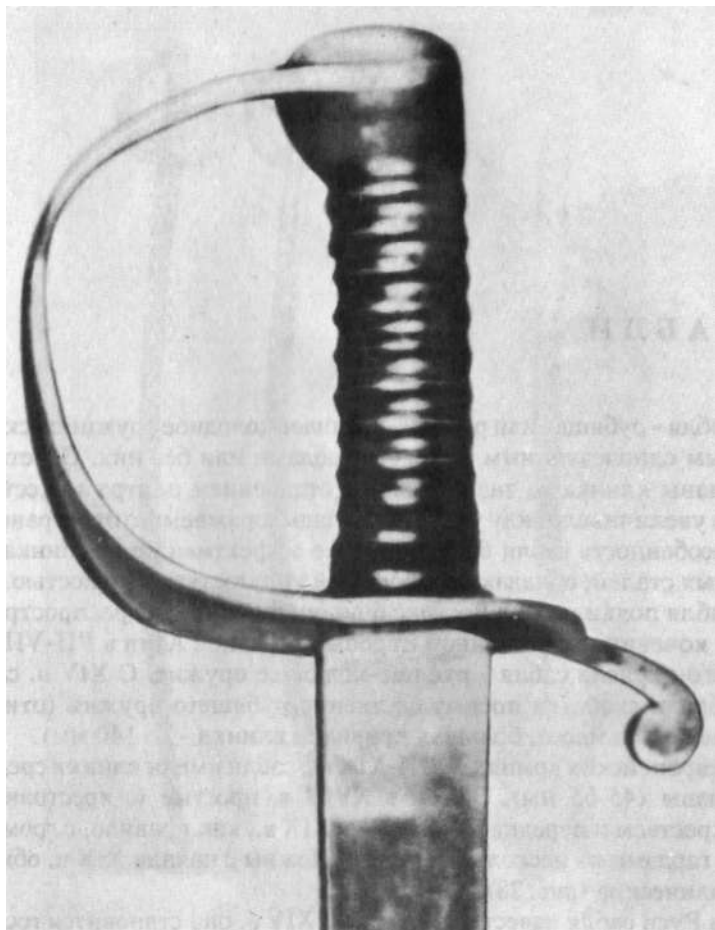


Рис. 27. Эфес. Палаш абордажный матросский образца 1856 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять металлическая, с поперечными желобками. Головка гладкая, слегка вытянутая в сторону дужки, которая отходит от головки и, изгибаясь и постепенно расширяясь, переходит в симметричную чашку. Со стороны обуха клинка из чашки выступает конец крестовины, незначительно загнутый вниз и закругленный. В верхней части дужки имеется отверстие для темляка.

С А Б Л И

Сабля - рубящее или рубяще-колющее холодное оружие с искривленным однолезвийным клинком с долами или без них. Сочетание кривизны клинка со значительным отдалением центра тяжести от эфеса увеличивало силу удара и площадь поражаемого пространства. Эта особенность сабли была наиболее эффективна при клинках из твердых сталей, обладающих большой упругостью и вязкостью.

Сабля появилась на Востоке и получила широкое распространение у кочевников Восточной Европы и Средней Азии в VII-VIII вв. С этого периода сабля - рубяще-колющее оружие. С XIV в. сабля приобрела свойства преимущественно рубящего оружия (относительно малая масса, большая кривизна клинка - до 140 мм).

В европейских армиях XVIII-XIX вв. сабли имели клинки средней кривизны (45-65 мм). Эфесы в XVIII в. простые (с крестовиной, перекрестьем и передней дужкой), в XIX в., как правило, с громоздкими гардами из нескольких дужек. Ножны с начала XIX в. обычно металлические (рис. 28).

На Руси сабля известна с IX в., а с XIV в. она становится господствующим видом холодного оружия. В XV-XVII вв. самыми разнообразными саблями были вооружены воины русской поместной конницы, стрельцы, казаки.

В 1700-1711 гг. сабли наряду с палашом и шпагами состояли на вооружении драгун. Затем только на вооружении иррегулярных частей - донских и малороссийских казаков, а также отдельных гусарских формирований, существовавших на протяжении XVIII в. В последней четверти XVIII в. на вооружении драгун были сабли с эфесом палашного типа и клинком незначительной кривизны. Для русской гусарской (или легкокавалерийской) сабли XVIII - начала XIX в. характерны: широкий, средней кривизны, клинок с елманью, простой эфес с передней дужкой, переходящей под прямым углом в крестовину с перекрестьем.

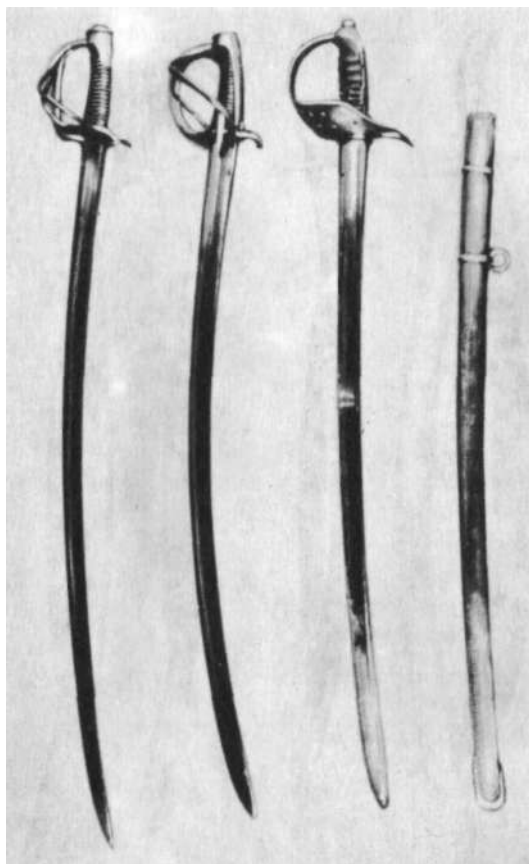


Рис. 28. Европейские сабли первой половины XIX в.

На протяжении XIX в. на вооружение русской армии последовательно принимался целый ряд образцов кавалерийских и пехотных сабель, незначительно отличавшихся друг от друга.

Например, все пехотные офицерские сабли, принимавшиеся на вооружение после 1826 г., представляли собой те или иные более ранние образцы офицерского холодного оружия, к которым вводились новые ножны.

В 1909 г. приказом по военному ведомству № 409 казакам всех казачьих частей было разрешено нести службу с "дедовским оружием", то есть с холодным оружием, перешедшим по наследству от

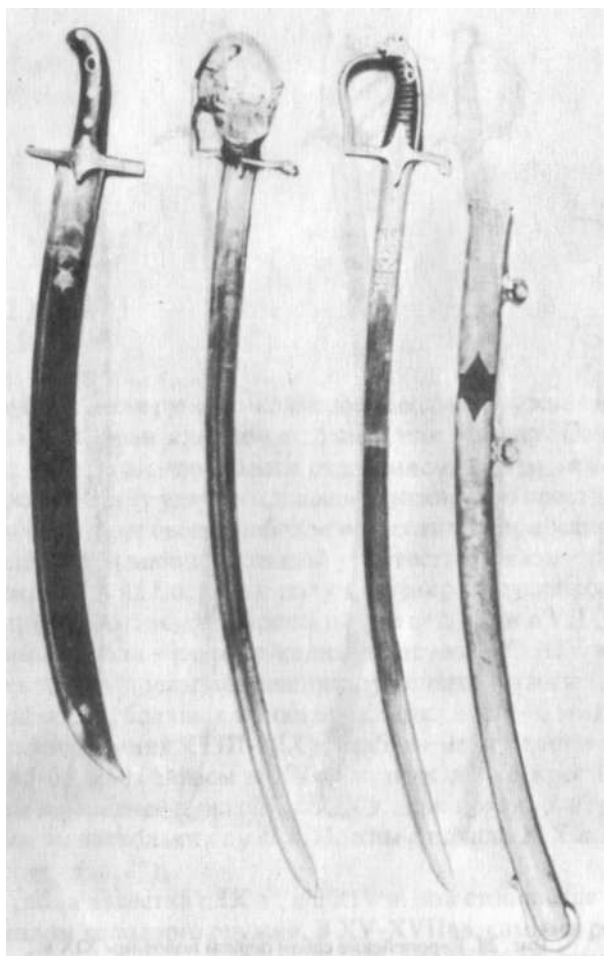


Рис. 29. Русские сабли XVIII в.

предков. Такое решение отразилось и на вооружении гвардейских казачьих полков, в которых были выработаны и приняты для ношения вне строя свои образцы офицерских сабель, названные клычами. Известно четыре таких образца: клыч л. -гв. Казачьего полка, клыч л. -гв. Атоманского полка, клыч л. -гв. 6-й Донской казачьей батареи гвардейской конной артиллерии и клыч Уральской сотни л. -гв. Сводно-Казачьего полка. Эти клычи повторяли по форме и стилю украшения ножен легкокавалерийские и казачьи сабли конца XVIII - начала XIX в.

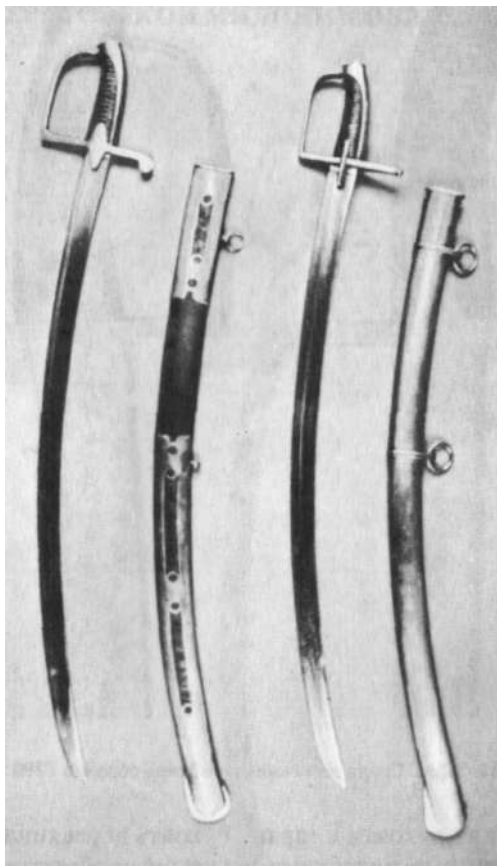


Рис. 30. Сабля легкокавалерийская образца 1798 г.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом или с одним широким и одним узким долами. Клинки офицерских сабель могли быть украшенными.

Ножны применялись двух типов: а) деревянные, обтянутые кожей, с металлическим прорезным прибором, покрывавшим почти всю поверхность ножен и состоявшим из устья и наконечника, на которых имелись два кольца для пасовых ремней портупеи. У офицерских сабель металлический прибор мог быть латунным вызолоченным; б) стальные, с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней портупеи и башмаком.

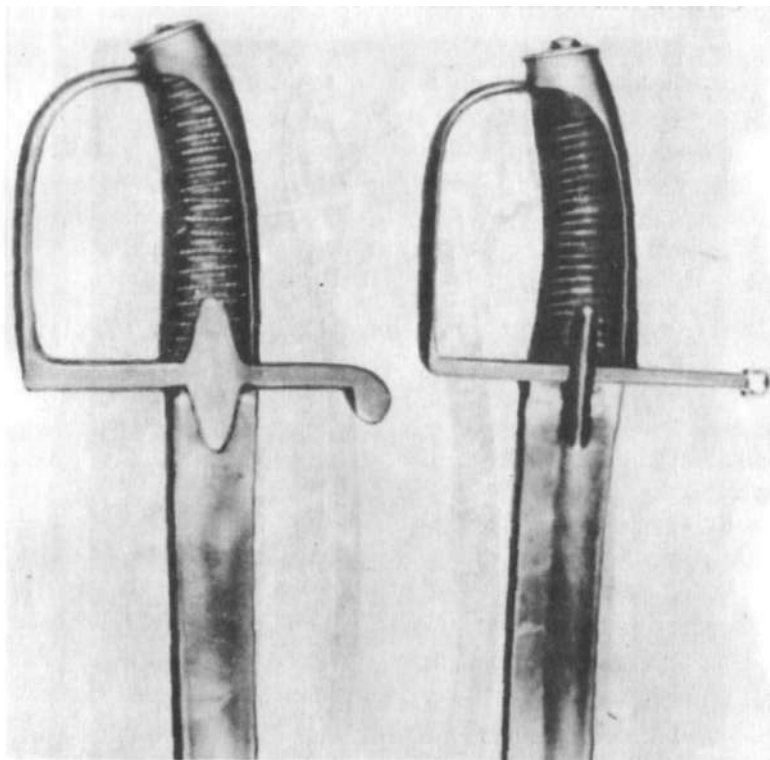


Рис. 31. Эфес. Сабля легкокавалерийская образца 1798 г.

Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой (у офицерских сабель проволока могла быть серебряной). Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в головку. Гарда образована крестовиной с перекрестьем и передней дужкой. Перекрестье плоское ромбовидное или в виде прямой граненой планки. Конец крестовины закруглен и слегка загнут вниз или в виде шарика (рис. 30). Дужка под прямым углом отходит от крестовины и соединяется с головкой. Металлические части эфесов офицерских сабель могли быть латунными вызолоченными.

Длина общая около 1000 мм, длина клинка около 870 мм, ширина клинка до 41 мм, кривизна клинка в среднем 65/370 мм, масса около 1800г (в деревянных ножнах), около 2100 г (в стальных ножнах). Сабля состояла на вооружении гусар, лейб-казаков и драгун Кавказской инспекции до 1809 г., улан - до 1812г.

САБЛЯ ПЕХОТНАЯ ОФИЦЕРСКАЯ БАТАЛЬОНА
ИМПЕРАТОРСКОЙ МИЛИЦИИ ОБРАЗЦА 1806 г.³⁶

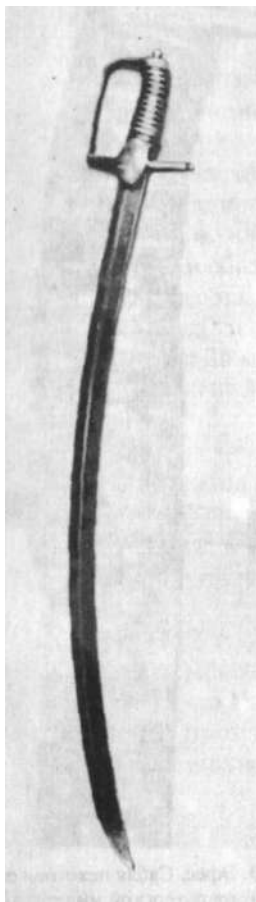


Рис. 32. Сабля пехотная офицерская
батальона императорской милиции образца 1806 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом.

Ножны кожаные, без металлического прибора. В верхней части ножен металлический крючок для крепления в лопасти портупей.

Длина общая около 920 мм, длина клинка около 790 мм, ширина клинка около 30 мм, масса около 1200 г.

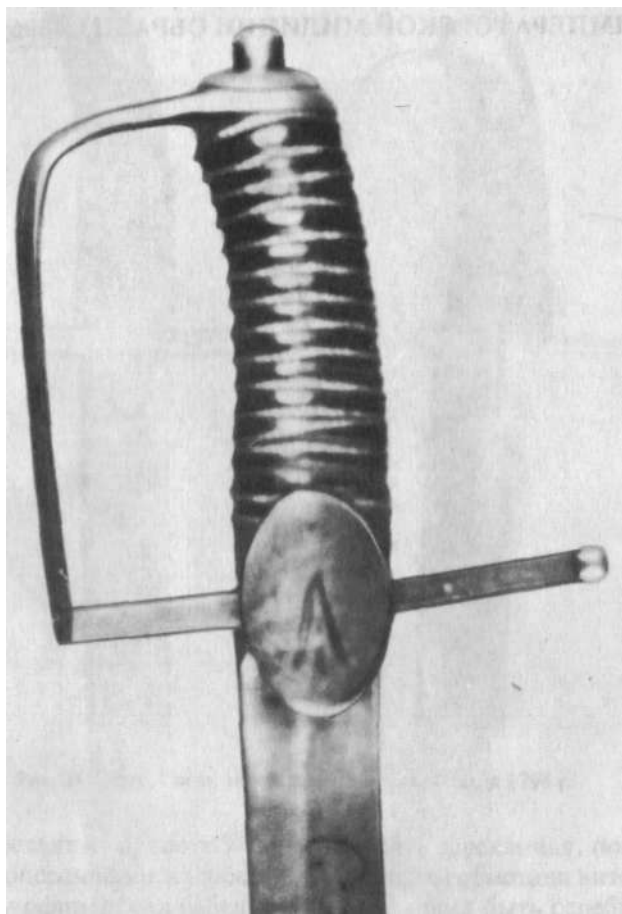


Рис. 33. Эфес. Сабля пехотная офицерская батальона императорской милиции образца 1806 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Гарда образована четырехгранной крестовиной, под прямым углом переходящей в переднюю дужку, верхний конец которой соединен с головкой. На середине крестовины с внешней стороны овальный щиток с вензелем "А" под короной.

Сабля состояла на вооружении офицеров батальона императорской милиции с 1806 г. (сформирование батальона) до 1811 г. (переименование в л. -гв. Финляндский полк). Заменена пехотной шпагой.

САБЛЯ ЛЕГКОКАВАЛЕРИЙСКАЯ ОБРАЗЦА 1809 г.³⁷

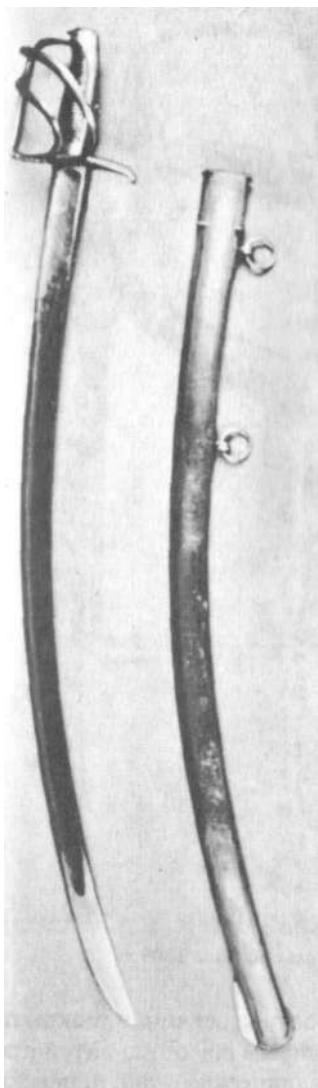


Рис. 34. Сабля легкокавалерийская образца 1809 г.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом.

Ножны стальные, с двумя кольцами для пасовых ремней портупей. Кольца крепились непосредственно к ножнам (рис. 34) или на гайках. Встречались также ножны с прорезным металлическим прибором, аналогичные ножнам легкокавалерийской сабли образца 1798 г.

Длина общая около 1030 мм, длина клинка около 880 мм, ширина клинка до 36 мм, кривизна клинка в среднем 70/365 мм, масса около 1900 г.

Заменяла легкокавалерийскую саблю образца 1798 г. в 1809 г. у гусар, лейб-казаков и драгун Кавказской инспекции, в 1812 г. у улан, в 1814 г. заменила палаши у конной артиллерии.³⁸

В 1817 г. у всех, кроме гусар и улан, заменена кавалерийской саблей образца 1817 г., в 1819 г. такая же замена произошла в гусарских и уланских полках.

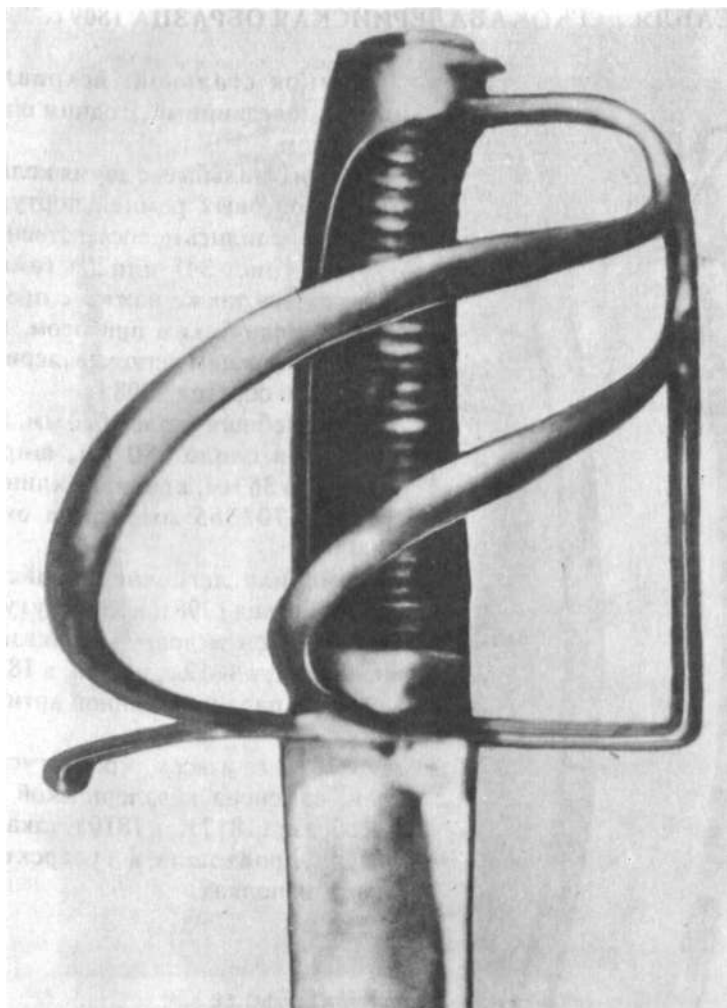
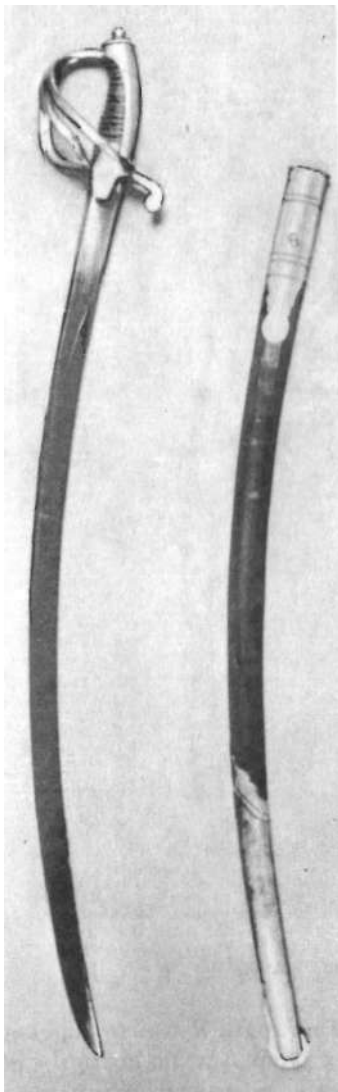


Рис. 35. Эфес. Сабля легкокавалерийская образца 1809 г.

Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в головку. Гарда образована крестовиной и тремя дужками - передней и двумя боковыми, которые ответвляются от передней и, изгибаясь, соединяются с крестовиной. Передняя дужка отходит от крестовины под прямым углом. Конец крестовины закруглен и слегка загнут вниз.

САБЛЯ МОРСКАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1811 г.



Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Вызолоченный металлический прибор состоит из устья со шпеньками для крепления в лопасти портупей и наконечника с башмаком.

Длина общая около 970 мм, длина клинка около 830 мм, ширина клинка до 31 мм, кривизна клинка в среднем 60/365 мм, масса до 1300 г.

Сабля состояла на вооружении морских офицеров и офицеров Гвардейского экипажа в 1811 - 1855 гг.

Рис. 36. Сабля морская офицерская образца 1811 г.

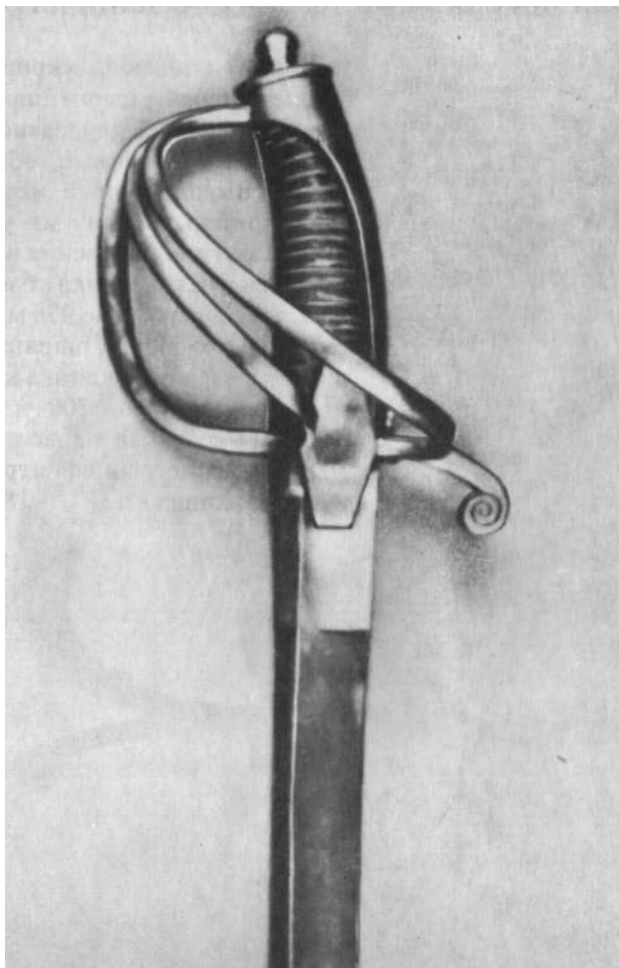
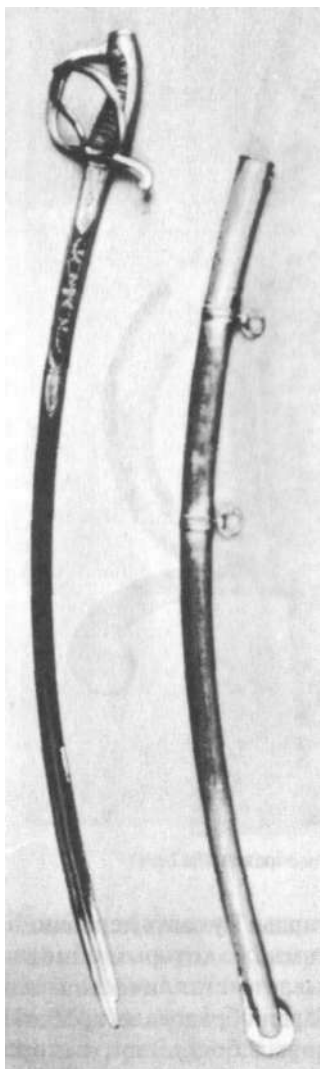


Рис. 37. Эфес. Сабля морская офицерская образца 1811 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка. Головка рукояти в виде шарика. Гарда состоит из передней дужки, от которой отходят две боковые дужки и крестовины, к которой присоединены выгнутые боковые дужки. На крестовине с обеих сторон шестиугольные плоские накладки. Конец крестовины слегка загнут вниз и закруглен.

САБЛЯ КАВАЛЕРИЙСКАЯ ОБРАЗЦА 1817 г.⁴¹



Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с елманью. Обычно на правой стороне клинка имелся один широкий дол, переходящий в два узких, на левой стороне - один широкий дол. Офицерские клинки, как правило, украшены.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней портупей и башмаком.

Длина общая около 1100 мм, длина клинка около 870 мм, ширина клинка 28 мм (25мм - ширина елмани), кривизна клинка в среднем 73/425 мм, масса до 1500 г.

В 1817и 1819 гг. заменила легкокавалерийские сабли образца 1809 г. и палаши (у драгун). В 1817-1822 гг. была также принята на вооружение в сформированных в эти годы фурштатских и конно-пионерных частях.

В 1827 г. у всех, кому была положена, заменена кавалерийской саблей образца 1827 г.

Рис. 38. Сабля кавалерийская образца 1817 г.

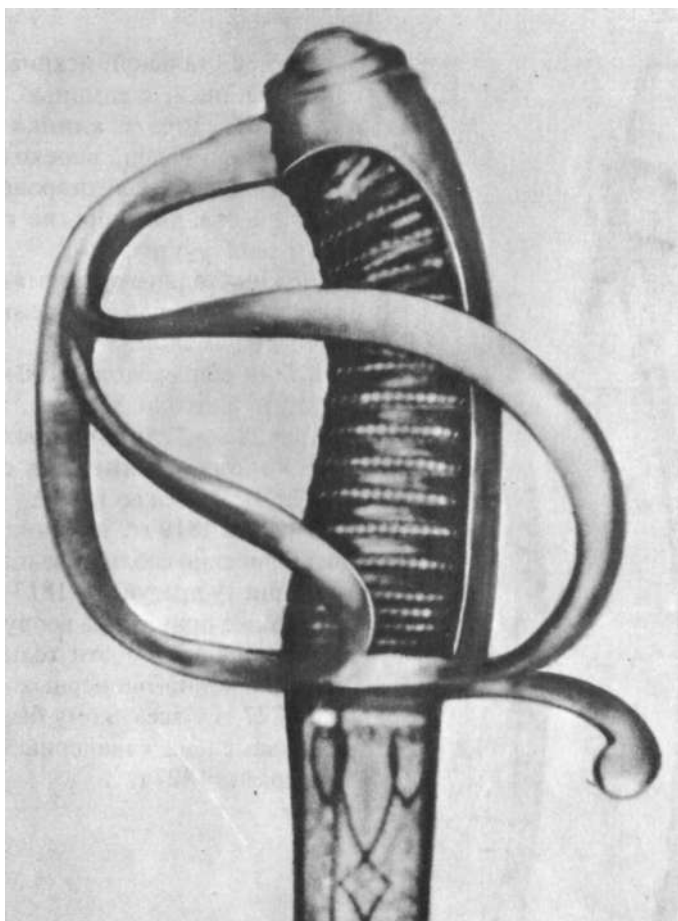


Рис. 39. Эфес. Сабля кавалерийская образца 1817 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в выпуклую головку. Гарда образована крестовиной и тремя дужками - передней и двумя боковыми, которые ответвляются от передней и, изгибаясь, соединяются с крестовиной. Передняя дужка плавно переходит в крестовину, конец которой закруглен и слегка загнут вниз. Все металлические части эфеса стальные, с конца 1810-х гг. у офицерских сабель могли быть латунными вызолоченными.

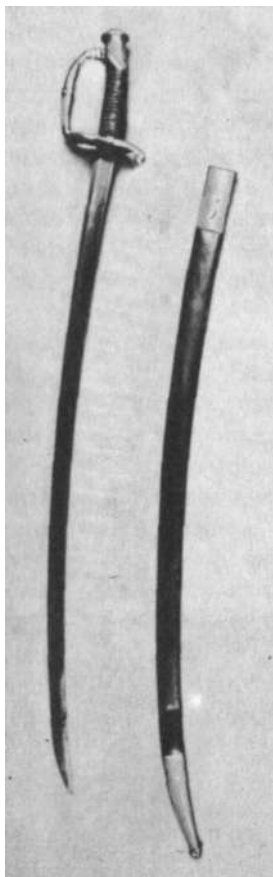


Рис. 40. Сабля пехотная офицерская образца 1826 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом и коротким узким доликом (у обуха, в средней части клинка).

Ножны кожаные, черные лакированные, с металлическим вызолоченным прибором, состоящим из устья со шпеньком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая около 930 мм, длина клинка около 790 мм, ширина клинка до 33 мм, кривизна клинка в среднем 42/340 мм, масса до 1350 г. В 1826 г. принята для генералов и офицеров гвардейской пехоты и гвардейской пешей артиллерии.

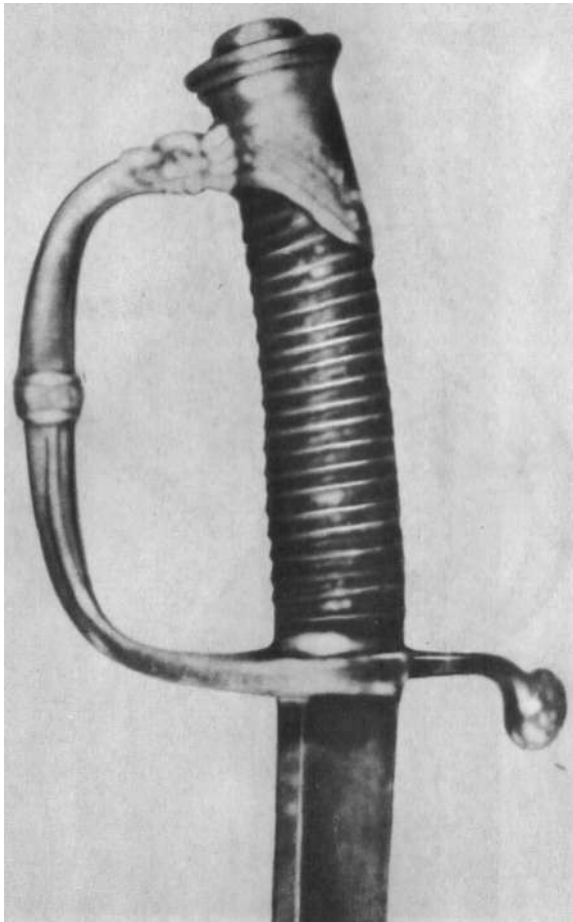


Рис. 41. Эфес. Сабля пехотная офицерская образца 1826 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая черной лакированной кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Гарда образована узкой чашкой и передней дужкой с ответвлением, которое загибается вниз параллельно дужке и соединяется с чашкой. Со стороны обуха клинка чашка переходит в узкую крестовину, конец которой слегка загнут вниз и украшен растительным орнаментом. Дужка и верхняя втулка рукояти, переходящая в головку, также украшены растительным орнаментом. Все металлические части эфеса вызолочены.

В 1830-1831 гг. пехотную саблю было разрешено носить только в походе: офицерам гвардейского генерального штаба, генерального штаба, инженерам, дежурным офицерам и адъютантам. В 1833 г. она заменила шпаги у генералов и офицеров гарнизонной артиллерии, в 1835 г. - военно-топографического депо. В 1849 г. присвоена: всем генералам пехоты и пешей артиллерии при виц-мундире, свитским генерал-майорам при свитском мундире; генералам Генерального штаба, инженерных войск и военного министерства - при соответствующих мундирах этих ведомств; всем офицерам пехоты, пешей артиллерии, Генерального штаба, военного министерства, инженерных войск, топографам. Шпага была оставлена генерал-адъютантам, а также всем генералам пеших войск при общегенеральском мундире.

В 1855 г. была заменена почти у всех вышеперечисленных категорий генералов и офицеров пехотной саблей образца 1855 г. Оставлена: фронтовым офицерам в пехоте, гарнизонной артиллерии, гарнизонным инженерам (которым не полагалось быть в строю верхом), генералам и офицерам военного министерства, арсеналов, заводов и парков артиллерийского и инженерного ведомства, полицмейстерам, городничим, генералам, офицерам, числящимся по армии, пешей артиллерии и саперным батальонам.

В 1871 г. эту саблю было разрешено носить вне службы при городской форме всем генералам и офицерам, которым ранее были присвоены пехотные сабли образца 1865 г.

В 1881 г. сабля оставлена только в роте дворцовых гренадер, где ею были вооружены все чины на всем протяжении существования роты.

САБЛЯ КАВАЛЕРИЙСКАЯ СОЛДАТСКАЯ ОБРАЗЦА 1827 г.⁵⁰

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней портупей и башмаком. На устье ножен небольшие выемки для накладок перекрестья.

Длина общая около 1020 мм, длина клинка около 880 мм, ширина клинка до 36 мм, кривизна клинка в среднем 67/390 мм, масса до 1800 г.

Сабля заменила в 1826 г. у жандармов кирасирский палаш образца 1810 г., в 1827 г. - кавалерийскую саблю образца 1817 г. у драгун, гусар, улан, конно-егерей, фураштата, конной артиллерии, конных пионеров. В 1834 г. в Нижегородском драгунском полку заменена

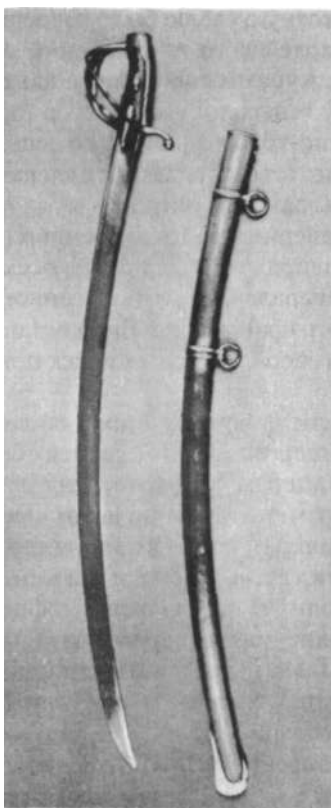


Рис. 42. Сабля кавалерийская солдатская образца 1827 г.

шашкой азиатского образца 1834 г. В 1841 г. во всех драгунских полках, кроме Нижегородского, и у конных пионеров заменена драгунской саблей образца 1841 г. Такая же замена произошла в 1846 г. у нижних чинов конной артиллерии.

В 1881 г. у всех, кому была положена, заменена драгунской шашкой образца 1881 г. и оставлена лишь в двух гвардейских гусарских полках для ношения в мирное время при парадной форме. В 1896 г. возвращена двум гвардейским уланским полкам для ношения в мирное время при парадной форме.

Таким образом, до конца рассматриваемого периода эта сабля была принадлежностью определенной формы одежды нижних чинов в четырех гвардейских легкокавалерийских полках.

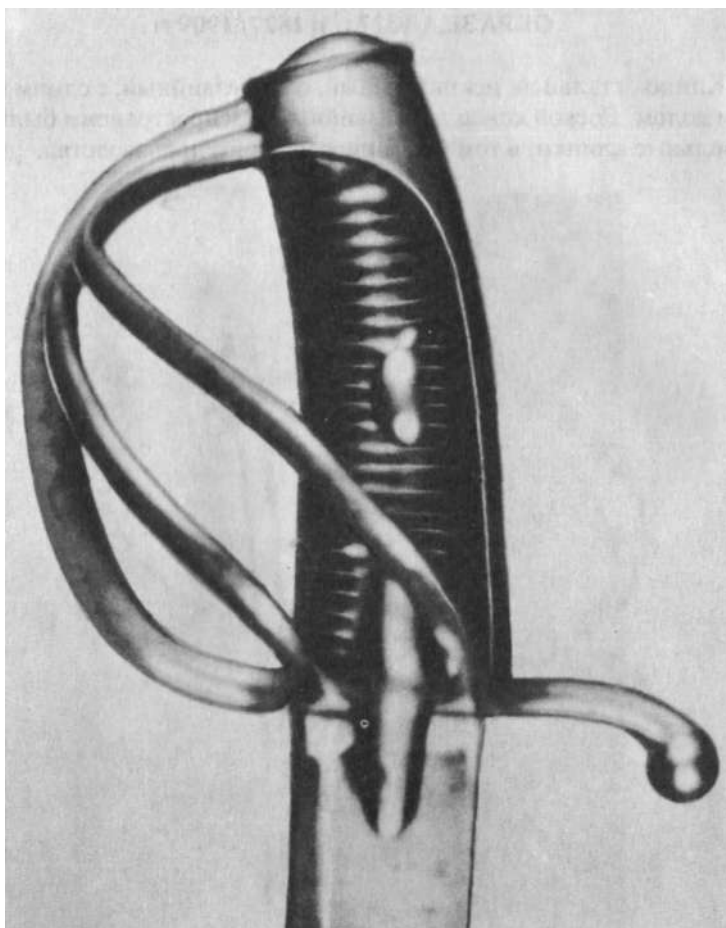


Рис. 43. Эфес. Сабля кавалерийская солдатская образца 1827 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками. По бокам рукояти - две овальных выпуклых металлических заклепки. Спинку рукояти покрывает металлическая планка. Головка рукояти овальная, выпуклая. Гарда образована крестовиной с перекрестьем и тремя дужками - передней и двумя боковыми, которые ответвляются от передней и, изгибаясь, соединяются с крестовиной. Перекрестье в виде продолговатых накладок с обеих сторон крестовины служило для удержания оружия в ножнах, а также для захвата клинка противника в бою. Конец крестовины слегка загнут вниз и закруглен.

САБЛЯ КАВАЛЕРИЙСКАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1827 г. и 1827/1909 гг.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный. Распространены были произвольные клинки, в том числе иностранного производства.

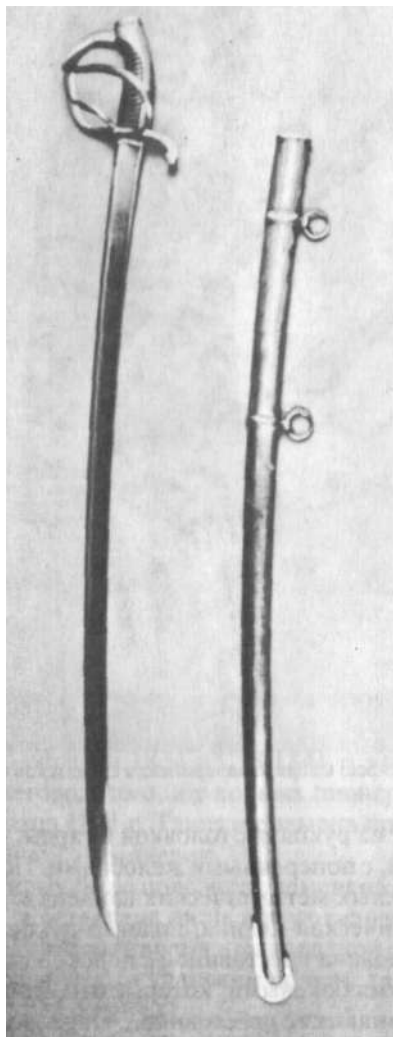


Рис. 44. Сабля кавалерийская офицерская образца 1827 г. и 1827/1909 гг.

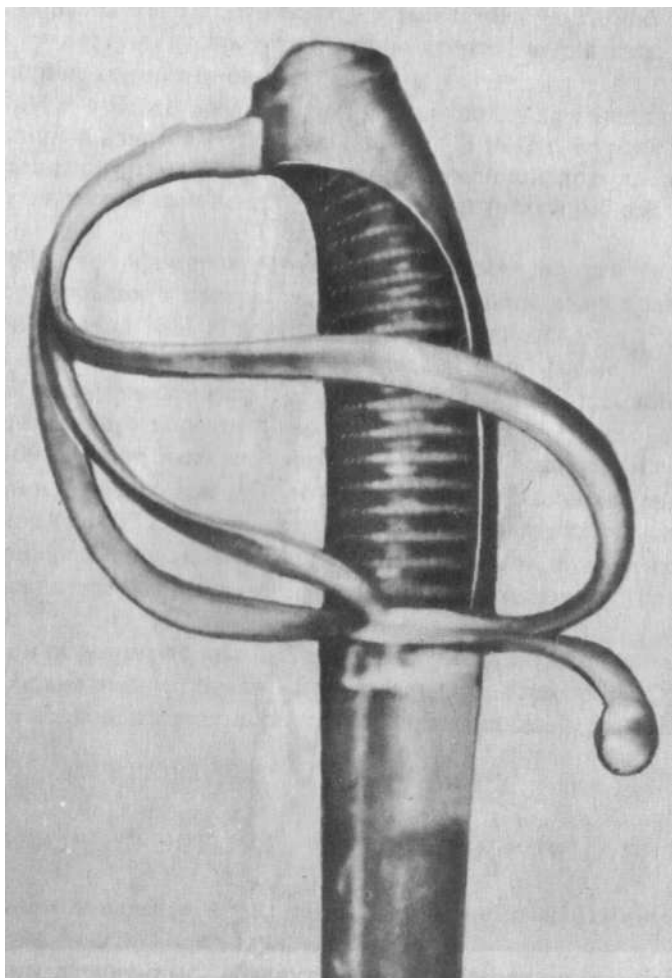


Рис. 45. Эфес. Сабля кавалерийская офицерская образца 1827 г..

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка. Головка рукояти овальная, выпуклая. Гарда образована крестовиной и тремя дужками - передней и двумя боковыми, которые ответвляются от передней и, изгибаясь, соединяются с крестовиной. Конец крестовины слегка загнут вниз и закруглен.

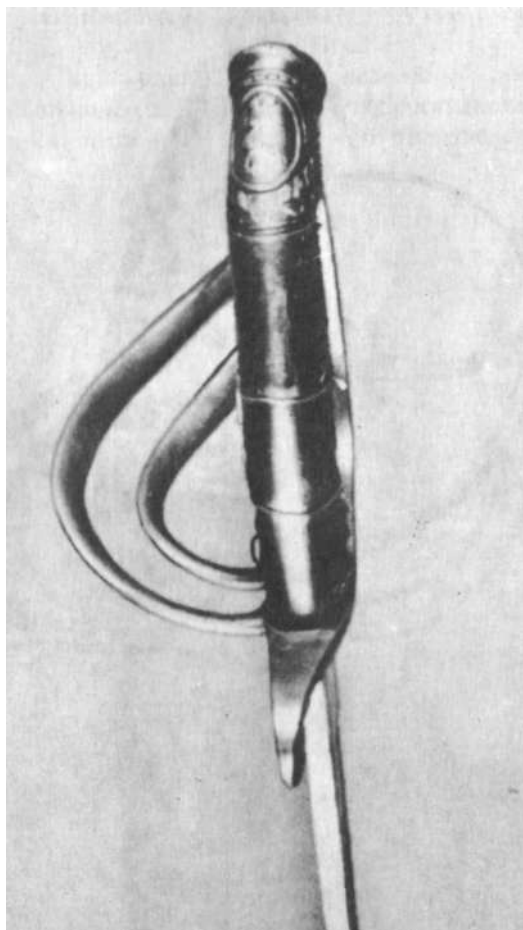


Рис. 46. Эфес с вензелем. Сабля кавалерийская офицерская образца 1827/1909 гг..

С 1909 г. на верхней части металлической планки, покрывающей спинку рукояти, изображался растительный орнамент и вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней портупей и башмаком.

Длина общая около 990 мм, длина клинка около 860 мм, ширина клинка до 32 мм, кривизна клинка в среднем 70/380 мм, масса до 1600 г.

Сабля заменила в 1826 г. у жандармов офицерский кирасирский палаш образца 1810 г., в 1827 г. - кавалерийскую саблю образца 1817 г. у драгун, гусар, улан, конно-егерей, фурштата, конной артиллерии, конных пионеров.

В 1834 г. в Нижегородском драгунском полку заменена офицерской шашкой азиатского образца 1834 г. В 1841 г. во всех драгунских полках, кроме Нижегородского, в конной артиллерии и у конных пионеров заменена офицерской драгунской саблей образца 1841 г.

В 1881 г. у офицеров гусарских и уланских полков (в 1882 г. переформированы в драгунские) заменена офицерской драгунской шашкой образца 1881 г. и оставлена в двух гвардейских гусарских полках для ношения в мирное время при парадной форме. В 1896 г. возвращена офицерам гвардейских уланских полков для ношения в мирное время при парадной форме.

В 1909 г. саблю было разрешено также носить офицерам гвардейской конной и полевой конной артиллерии, армейских уланских, гусарских (в 1907 г. вновь переименованы из драгунских) и драгунских (непереименованных из кирасирских) полков, а также гвардейских Конно-гренадерского и Драгунского полков - вне строя и вне службы.

Таким образом, до конца рассматриваемого периода сабля была принадлежностью определенной формы одежды некоторых кавалерийских полков, а также корпуса жандармов и кавалерийских училищ.

САБЛЯ ДРАГУНСКАЯ СОЛДАТСКАЯ ОБРАЗЦА 1841 г. ⁵⁹

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, трех гаек и наконечника. На верхней и нижней гайках - кольца для пасовых ремней портупей. На нижней и средней гайках треугольные (во второй половине 1870-х гг. - четырехугольные) скобы для штыковых ножен.

Длина общая около 1040 мм, длина клинка около 880 мм, ширина клинка около 35 мм, кривизна клинка в среднем 65/390 мм, масса до 1550 г.

В 1841 г. заменила в драгунских полках и конно-пионерных частях солдатскую кавалерийскую саблю образца 1827 г. В 1846 г. такая же замена произошла у нижних чинов конной артиллерии.

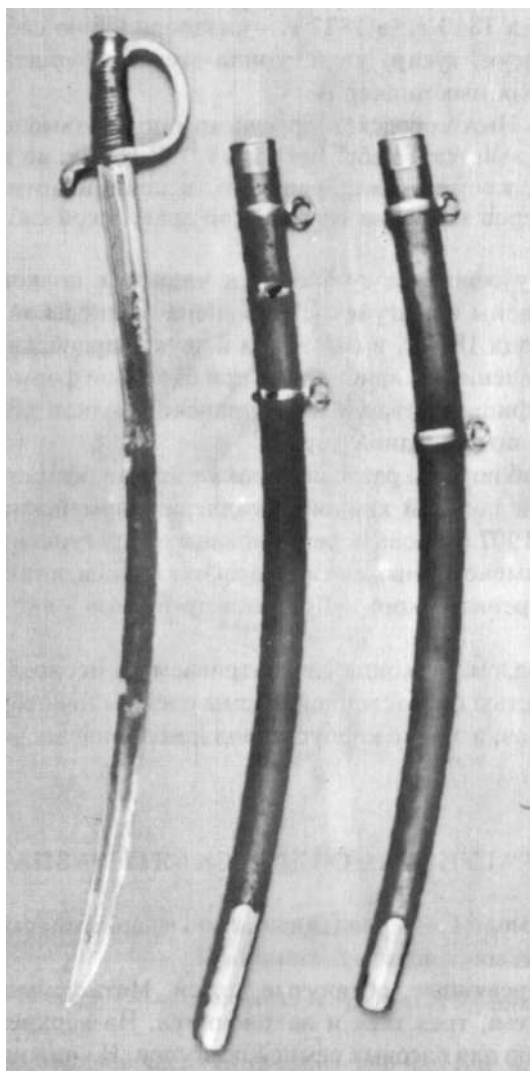


Рис. 47. Сабля драгунская солдатская образца 1841 г.

В 1857 г. заменила тесаки у уносных фейерверкеров, штабс-трубачей и фельдфебелей пешей артиллерии, причем ножны сабель этих чинов не имели приспособления для крепления штыка. В 1860 г. заменила кирасирские палаши в драгунских полках, переименованных из кирасирских.

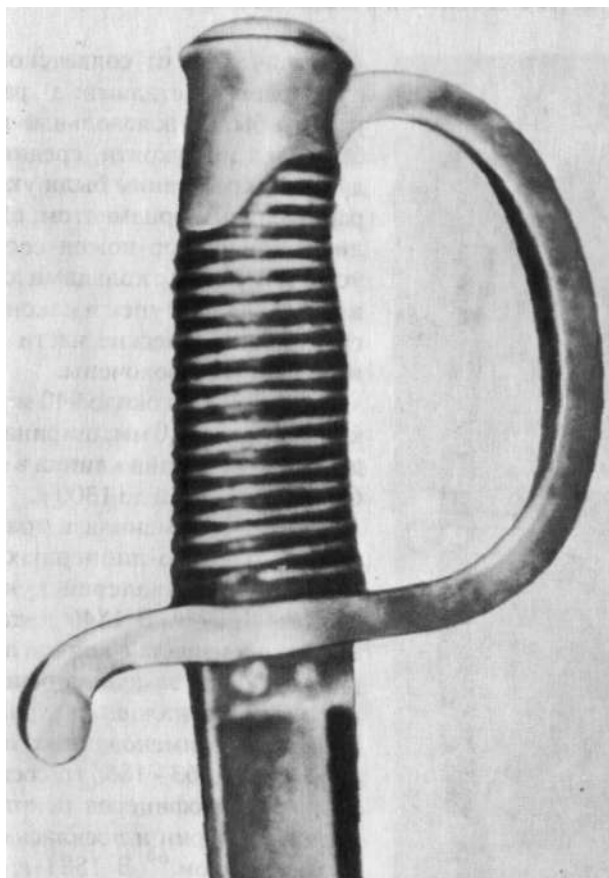
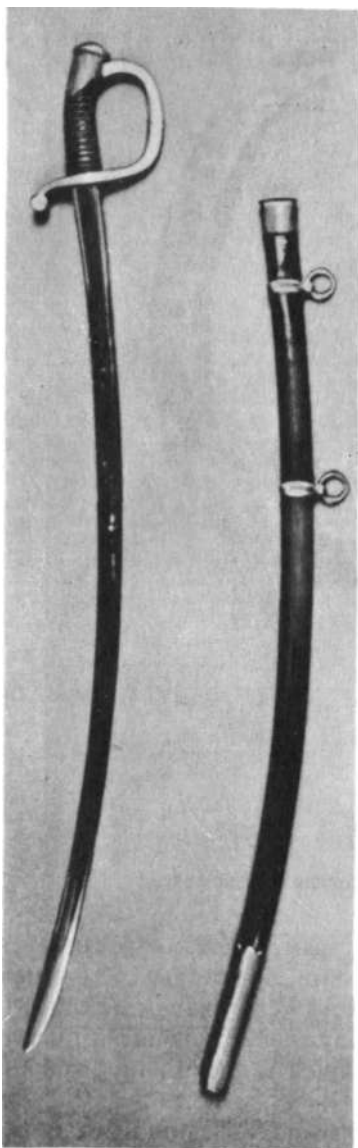


Рис. 48. Эфес. Сабля драгунская солдатская образца 1841 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. На верхней части рукояти фигурная металлическая втулка. Гарда образована передней дужкой, отходящей от верхней части рукояти и плавно переходящей в крестовину, конец которой слегка загнут вниз и закруглен.

В 1868 г. укороченный вариант этой сабли под названием "Шашка артиллерийская солдатская образца 1868 г." заменил тесаки у нижних чинов пешей артиллерии. В 1881 г. эта сабля у всех, кому была положена, заменена драгунской солдатской шашкой образца 1881 г. и таким образом окончательно снята с вооружения.

САБЛЯ ДРАГУНСКАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1841 г.



Отличалась от солдатской сабли следующими деталями: а) распространены были произвольные клинки; б) втулка на рукояти, средняя часть дужки и крестовины были украшены растительным орнаментом; в) металлический прибор ножен состоял из устья, двух гаек с кольцами для пасовых ремней портупей и наконечника; г) все металлические части эфеса и ножен были вызолочены.

Длина общая около 940 мм, длина клинка около 810 мм, ширина клинка до 31 мм, кривизна клинка в среднем 65/380 мм, масса до 1300 г.

В 1841 г. заменила в драгунских полках и конно-пионерных частях офицерскую кавалерийскую саблю образца 1827 г. В 1846 г. такая же замена произошла в конной артиллерии. В 1860 г. заменила офицерские кирасирские палаши в драгунских полках, переименованных из кирасирских. В 1863 - 1865 гг. состояла на вооружении офицеров пехоты и пешей артиллерии и носилась с пехотным темляком. В 1881 г. у всех, кому была положена, заменена офицерской драгунской шашкой образца 1881 г. и таким образом окончательно снята с вооружения.

Рис. 49. Сабля драгунская офицерская образца 1841 г.

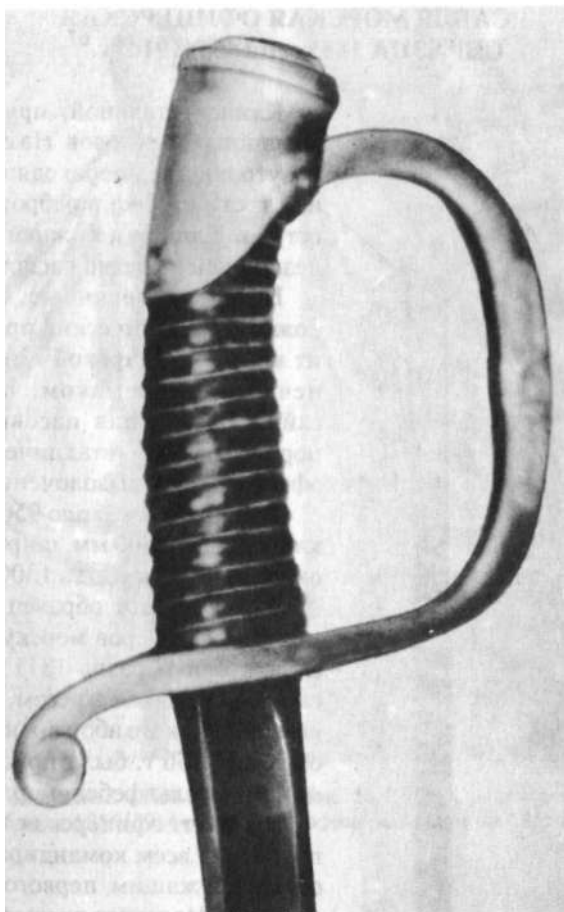


Рис. 50. Эфес. Сабля драгунская офицерская образца 1841 г.

САБЛЯ ПЕХОТНАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1855 г.⁶⁵

Представляет собой пехотную офицерскую саблю образца 1826 г., но в железных ножнах, аналогичных ножнам кавалерийской сабли образца 1827 г.

Масса до 1400 г. Была присвоена генералам и офицерам всей пехоты и пешей артиллерии или числящимся в этих родах войск (за исключением отдельного Кавказского корпуса). В 1863 г. заменена у них офицерской драгунской саблей образца 1841 г. с пехотным темляком.

САБЛЯ МОРСКАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1855 г. и 1855/1914 гг.⁶⁷

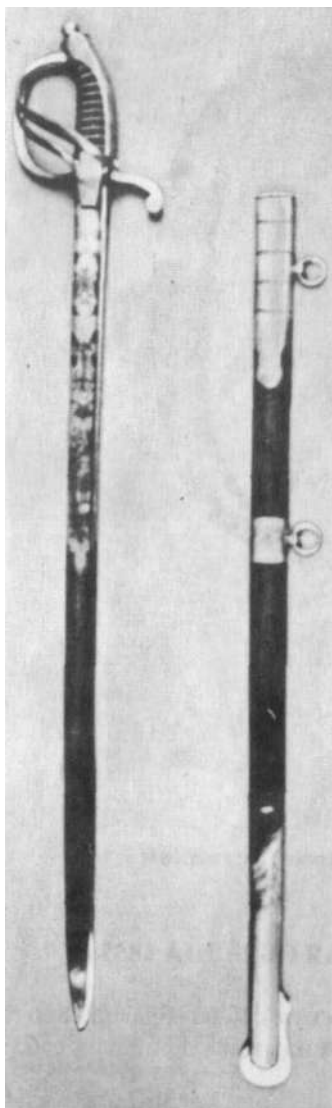


Рис. 51. Сабля морская офицерская
образца 1855 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, без долов. На обухе клинка утолщение, переходящее в нижней трети клинка в ребро, идущее до острия. Клинок в нижней трети двулезвийный и слегка расширен.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, широкой гайки и наконечника с башмаком. На устье и гайке кольца для пасовых ремней портупей. Все металлические части эфеса и ножен вызолочены.

Длина общая около 950 мм, длина клинка около 800 мм, ширина клинка около 30 мм, масса до 1300 г.

В 1855 г. этот образец заменил у морских офицеров морскую офицерскую саблю образца 1811 г. В 1858 г. сабля с таким же эфесом, но с клинком матросского абордажного палаша образца 1856 г. была присвоена боцманам и фельдфебелям флота.

В 1906 г. офицерская сабля была присвоена всем командирам и сверхсрочнослужащим первого и второго разрядов Морского ведомства.

В 1914 г. морская офицерская сабля заменила драгунские шашки у офицеров авиации и воздухоплавательных частей.

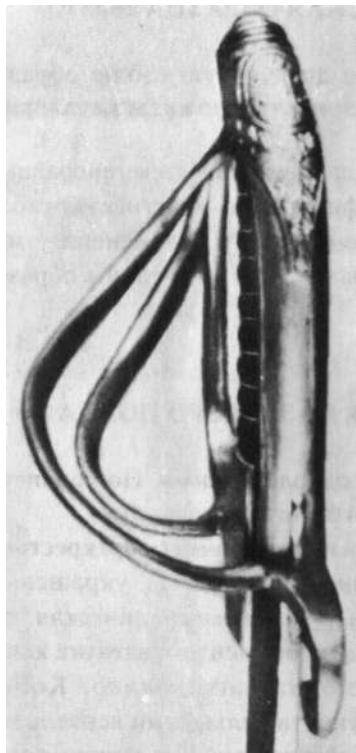


Рис. 52. Эфес с вензелем. Сабля морская офицерская образца 1855/1914гг.

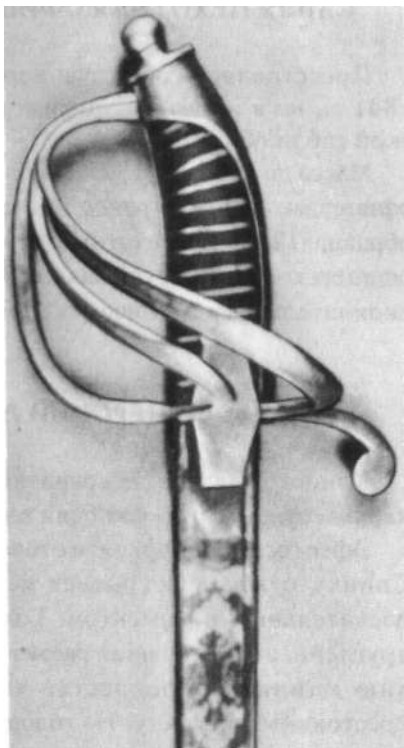


Рис. 53. Эфес. Сабля морская офицерская образца 1855 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка. Головка рукояти в виде шарика. Гарда состоит из передней дужки, ответвляющихся от нее двух боковых дужек и крестовины, к которой присоединены выгнутые боковые дужки. На крестовине с обеих сторон шестиугольные плоские накладки. Конец крестовины слегка загнут вниз и закруглен. С 1914 г. на верхней части металлической планки, покрывавшей спинку рукояти, изображался растительный орнамент и вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин.

САБЛЯ ПЕХОТНАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1865 г.

Представляет собой офицерскую драгунскую саблю образца 1841 г., но в железных ножнах, аналогичных ножнам кавалерийской сабли образца 1827 г.

Масса до 1500 г. В 1865 г. сабля была присвоена всем генералам и офицерам, которые ранее носили офицерскую драгунскую саблю образца 1841 г. с пехотным темляком. В 1881 г. заменена у них офицерской драгунской шашкой образца 1881 г. и таким образом

73

окончательно снята с вооружения.

КЛЫЧ ОФИЦЕРСКИЙ Л. -ГВ. КАЗАЧЬЕГО ПОЛКА

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный. По кривизне, характеру долов и украшений клинки были произвольны.

Эфес состоит из рукояти с головкой и крестовины с перекрестьем. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, украшенная растительным орнаментом. Головка рукояти металлическая, закругленная, украшенная растительным орнаментом, загнута к лезвию клинка. Перекрестье также орнаментировано. Концы крестовины фигурные. На головке рукояти рельефный вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин. У некоторых экземпляров такой вензель изображался на перекрестье. Ножны деревянные, обтянутые темно-красной кожей или бархатом. Металлический прорезной прибор известен в трех вариантах: а) состоящий из устья и наконечника с башмаком. На устье одна длинная и три круглых прорези, на наконечнике одна длинная и четыре круглых прорези. На устье два кольца для пасовых ремней портупей; б) сплошной с двумя длинными и семью круглыми прорезями, с двумя кольцами для пасовых ремней портупей и башмаком; в) сплошной с двумя длинными прорезями. Приспособление для подвески состоит из гаек: верхней с прямоугольной скобой на внутренней стороне и нижней с кольцом для пасовых ремней портупей.

Длина общая около 960 мм, длина клинка около 820 мм, ширина и кривизна клинка произвольные, масса до 2000 г.

Клыч носился только вне строя офицерами л. -гв. Казачьего полка, вероятно, после 1909 г. до конца рассматриваемого периода.

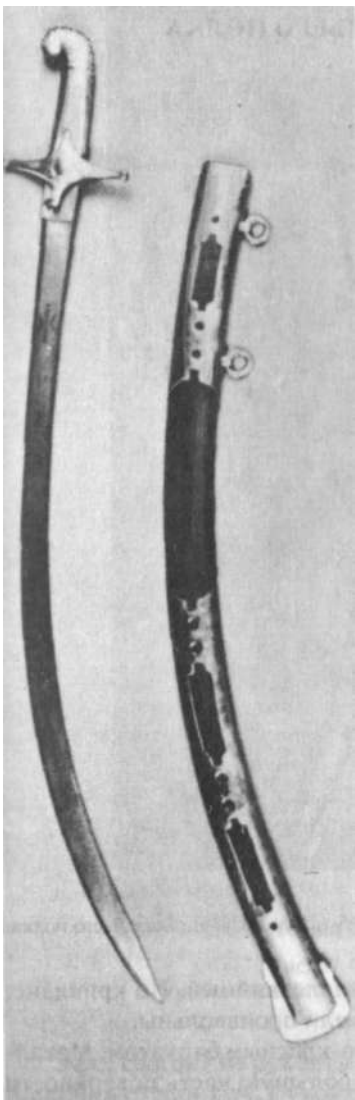


Рис. 54. Клыч офицерский лейб-гвардии Казачьего полка

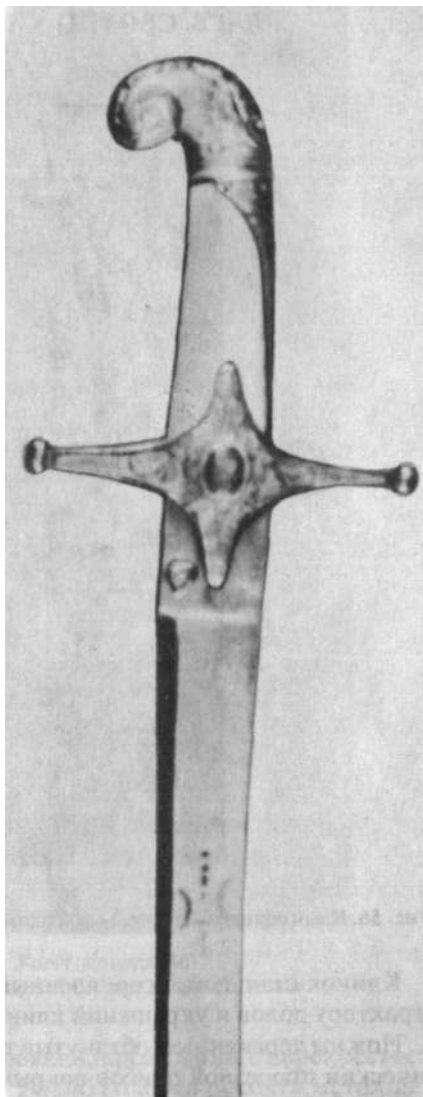


Рис. 55. Эфес. Клыч офицерский лейб-гвардии Казачьего полка

КЛЫЧ ОФИЦЕРСКОГО УРАЛЬСКОЙ СОТНИ Л. -ГВ. СВОДНО-КАЗАЧЬЕГО ПОЛКА

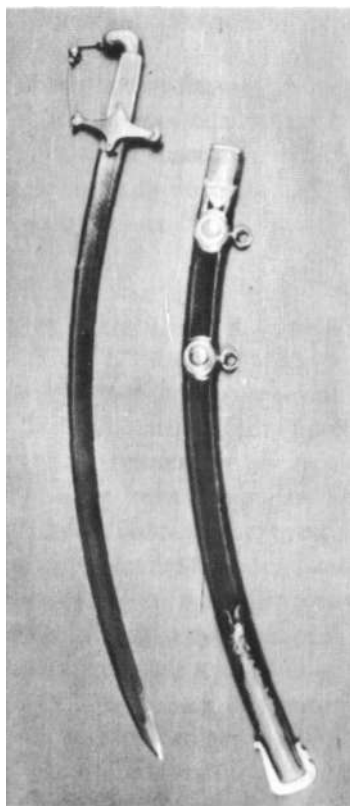


Рис. 56. Клыч офицерского Уральского сотни лейб-гвардии Сводно-казачьего полка

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный. По кривизне, характеру долов и украшений клинки были произвольны.

Ножны деревянные, обтянутые темно-красным бархатом. Металлический прорезной прибор покрывает большую часть поверхности ножен. В верхней трети ножен имеются фигурная треугольная накладка и две гайки (повторяющие по форме розетки на рукояти) с кольцами для пасовых ремней портупей. Накладка и гайки на ножнах вызолочены.

Клыч носился только вне строя офицерами л. -гв. Сводно-Казачьего полка, вероятно, после 1909 г. до конца рассматриваемого периода.

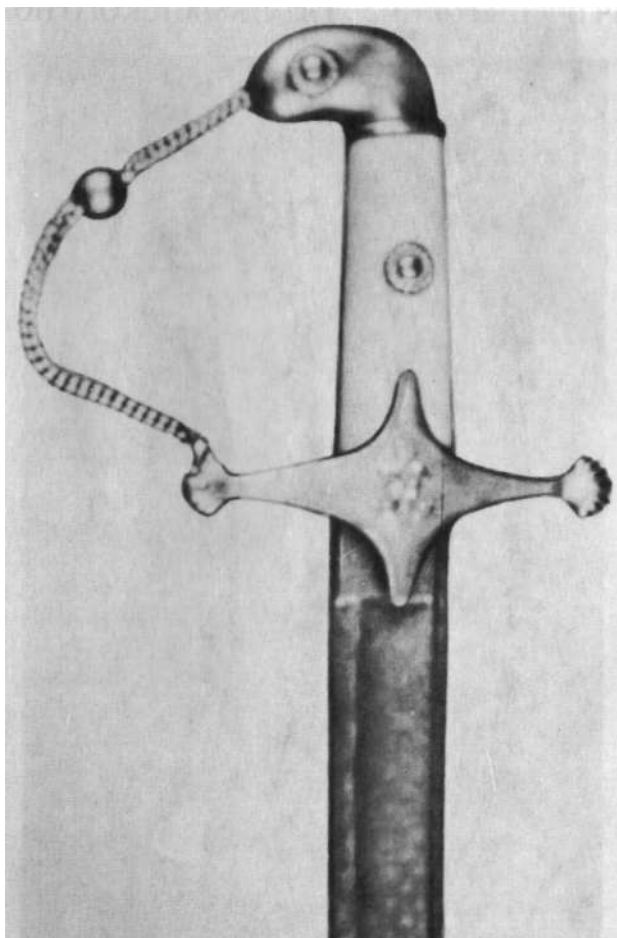


Рис. 57. Эфес. Клыч офицерский
Уральской сотни лейб-гвардии Сводно-казачьего полка

Эфес состоит из рукояти с головкой, крестовины с перекрестьем и цепочки с шариком. Рукоять костяная. Головка рукояти металлическая, вытянутая, загнута к лезвию клинка. На головке и в средней части рукояти украшения в виде круглых розеток. Вместо передней дужки имеется цепочка с шариком являющаяся украшением. На перекрестье с внешней стороны рельефный вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин. Концы крестовины фигурные. Все металлические части эфеса вызолочены.

КЛЫЧ ОФИЦЕРСКИЙ Л. -ГВ. АТАМАНСКОГО ПОЛКА

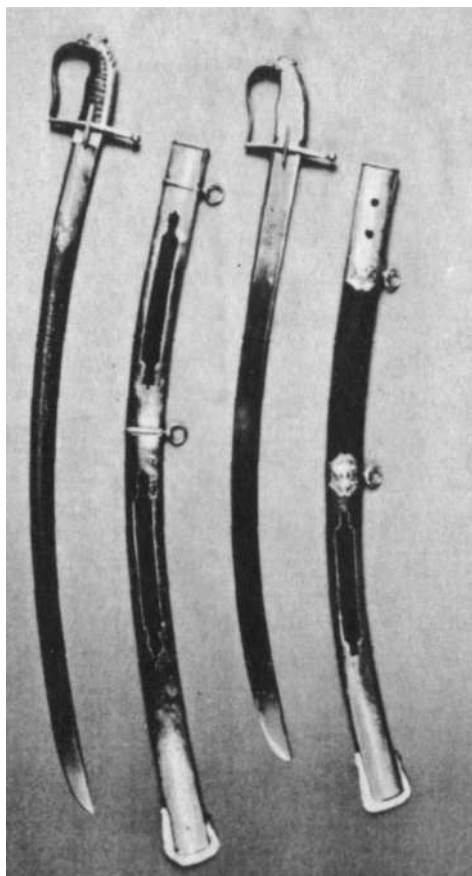


Рис. 58. Клычи лейб-гвардии Атаманского полка

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный. По кривизне, характеру долов и украшений клинки были произвольны.

Ножны деревянные, обтянутые темно-зеленым бархатом. Металлический прорезной прибор известен в двух вариантах: а) сплошной с двумя длинными фигурными прорезями, с двумя гайками с кольцами для пасовых ремней и башмаком; б) состоящий из устья и наконечника. На устье две круглых прорези, на наконечнике одна длинная. На устье и наконечнике имеется по одной фигурной гайке с кольцом для пасовых портупей. На наконечнике имеется башмак. Гайки вызолочены.

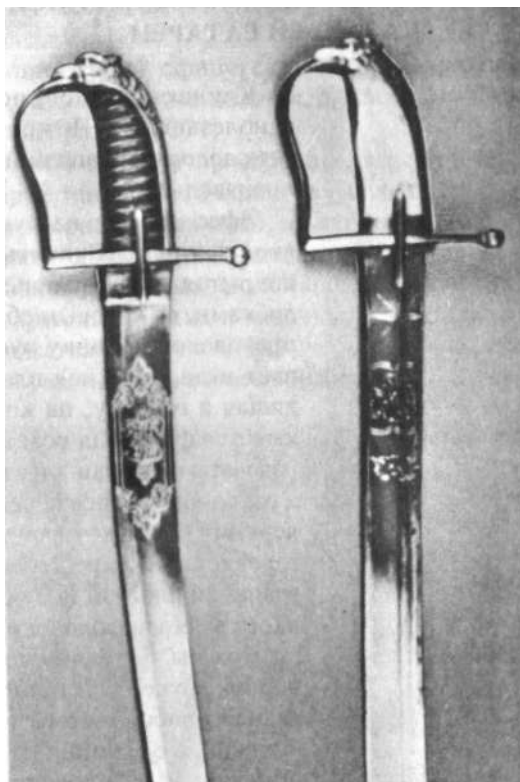


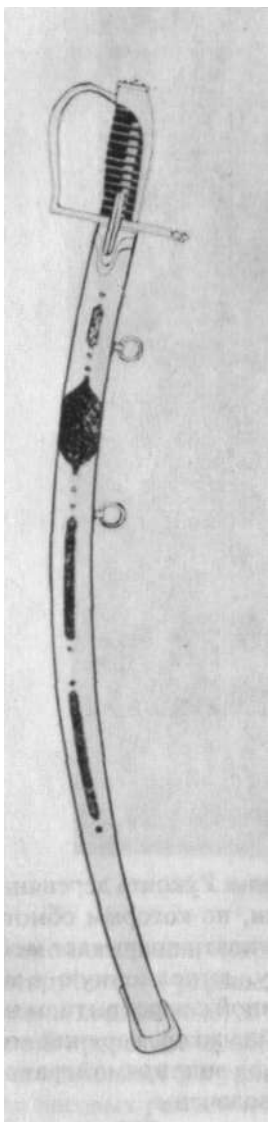
Рис. 59. Эфесы. Клычи лейб-гвардии Атаманского полка

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобами, по которым обмотана витой проводкой, или костяная. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в головку, выполненную в виде птичьей головы. Гарда образована крестовиной с перекрытием и отходящей от нее под прямым углом передней дужкой, верхний коней которой соединяется с головкой. Перекрестье в виде прямой граненой планки. Все металлические части эфеса вызолочены.

Длина общая около 1000 мм, длина клинка около 880 мм, ширина и кривизна клинка произвольные, масса около 1700 г.

Клыч носился только вне строя офицерами л. -гв. Атаманского полка, вероятно, после 1909 г. до конца рассматриваемого периода.

КЛЫЧ ОФИЦЕРСКИЙ 6-й Л. -ГВ. ДОНСКОЙ КАЗАЧЬЕЙ БАТАРЕИ.



Клинок стальной, искривленный, однолезвийный. По кривизне, характеру долов и украшений клинки были произвольны.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в головку, на которой сверху имеется фигурная розетка. Гарда образована крестовиной с перекрестьем и отходящей от нее передней дужкой, верхний конец которой соединяется с головкой. Перекрестье в виде прямой граненой планки. Все металлические части эфеса вызолочены.

Ножны деревянные, обтянутые черной кожей. Металлический прорезной прибор состоит из устья и наконечника с башмаком, покрывающих почти всю поверхность ножен. На устье одна длинная и три круглых прорези, на наконечнике две длинных и пять круглых прорезей. На устье и наконечнике имеется по одному кольцу для пазовых ремней портупей.

Длина общая около 1000 мм, длина клинка около 880 мм, ширина и кривизна клинка произвольные, масса около 1700 г.

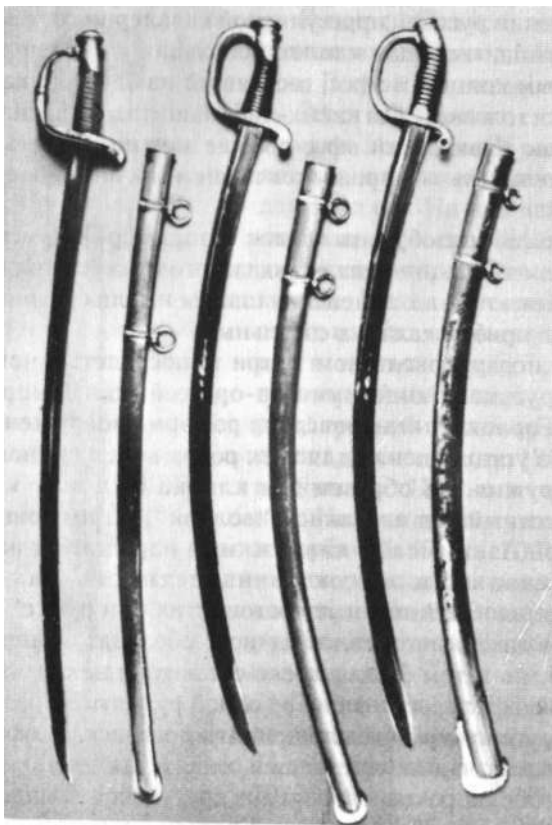
Клыч носился только вне строя офицерами 6-й л. -гв. Донской казачьей батареи, после 1909 г. до конца рассматриваемого периода.

Рис. 60. Клыч офицерский
6-й лейб-гвардии Донской
Казачьей батареи

САБЛЯ ПЕХОТНАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1913 г. ⁷⁵

Представляла собой офицерскую драгунскую шашку образца 1881-1909 гг, но в железных ножнах, аналогичных ножнам кавалерийской сабли образца 1827 г.

Масса до 1450 г. Была присвоена для ношения вне строя при походной форме генералам и офицерам пехоты, артиллерии (кроме конной, конно-горной и казачьей), инженерных и железнодорожных войск, вспомогательных частей, штабов (кроме гвардейских, кавалерийских и казачьих), управлений (кроме гвардейских, кавалерийских, конно-артиллерийских и казачьих), заведений и учреждений военного ведомства (кроме военно-учебных и казачьих). Применялась до конца рассматриваемого периода.



. Сабли пехотные офицерские образца 1855 г., 1865 г., 1913 г.

Ш А Ш К И

Шашка (от кабардино-черкесского са'шхо - букв, длинный нож)-рубяще-колющее длинноклинковое холодное оружие. Первоначально на вооружении русской иррегулярной кавалерии состояла шашка кавказского типа, имевшая клинок небольшой кривизны с двулезвийным боевым концом и эфес, состоящий из одной рукояти с раздваивающейся головкой, без каких-либо защитных приспособлений. Такой типично кавказский эфес вообще можно считать одним из основных отличительных признаков шашки как вида холодного оружия.

Русские армейские образцы шашек (например драгунская образца 1881 г.) отличались от шашки кавказского типа устройством эфеса и ножен. Клинки первых армейских шашек имели среднюю кривизну и по форме приближалась к сабельным.

В 1881 г. под руководством и при непосредственном участии известного русского конструктора-оружейника генерал-лейтенанта А. П. Горлова была проведена реформа вооружения, целью которой было установление для всех родов войск единого образца холодного оружия. За образец для клинка был взят кавказский клинок, известный под названием "волчок", "... имеющий на Востоке, в Малой Азии, между кавказскими народами и нашими тамошными казаками высокую известность как оружие, оказывающее необыкновенные достоинства при рубке".

Эфес вначале предполагался единого образца, с защитой передней дужкой, но затем было решено оставить для казачьих шашек традиционные эфесы, состоящие из одной рукояти. В результате на вооружение русской армии были приняты драгунская (офицерская и солдатская) и казачья (офицерская и солдатская) шашки. Артиллеристы получили укороченный вариант драгунской шашки.

Холодное оружие Кавказского, Уральского и других казачьих войск отличались существенным разнообразием на протяжении всего рассматриваемого периода. Лишь в 1904 г. принятием на вооруже-

ние так называемой шашки азиатского образца удалось в какой-то степени регламентировать вооружение нижних чинов Кавказских казачьих войск.

Характерным отличием шашки от сабли всегда было наличие у шашки деревянных ножен, обтянутых кожей, с кольцом (реже с двумя кольцами) для пасовых ремней португееи на выпуклой стороне (то есть она подвешивалась по-кавказски лезвием назад), тогда как у сабли кольца всегда на вогнутой стороне ножен, в XIX - нач. XX в., как правило, стальных. Кроме того, шашка носилась чаще на плечевой португеее, а сабля на поясной.

ШАШКА СОЛДАТСКАЯ АЗИАТСКОГО ОБРАЗЦА 1834 г.⁷⁸



Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный.

Эфес состоит из одной рукояти. Рукоять деревянная, раздвоенной головкой, в которой имеется отверстие для темляка. На нижней части рукояти металлическая втулка.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья и четырех гаек. Первая и третья гайки с кольцами для пасовых ремней португееи. На второй, третьей и четвертых гайках - гнезда для штыка, до 1870-х гг. трехгранные, с 1870-х гг. четырехгранные. Ножны шашек унтер-офицеров и трубачей (более 100 в полку) не имели гнезд для штыка, так как эта категория нижних чинов была вооружена пистолетами (позднее револьверами).

Длина общая около 1000 мм. длина около 880 мм, ширина клинка до 34 мм, кривизна клинка в среднем 70/395 мм, масса около 1400 г.

Рис. 62. Эфес. Шашка солдатская азиатская образца 1834 г.

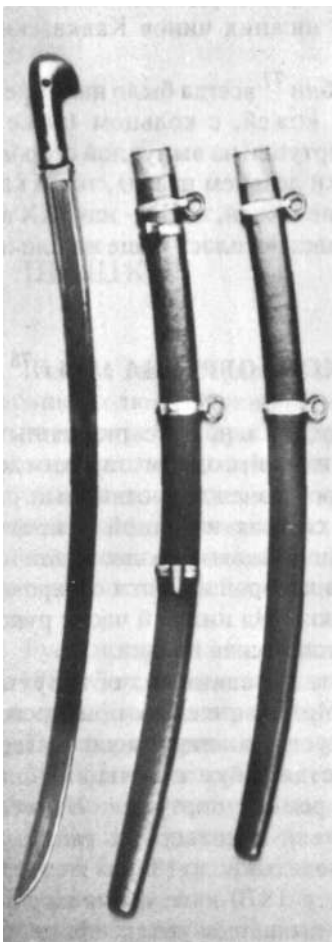


Рис. 63. Шашка солдатская азиатская образца 1834 г.

В 1834 шашка заменила кавалерийские сабли у нижних чинов Нижегородского драгунского полка. В 1858 г. присвоена нижним чинам Северского драгунского полка, сформированного в 1856 г. В 1881 г. шашки азиатского образца 1834 г. были заменены в Нижегородском и Северском драгунских полках казачьими шашками образца 1881 г., нов 1889 г., произошла обратная замена. В 1891 г. эти шашки (без гнезд для штыка на ножках) были присвоены взамен казачьих шашек фельдфебелям пластунских батальонов и местных команд Кубанского казачьего войска.

В последующем эти шашки были приняты на вооружение взамен драгунских: в 1901 г. - в Тверском драгунском полку, в 1903 г. - в Переяславском драгунском полку и соответствующих ему маршевых эскадронах 7-го запасного кавалерийского полка, а также в Новороссийском драгунском полку.

В выше перечисленных полках и частях эти шашки состояли на вооружении до конца рассматриваемого периода.

ШАШКА ОФИЦЕРСКАЯ АЗИАТСКОГО ОБРАЗЦА 1834 г.

Отличалась от солдатской шашки тем, что имела произвольные украшения эфеса и ножен.

С 1834 г. вводилась и состояла на вооружении офицеров тех же частей, что и солдатская шашка азиатского образца 1834 г.

ШАШКА КАЗАЧЬЯ НИЖНИХ ЧИНОВ ОБРАЗЦА 1838 г.⁸³

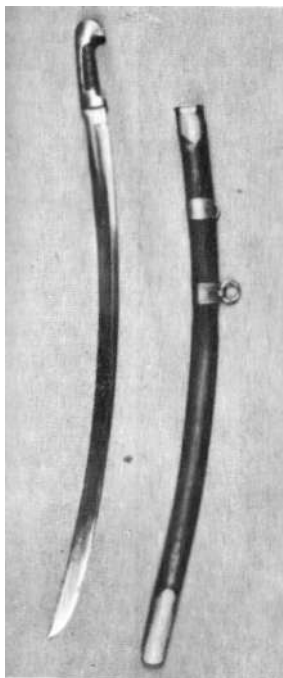


Рис. 64. Шашка казачья нижних чинов образца 1838 г.

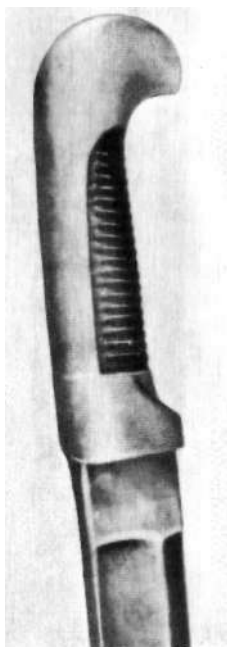


Рис. 65. Эфес. Шашка казачья нижних чинов образца 1838 г.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный. Встречались также произвольные клинки.

Эфес состоит из одной рукояти. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобами. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в раздвоенную головку. На расширяющейся нижней части рукояти металлическая втулка.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, двух гаек с кольцами для пасовых ремней портупеи и наконечника. На верхней гайке кольцо находится с внутренней стороны.

Длина общая около 1030 мм, длина около 875 мм, ширина клика до 36 мм, кривизна в среднем 62/375 мм, масса до 1500 г.

В 1838 г. шашка была присвоена нижним чинам всех казачьих частей, за исключением Кавказского и Сибирского казачьих войск. В 1881 г. заменена казачьей шашкой образца 1881 г.

ШАШКА КАЗАЧЬЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1838 г.⁸⁴

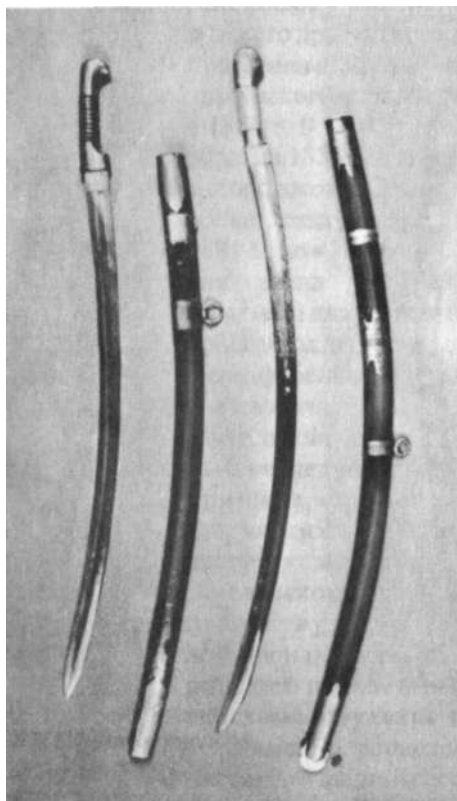


Рис. 66. Шашки казацкие офицерские образца 1838 г.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный. Распространены были также произвольные клинки.

Ножны деревянные, обтянутые кожей или сафьяном. Металлический прибор состоит из устья, двух гаек с кольцами для пасовых ремней портупей и наконечника. Встречались также ножны с произвольными украшениями.

Длина общая около 960 мм, клинка Около 820 мм, ширина клинка до 35 мм, кривизна клинка в среднем 60/360 мм, масса до 1400 г.

В 1838 г. шашка была присвоена генералам и офицерам всех казачьих частей, за исключением Кавказского и Сибирского казачьих войск. В 1881 г. замена офицерской казачьей шашкой образца 1881 г.

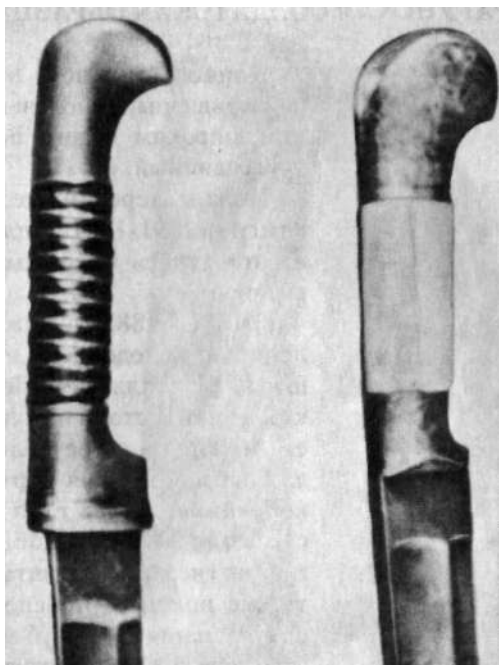


Рис. 67. Эфесы. Шашки казацки офицерские образца 1838 г.

Эфес состоит из одной рукояти. Рукоять деревянная, покрытая кожей или сафьяном, с поперечными желобками, по которым обмотана витой проволокой. Головка рукояти металлическая раздвоенная. На расширяющейся нижней части рукояти металлическая втулка. Встречались также эфесы подобного устройства, но с произвольными украшениями.

ШАШКА АРТИЛЛЕРИЙСКАЯ СОЛДАТСКАЯ ОБРАЗЦА 1868 г.⁸⁵

Представляла собой укороченную солдатскую драгунскую саблю образца 1841 г. без гнезд для штыка на ножах. Длина общая около 920 мм, длина клинка около 760 мм, ширина клинка до 33 мм, кривизна клинка в среднем 47/315 мм, масса до 1450 г.

В 1868 г. заменила тесаки и солдатские драгунские сабли образца 1841 г. у нижних чинов пешей артиллерии. В 1880-х гг. постепенно заменена солдатской драгунской шашкой образца 1881 неукороченным клинком и таким образом окончательно снята с вооружения.

ШАШКА ДРАГУНСКАЯ СОЛДАТСКАЯ ОБРАЗЦА 1881 г.⁸⁷

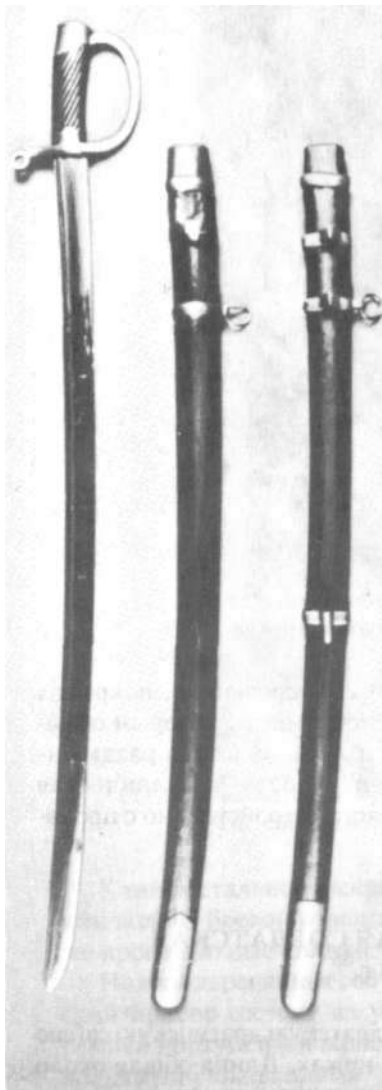


Рис. 68. Шашка драгунская солдатская образца 1881 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный.

Ножны деревянные, обтянутые кожей (в 1891-1901 гг. для кавалерии изготавливались и ножны, обтянутые резиной).

В 1881 - 1888 г. ножны изготавливались с колодой для вкладывания штыка. Металлический прибор таких ножен состоял из устья, двух гайек (нижняя - с треугольной скобой для пазового ремня портупей) и наконечника. В 1888 г. на ножны вместо колоды были добавлены две гайки с гнездами для штыка. Вообще же ножны с приспособлениями для ношения штыка были только у солдатских шашек драгунских полков. В 1891 г. треугольная скоба на гайке была заменена кольцом.⁹⁰

Длина общая около 1050 мм, длина клинка около 870 мм, ширина клинка до 33 мм, масса до 1750 г. (ножны с колодой), до 1650 г (ножны с гайками).



Рис. 69. Эфес. Шашка драгунская солдатская обр. 1881 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, с продольными наклонными желобками. На верхней части рукояти фигурная металлическая втулка, на которую сверху насажена овальная выпуклая головка. Гарда образована передней дужкой, отходящей от верхней части рукояти и плавно переходящей в крестовину. Конец крестовины имеет отверстие, слегка загнут вниз и закруглен. На нижней части рукояти металлическая втулка.

Шашка заменила в 1881 г. кавалерийские и драгунские сабли и кирасирские палаши у всех нижних чинов, которым было положено это оружие. Однако в 1882 г. некоторым гвардейским кавалерийским частям были оставлены палаши и сабли для ношения в мирное время при парадной форме. Шашка состояла на вооружении до конца рассматриваемого периода.

ШАШКА ДРАГУНСКАЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1881 г. и 1881/1909 гг.⁹²

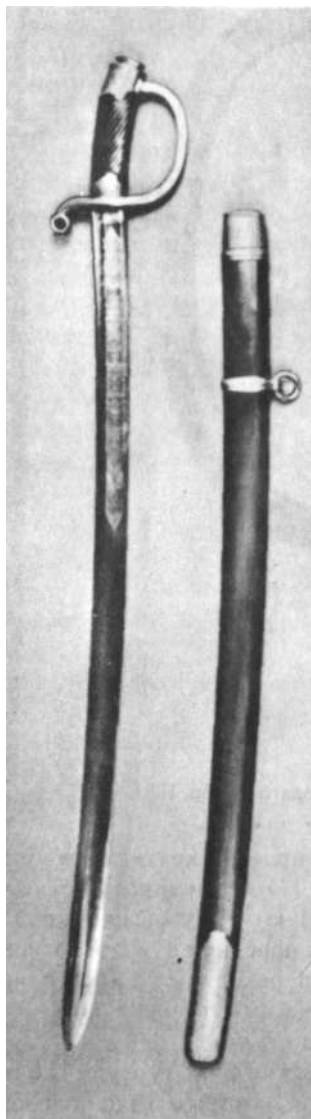


Рис. 70. Шашка драгунская
офицерская образца 1881 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, с одним широким долом или двумя узкими доликами у обуха и широким долом. Боевой конец двулезвийный. Были распространены также произвольные клинки.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. В 1890-х гг. изготавливались такие ножны, обтянутые резиной. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на гайке кольцо для пасовых ремней португеи: С 1888 г. на устье делалось для скобы специальное углубление.

Длина общая около 890 мм, длина клинка около 810 мм, ширина клинка до 23 мм, масса до 1150 г.

Шашка заменила в 1881 г. кавалерийские, драгунские и пехотные сабли и кирасирские палаши у всех офицеров и генералов, которым они были положены. Однако в 1882 г. четырем гвардейским кирасирским полкам и двум гвардейским гусарским были оставлены соответственно палаши и сабли для ношения в мирное время при парадной форме.⁹⁴

Шашка состояла на вооружении до конца рассматриваемого периода.

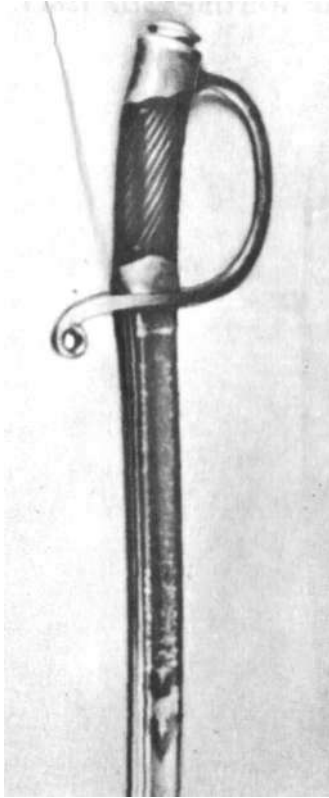


Рис. 71. Эфес.
Шашка драгунская офицерская
образца 1881 г.

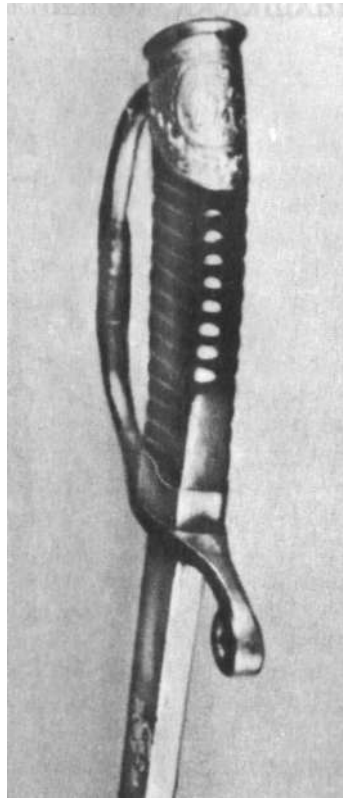


Рис. 72. Эфес с вензелем.
Шашка драгунская офицерская
образца 1881 /1909 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, с продольными наклонными желобками. На верхней части рукояти фигурная металлическая втулка, на которую сверху насажена овальная плоская головка. Гарда образована передней дужкой, отходящий от верхней части рукояти и плавно переходящей в крестовину. Конец крестовины имеет отверстие, слегка загнут вниз и закруглен. На нижней части рукояти фигурная металлическая втулка. В 1909 г. эфес был несколько изменен. Увеличился наклон рукояти, в средней ее части появилось утолщение.

Желобки на рукояти стали поперечными и более глубокими. На верхней втулке появился растительный орнамент и вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин. Головка рукояти делалась в виде фигурной розетки.

ШАШКА КАЗАЧЬЯ НИЖНИХ ЧИНОВ ОБРАЗЦА 1881 г. ⁹⁵

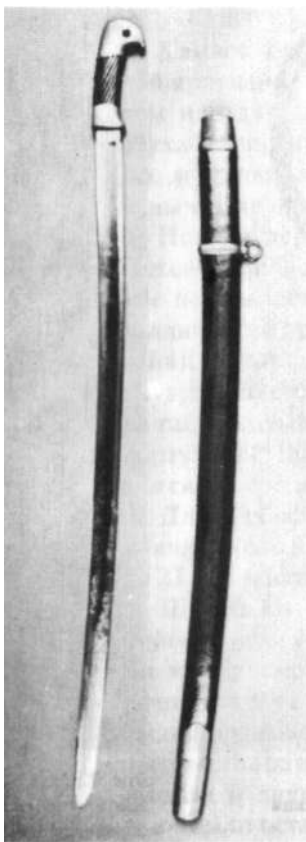


Рис. 73. Шашка казачья нижних чинов образца 1881 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный. В начале XX в. были распространены также произвольные клинки.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на гайке кольцо для пазовых ремней портупей. В 1881-1894 гг. на гайке вместо кольца имелась треугольная скоба. Ножны с колодой для штыка имели только шашки нижних чинов 16-го и 17-го драгунских полков, в период 1881 -1888 гг.

Длина общая до 1020 мм, длина клинка до 870 мм, ширина клинка до 33 мм, масса до 1350 г.

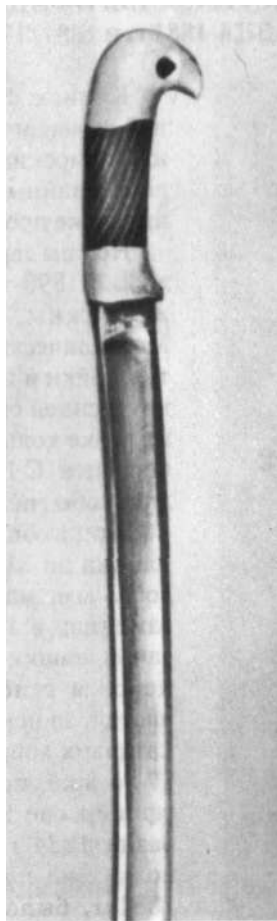


Рис. 74. Эфес. Шашка казачья нижних чинов образца 1881 г.

Эфес состоит из одной рукояти. Рукоять деревянная, с продольными наклонными желобками. Головка рукояти металлическая, раздвоенная, с отверстием для крепления темляка. На нижней части рукояти металлическая втулка.

Шашка заменила в 1881 г. казачьи шашки образца 1838 г. во всех казачьих частях, за исключением кавказских казачьих войск. У нижних чинов 16-го и 17-го драгунских полков заменила шашки азиатского образца 1834 г., которые были возвращены этим полкам в 1889 г. Шашка состояла на вооружении до конца рассматриваемого периода.

ШАШКА КАЗАЧЬЯ ОФИЦЕРСКАЯ ОБРАЗЦА 1881 г. и 1881/1910 гг.⁹⁷

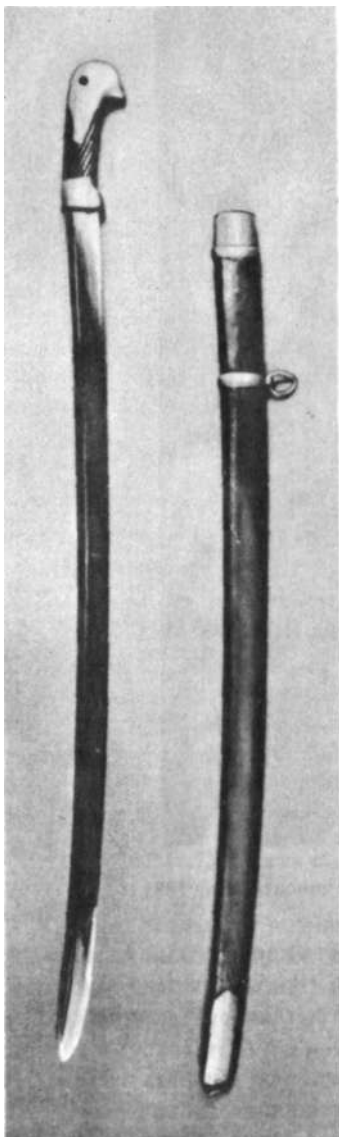


Рис. 75. Шашка казачья
офицерская образца 1881 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный. Были распространены также произвольные клинки.

Ножны деревянные обтянутые кожей. В 1890-х гг. изготовлялись также ножны, обтянутые резиной. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на гайке кольцо для пасовых ремней портупей. С 1888 г. на устье делалось для скобы специальное углубление.

Длина общая около 960 мм, длина клинка до 810 мм, ширина клинка до 33 мм, масса до 1100 г. Шашка заменила в 1881 г. офицерские казачьи шашки образца 1838 г. у офицеров и генералов всех казачьих частей, за исключением кавказских казачьих войск. У офицеров 16-го и 17-го драгунских полков заменила офицерские шашки азиатского образца 1834 г. причем в двух этих полках на шашках нового образца 1881 г. было разрешено оставить произвольные украшения, имевшиеся на шашках образца 1834 г.

В 1889 г. офицерам 16-го и 17-го драгунского полков были возвращены шашки азиатского образца 1834 г.

Офицерская казачья шашка образца 1818-1909 гг. состояла на вооружении до конца рассматриваемого периода.



Рис. 76. Эфес. Шашка казачья офицерская образца 1881 г.

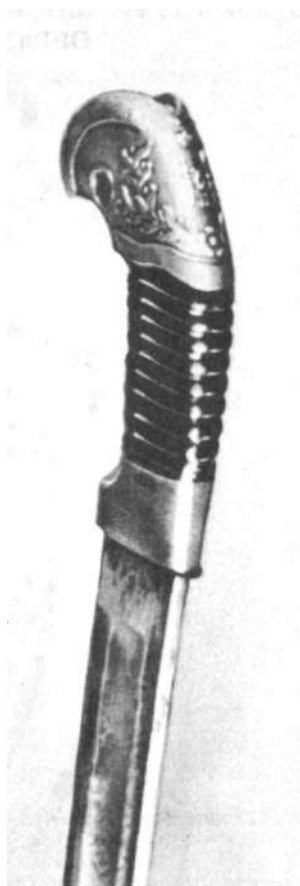


Рис. 77. Эфес с вензелем. Шашка казачья офицерская образца 1881 г.

Эфес состоит из одной рукояти. Рукоять деревянная, с продольными наклонными желобами. Головка рукояти металлическая, раздвоенная, с отверстием для крепления темляка и двумя продольными ушками по бокам рукояти. Были распространены также головки без ушек. На нижней части рукояти металлическая втулка. В 1910 г. эфес был несколько изменен. Увеличился наклон рукояти, в средней ее части появилось утолщение. Желобки на рукояти стали поперечными и более глубокими. На головке рукояти появился растительный орнамент и вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин.

ШАШКА ТУРКМЕНСКОГО КОННОГО ДИВИЗИОНА
ОБРАЗЦА 1895 г.¹⁰⁰

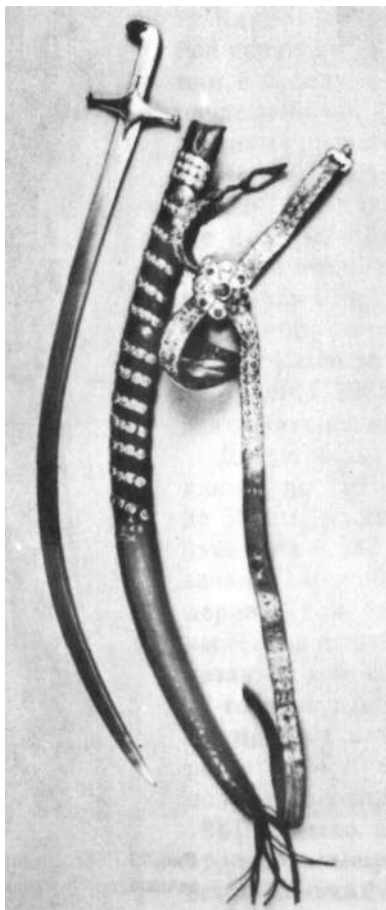


Рис. 78. Шашка туркменского конного дивизиона образца 1895 г.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, без долов. Ножны деревянные обтянутые кожей. Нижняя половина ножен обтянута вторым слоем кожи, с внешней стороны украшенной геометрическим орнаментом. На конце ножен имеется кисть из нескольких длинных тонких кожаных полосок. Верхняя половина ножен оплетена толстой кожаной лентой, украшенной с внешней стороны металлическими кружочками. На ножках имеются также две эллипсовидные гайки с фигурными скобами для ремней портупеи.

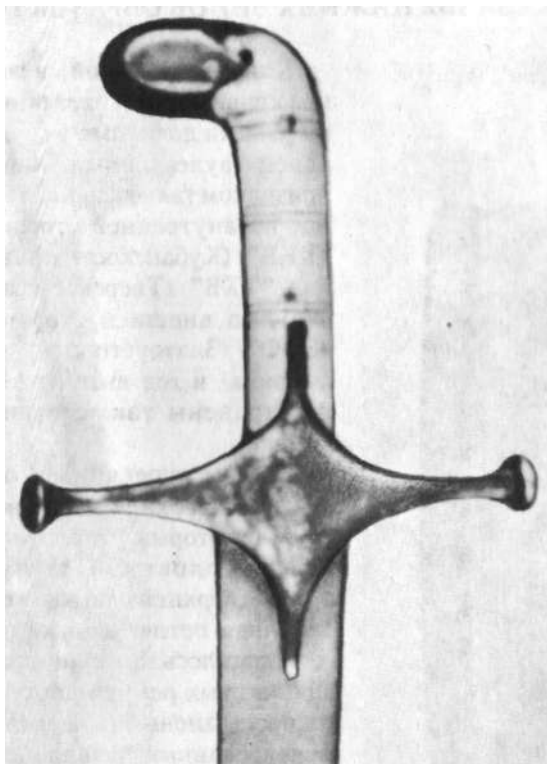


Рис. 79. Эфес. Шашка туркменского конного дивизиона образца 1895 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и крестовины с перекрестьем. Рукоять образована двумя костяными щечками, склепанными с хвостовиком клинка. На внешней щечке могли быть три поперечных утолщения. Головка рукояти металлическая, граненая, закругленная на конце, загнута к лезвию клинка. Верхние концы перекрестья утоплены в щечках рукояти нижние входят в соответствующие углубления на ножнах, когда в них вкладывается оружие. Концы крестовины выполнены в виде металлических пуговок. Перекрестье украшено орнаментом. Украшения эфеса и ножен шашек нижних чинов и офицеров могли быть и произвольными.

Длина общая около 950 мм, длина клинка около 830 мм, ширина клинка до 30 мм, кривизна клинка в среднем 123/350 мм, масса около 1350 г. Шашка состояла на вооружении офицеров и нижних чинов Туркменского конного дивизиона (с 1915 г. - Текинского конного полка) до конца рассматриваемого периода.

ШАШКА КАЗАЧЬЯ НИЖНИХ ЧИНОВ ОБРАЗЦА 1904 г.¹⁰¹

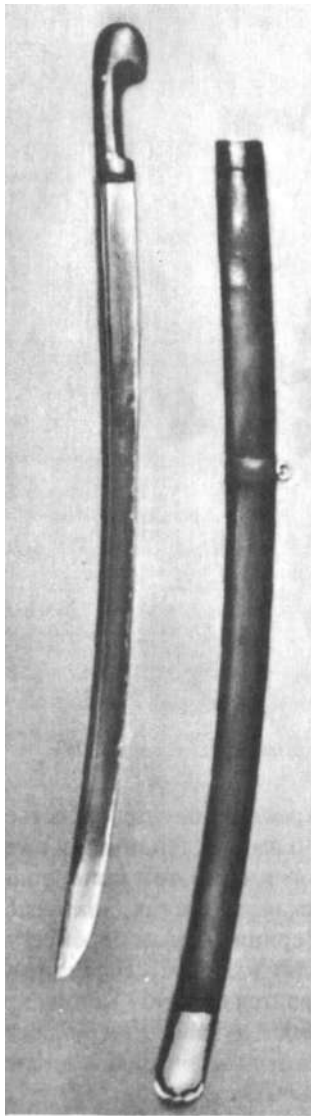


Рис. 80. Шашка казачья
нижних чинов образца 1904 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с двумя узкими доликами у обуха. Боевой конец двулезвийный. Характерным признаком таких клинков были клейма, на внутренней стороне клинка "ККВ" (Кубанское казачье войско) или "ТКВ" (Тверское казачье войско), на внешней стороне клинка "ЗОФ" (Златоустовская оружейная фабрика) и год выпуска. Были распространены также произвольные клинки.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. В верхней части ножен раструб, в который утапливалась рукоять до головки. На внутренней стороне верхней части ножен имелась ременная петля, а ниже на ножнах располагалось металлическое кольцо для пасовых ремней портупей. Были распространены также ножны с орнаментированным металлическим прибором, состоящим из устья, двух гаек и наконечника. На гайках имелись скобы для пасовых ремней портупей: на верхней - с внутренней стороны, на нижней - сбоку.

Длина общая около 920 мм, длина клинка около 740 мм, ширина клинка около 35 мм, масса до 1000 г.



Рис. 81. Эфесы. Шашка казачья нижних чинов образца 1904

Эфес состоит из одной рукояти с раздвоенной головкой. Рукоять образована двумя роговыми или деревянными щечками» Скрепленными с хвостовиком клинка тремя заклепками. Иногда на головке рукояти имелась орнаментированная металлическая накладка.

Шашка была принята на вооружение нижних чинов кавказских казачьих войск, причем шашки подобно типа применялись в этих войсках и раньше. Приказ по военному ведомству № 133 от 1904 г. лишь частично регламентировал размеры оружия и его внешний вид. Шашка состояла на вооружении до конца рассматриваемого периода.

В 1913 г. приказом по военному ведомству № 359 было утверждено описание офицерских шашек кавказского и азиатского образцов, которые состояли на вооружении и раньше в XIX в. Однако рисунок орнамента, украшавшего металлический прибор этих шашек и после 1913 г. оставался произвольным.

Офицерскую шашку кавказского образца до конца рассматриваемого периода носили при всех формах все чины конвоя, генералы и офицеры кавказских казачьих войск, Дагестанского полка, Осетинского дивизиона, адъютанты и чины Свиты, числящиеся по кавказским казачьим войскам, генералы и офицеры пехотных, артиллерийских и инженерных частей, расположенных на Кавказе. Офицерскую шашку азиатского образца до конца рассматриваемого периода носили при всех формах офицеры 3,15,16,17 и 18-го (соответственно Новороссийского, Переяславского, Тверского, Нижегородского и Северного) армейских драгунских полков; Кавказского запасного кавалерийского дивизиона; 1-го эскадрона 2-го запасного кавалерийского полка; 7-го эскадрона 7-го запасного кавалерийского полка; Кавказского конно-горного артиллерийского дивизиона.

ТЕСАКИ

Тесак - рубящее и колющее холодное оружие. Состоял из короткого (45-70 см) широкого (4-5 см) клинка и рукояти с крестовиной или дужкой. Клинок прямой или искривленный, двулезвийный или однолезвийный. Носился тесак в ножнах на плечевом или поясном ремне.

Специальным оружием с короткими прямыми или искривленными клинками - ножами или тесаками - отдельные подразделения в некоторых европейских армиях вооружались уже во второй половине XVII в. Например, австрийские артиллеристы с 1660-х гг., а шведские - с 1670-х гг. были вооружены ножами с эфесами, характерными для охотничьих ножей, применявшихся в тот же период. Непосредственная связь между короткоклинковым охотничьим оружием и оружием специальных войск хорошо прослеживается на рис. 82.

Всеобщая тенденция вооружать специальным короткоклинковым оружием различные пешие войска, за исключением непосредственно стрелковых пехотных частей, сложилась в последней трети XVIII в. Инженеры, минеры, понтонеры, саперы, пешие артиллеристы получали холодное оружие, которое могло использоваться и как рубяще-пилящий инструмент.

Основные типы европейских тесаков и фашинных ножей, оказавшие влияние и на русские образцы, появились на вооружении в конце XVIII - первой четверти XIX в.

Все русские тесаки, применявшиеся в период 1800 - 1917 гг. принимались на вооружение в конце XVIII - первой половине XIX в. Последним был принят на вооружение солдатский пехотный тесак образца 1848г. В 1880г. тесаки были сняты с вооружения и оставлены только у музыкантов, а также в гвардейской пехоте для ношения в мирное время вне строя.

Ножны всех образцов русских тесаков были деревянными, обтянутыми кожей, с металлическими устьем и наконечником.

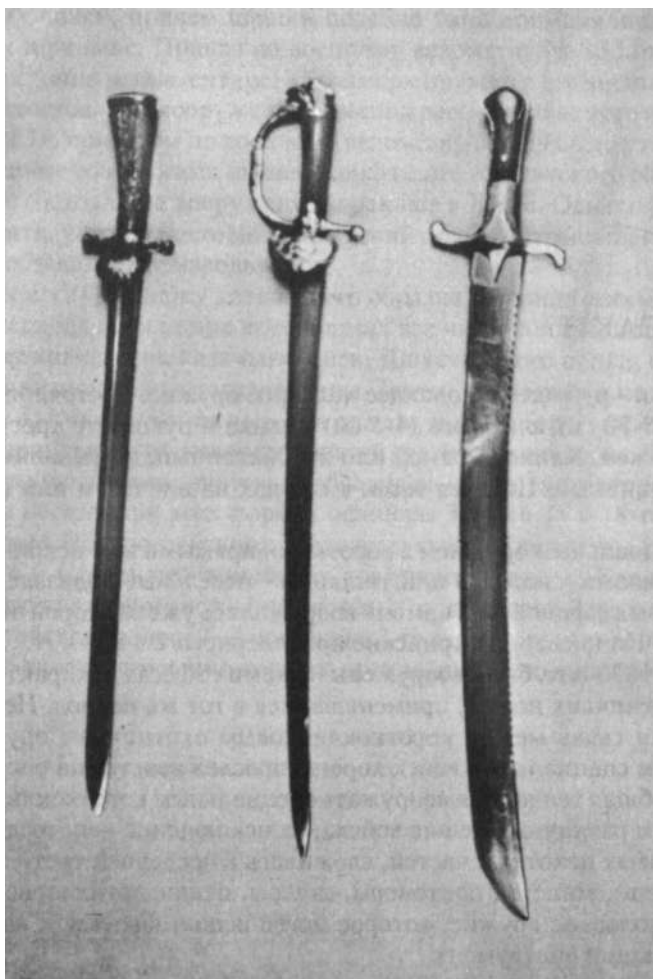
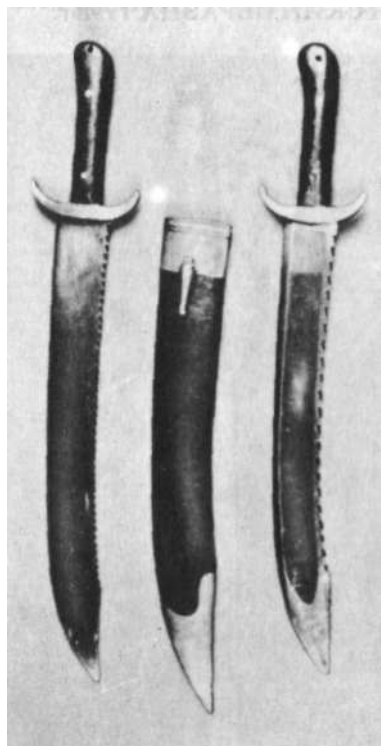


Рис. 82. Европейские охотничьи ножи и армейский тесак XVIII в.

ТЕСАК САПЕРНЫЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1797 г.¹⁰²

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, без долов, боевой конец двулезвийный. Обух клинка изготовлен в виде пилы (число зубцов до 49). В конце 1810-х - 1820 гг. изготавли-



Ряс. 83- Тесак саперный солдатский образца 1797 г.

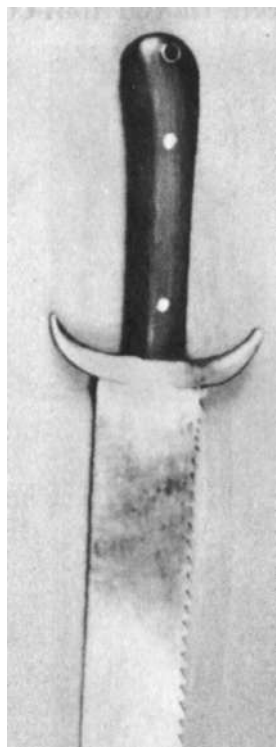


Рис. 84. Эфес. Тесак саперный солдатский образца 1797 г.

лись клинки с одним широким долом и более крупными зубцами на обухе (число зубцов до 25).

Эфес состоит из рукояти и крестовины. В утолщенной верхней части деревянной рукояти имеется отверстие для темляка. Концы железной крестовины загнуты вверх.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупеи и фигурного наконечника.

Длина общая около 700 мм, длина клинка около 500 мм, ширина клинка до 85 мм, масса до 1800 г. В 1797 г. присвоен нижним чинам саперных войск. В 1810 г. заменил у. нижних чинов инженерных войск пехотные тесаки. В 1817 г. присвоен нижним чинам сформированных в этом году военно - рабочих рот и батальонов, состоял у них на вооружении до 1850 г. В 1827 г. заменен у нижних чинов саперных и инженерных войск саперным тесаком образца 1827 г.

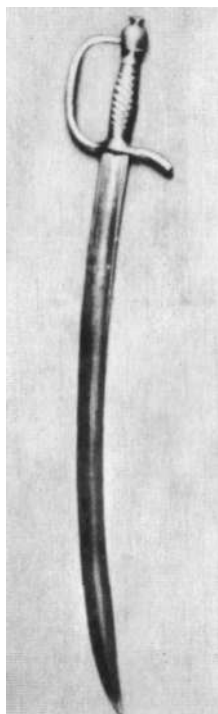


Рис. 85. Тесаk пехотный солдатский образца 1798 г.



Рис. 86. Эфес. Тесаk пехотный солдатский образца 1798 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним нешироким долом или без долов.

Эфес медный, состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять имеет поперечные наклонные желобки. Головка рукояти шарообразная, сверху на ней имеется небольшая пуговка.

Гарда образована крестовиной, переходящей в переднюю дужку, верхний конец которой скреплен с головкой. Конец крестовины утолщен и слегка загнут вниз. У некоторых тесаков гарда включала в себя также сердцевидную чашку.

Ножны кожаные. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника. Длина общая около 745 мм, длина клинка около 600 мм, ширина клинка около 30 мм, кривизна в среднем 40/240 мм, масса до 1100 г. Тесаk состоял на вооружении нижних чинов пехотных частей до 1807 г.

ТЕСАК ПЕХОТНЫЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1807 г.¹⁰⁷

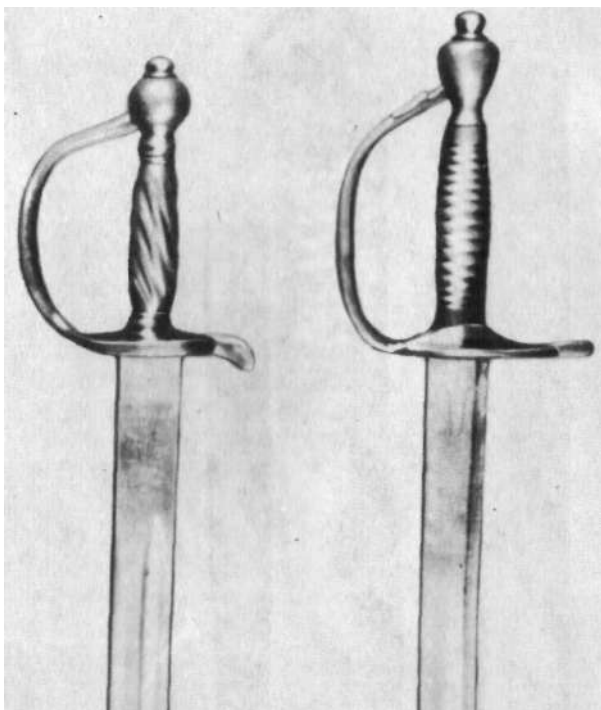


Рис. 87. Тесак пехотный солдатский образца 1807 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним нешироким долом или без долов.

Эфес медный, состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять с внешней стороны имеет продольные наклонные желобки, с внутренней стороны - гладкая. Головка образована сердцевидной чашкой, которая, сужаясь переходит в защитную дужку, верхний конец которой соединен с головкой. У некоторых тесаков эфесы имели рукояти с поперечными желобками, двойные овальные чашки и слегка вытянутые головки.

Ножны кожаные. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей.

Длина общая около 780 мм, длина клинка около 640 мм, ширина клинка до 32 мм, масса до 1200 г.

В 1807 г. этот образец заменил у нижних чинов пехотных частей тесак образца 1798 г. В 1817 г. заменен тесаком образца 1817 г.

ТЕСАК НИЖНИХ ЧИНОВ
МОРСКОЙ АРТИЛЛЕРИИ ОБРАЗЦА 1810 г.¹⁰⁸

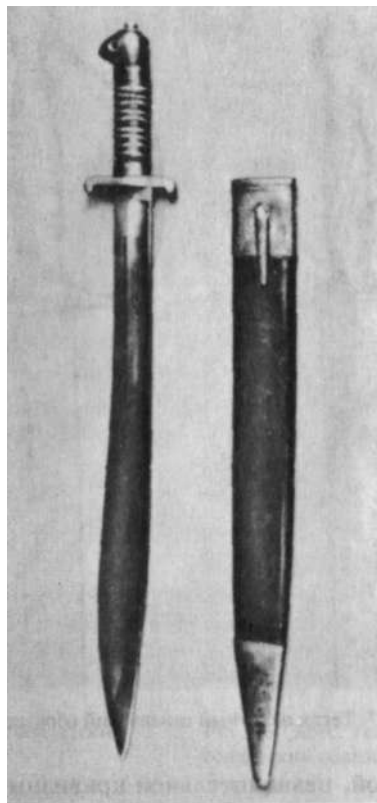


Рис. 88. Тесак нижних чинов морской артиллерии образца 1810г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, расширенный в нижней трети, с одним широким долом. У некоторых тесаков обух клинка представлял собой пилу с 60-ю - 65-ю зубцами.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая около 685 мм, длина клинка около 535 мм, ширина клинка 35 мм (у основания), 47 мм (в нижней трети), масса до 1350 г. В 1810 г. тесак был присвоен бомбардирам и канонирам Гвардейского экипажа, в 1811 г. - нижним чинам морской артиллерии и морских артиллерийских бригад. В 1856 г. заменен абордажным палашом.

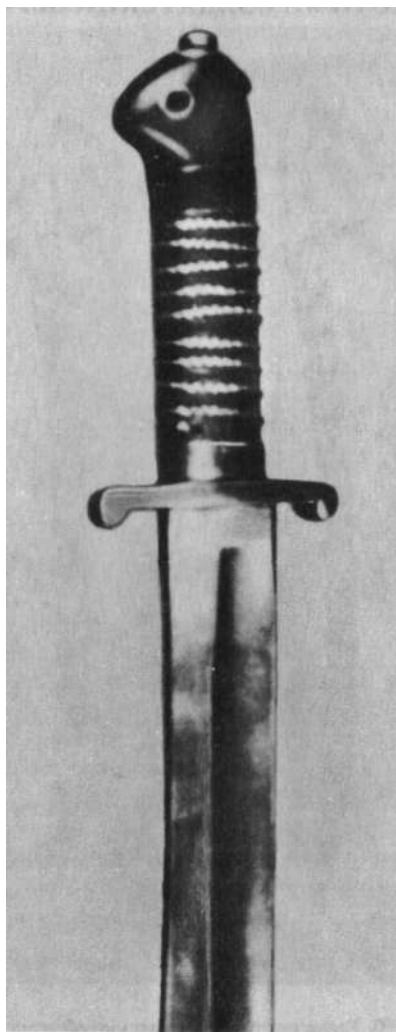


Рис. 89. Эфес. Тесак нижних чинов морской артиллерии образца 1810 г.

Эфес состоит из рукоятки с головкой и крестовины. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с поперечными желобками, по которым обмотана толстой витой проволокой. На рукояти имеются две металлические втулки - вверху под головкой и внизу у крестовины. Головка рукояти напоминает по форме головку птицы. В ней имеется отверстие для темляка, а сверху на ней небольшая металлическая пуговка. Концы крестовины слегка загнуты вниз и закруглены.

ТЕСАК ПЕХОТНЫЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1817 г.¹⁰⁹

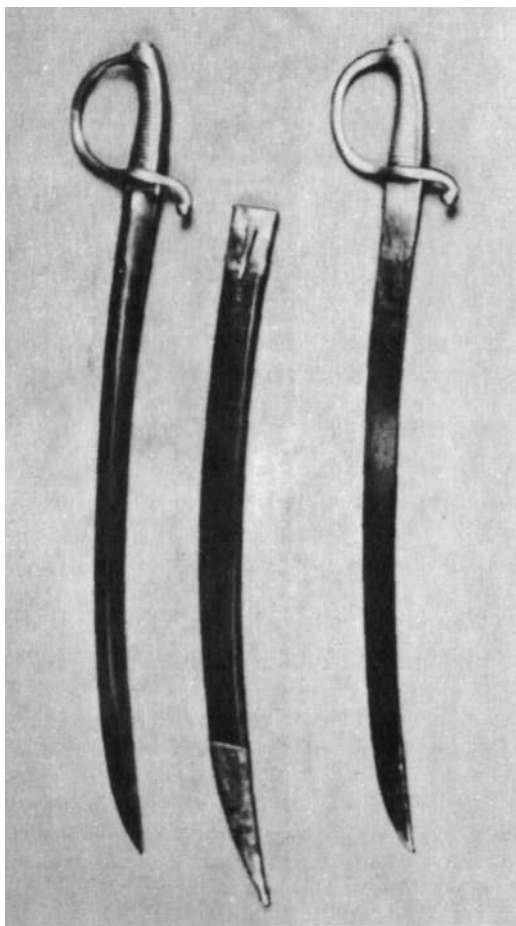


Рис. 90. Тесак пехотный солдатский образца 1817 г.

Клинок стальной искривленный, однолезвийный, с одним долом средней ширины. Встречается также клинки без долов.

Ножны деревянные, обтянутые кожей, или кожаные. Металлический прибор состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая около 830 мм, длина клинка около 690 мм, ширина клинка около 35 мм, кривизна клинка в среднем 40/280 мм, масса до 1250 г.

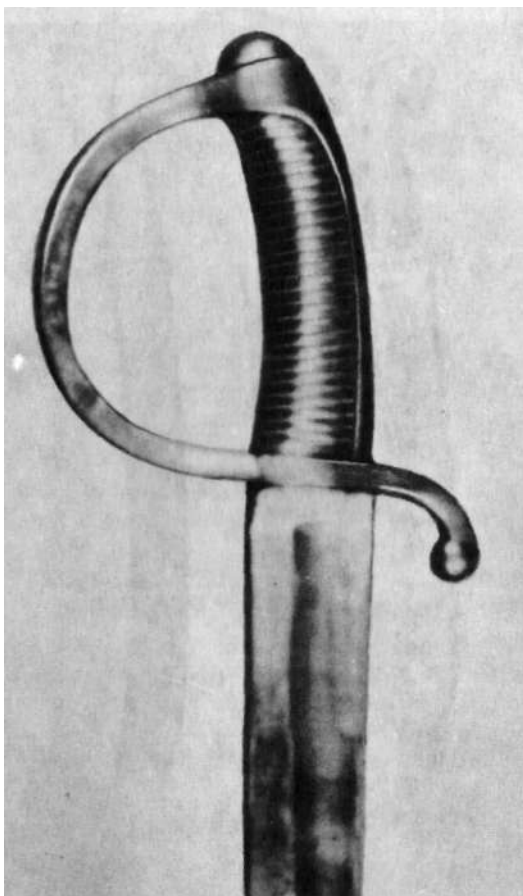


Рис. 91. Эфес. Тесак пехотный солдатский образца 1817г.

Эфес медный, состоит из рукоятки с головкой и гарды. Рукоять с поперечными желобками. Спинку рукояти покрывает планка. Сверху на рукояти маленькая выпуклая головка. Гарда образована крестовиной, переходящий в полукруглую переднюю дужку, верхний конец которой соединяется с рукоятью и переходит в планку. Конец крестовины загнут вниз и закруглен.

В 1817 г. этот образец заменил у нижних чинов пехоты и пешей артиллерии пехотные тесаки образца 1807 г. В 1834 г. заменен в пешей артиллерии тесаком образца 1834 г. В 1855 г. заменен в пехоте тесаком образца 1848 г. и окончательно снят с вооружения.

ТЕСАК САПЕРСКИЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1827 г.¹¹⁰

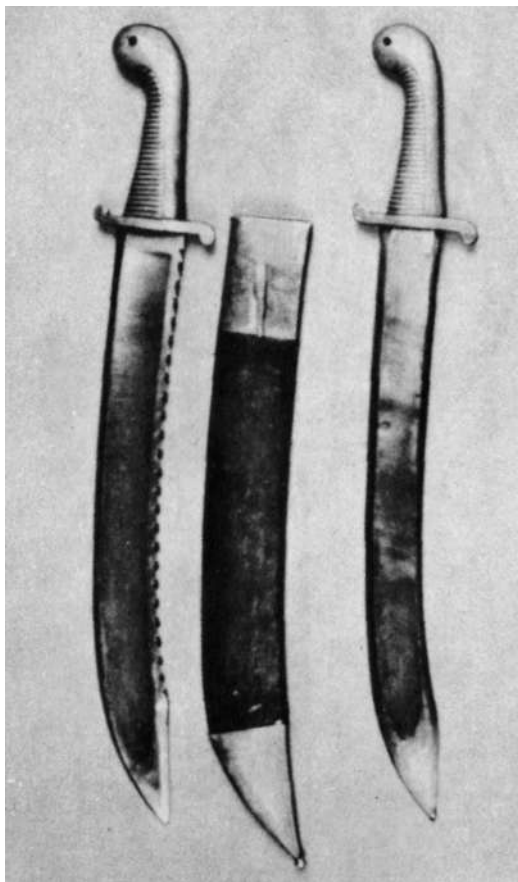


Рис. 92. Тесак саперный солдатский образца 1827 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с Одним широким долом, боевой конец двулезвийный. Обух клинка изготовлен в виде пилы (число зубцов до 25). Встречались также Двулезвийный клинки без пилы.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор Состоит из устья с крючком для крепления в лопасти портупей и наконечника с шаром.

Длина общая около 670 мм, длина клинка около 500 мм, ширина клинка до 59 мм, масса до 1900 г.

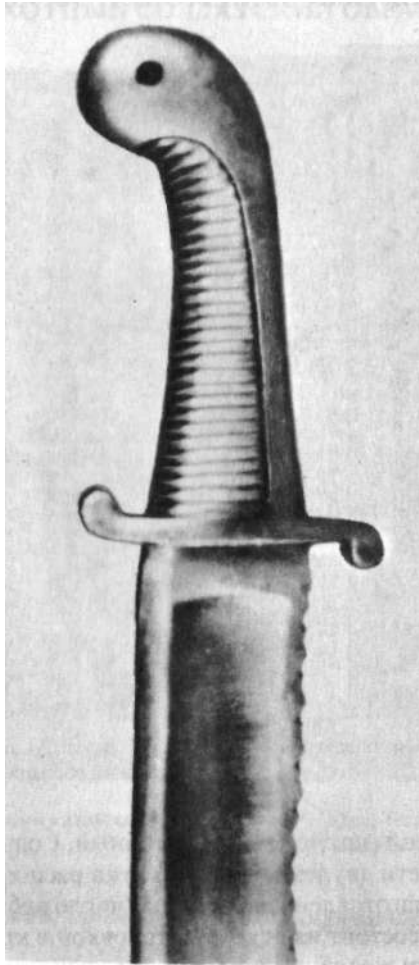


Рис. 93. Эфес. Тесак саперный солдатский образца 1827 г.

Эфес медный, состоит из рукояти с головкой и крестовины. Рукоять с поперечными желобками. Спинку рукояти покрывает планка, переходящая в головку, в которой имеется отверстие для темляка. Концы крестовины слегка загнуты в противоположные стороны - вверх и вниз.

В 1827 г. этот образец заменил у нижних чинов саперных и пионерных батальонов и инженеров саперный тесак образца 1797 г.

В 1834 г. заменен у них саперным тесаком образца 1834 г. и снят с вооружения.

ТЕСАК САПЕРНЫЙ СОЛДАТСКИЙ ОБРАЗЦА 1834 г.¹¹¹

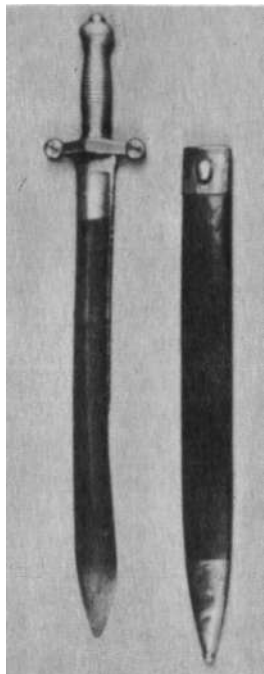


Рис. 94. Тесак саперный солдатский образца 1834 г.

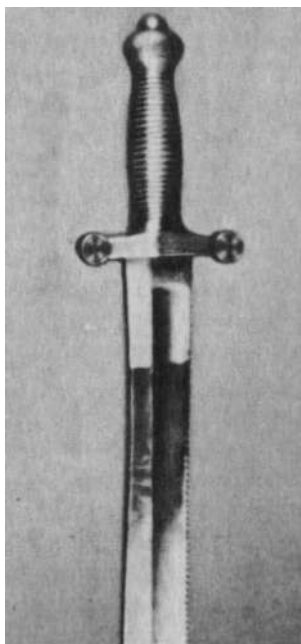


Рис. 95. Эфес. Тесак саперный солдатский образца 1834 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с одним широким долом, в нижней трети двулезвийный и слегка расширенный. Обух на две трети длины изготовлен в виде пилы (число зубцов до 63).

Эфес медный, состоит из рукояти с головкой и крестовины. Рукоять с поперечными желобками, слегка утолщенная в средней части. Концы крестовины расширены, закругленные.

Ножны деревянные, покрытые кожей. Металлический прибор состоит из устья со шпеньком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая около 640 мм, длина клинка около 490 мм, ширина клинка около 40 мм, масса до 1300 г.

В 1834 г. образец заменил у нижних чинов саперов и инженеров саперные тесаки образца 1827 г., а в пешей артиллерии пехотные тесаки образца 1817 г. В 1855 г. у всех, кому был положен, заменен пехотным тесаком образца 1848 г. и окончательно снят с вооружения.

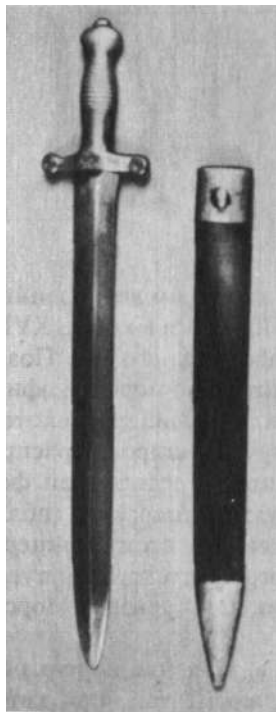


Рис. 96. Тесак пехотный солдатский образца 1848 г.

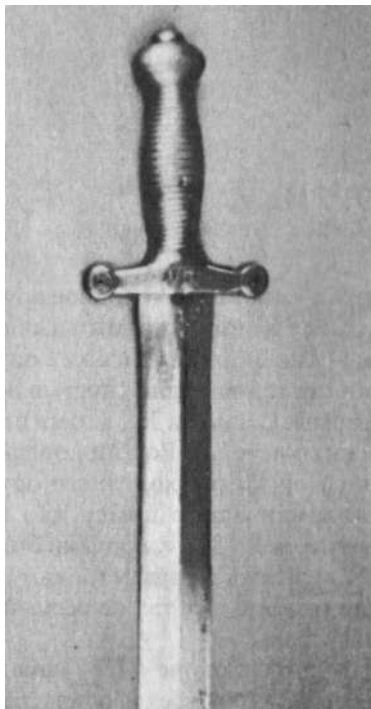


Рис. 97. Эфес. Тесак пехотный солдатский образца 1848 г.

Клинок стальной, прямой, без долов, дулезвийный, ромбическо-го сечения.

Эфес и ножны такие же, как у саперного тесака образца 1834 г. Длина общая около 640 мм, длина клинка около 490 мм, ширина клинка около 40 мм, масса до 1400 г. В 1848 г. присвоен нижним чинам пехоты отдельного Кавказского корпуса. В 1855 г. заменил у нижних чинов пешей артиллерии и саперов саперные тесаки образца 1834 г. В 1868 г. заменен у нижних чинов пешей артиллерии солдатской артиллерийской шашкой образца 1868.¹¹⁴

В 1880 г. снят с вооружения и оставлен только в гвардейской пехоте и л. -гв. Саперном батальоне на мирное время для ношения в тех случаях, когда солдат не имеет при себе винтовки. В других войсках оставлен музыкантам и барабанщикам.¹¹⁵ Являлся принадлежностью формы до начала первой мировой войны.

КОРТИКИ

Кортик - колющее холодное оружие с коротким двулезвийным, реже однолезвийным прямым клинком. Появился в конце XVI в. и первоначально применялся как оружие абордажного боя. Позднее кортики стали принадлежностью исключительно морской офицерской формы. С начала XX в. кортики носили и офицеры некоторых армейских частей. В России кортики получили широкое распространение в качестве холодного оружия при определенной форме одежды заменявшего шпагу или морскую офицерскую саблю, в начале XIX в. В 1803 г. кортики были присвоены всему офицерскому составу флота и гардемаринам морского кадетского корпуса. Позднее был принят также особый кортик для курьеров Морского министерства.

Во второй половине XIX - начале XX в. ношение кортика было обязательным при всех формах одежды, кроме той, при которой полагалась сабля. Лишь повседневная служба на корабле освобождала офицеров, кроме вахтенного начальника, от ношения кортика.

В 1903 г. кортики были присвоены и некоторым корабельным специалистам, не относившимся к офицерской категории, сначала машинным, а в 1909 г. и остальным кондукторам.

В 1914 г. кортики стали принадлежностью определенной формы одежды авиации, воздухоплавательных частей, минных рот, автомобильных частей. В августе 1916 г. кортики были присвоены вместо шашек на время войны обер-офицерам и военным чиновникам (кроме кавалерии и артиллерии). В ноябре того же года это коснулось и военных врачей. В марте 1917 года право ношения кортика было распространено на всех генералов, офицеров и военных чиновников всех частей, за исключением случаев нахождения в строю верхом и несения конной службы. В мае того же года было приказано снабжать офицеров-выпускников военно-учебных заведений кортиками вместо шашек.

Армейские авиационные кортики отличались от морских тем, что имели обычно рукоятки черного цвета.

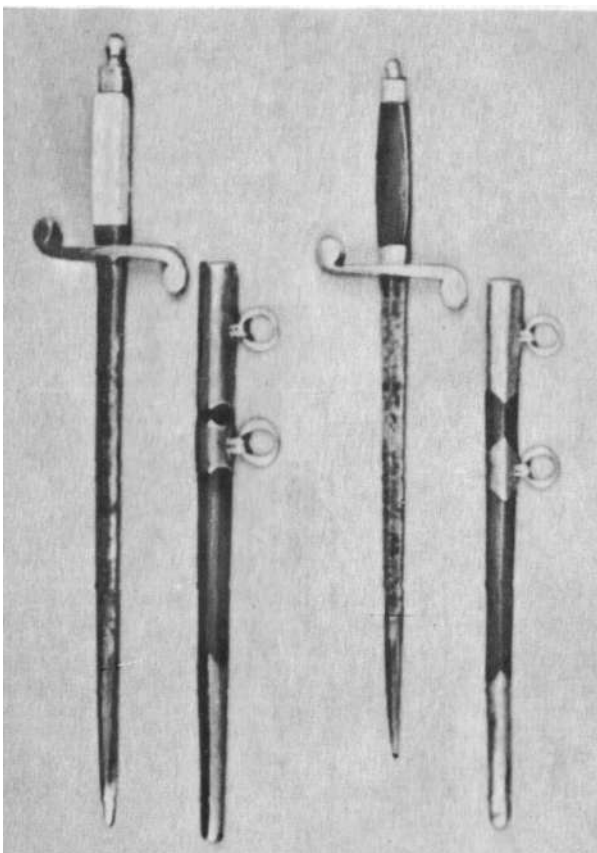


Рис. 98. Кортик морской офицерский образца 1803 г.

Клинок стальной, прямой. В XIX в. были распространены двулезвийные клинки ромбического сечения, а с конца XIX в. также и четырехгранные игольчатого типа. Размеры клинков особенно во второй половине XIX - начале XX в. колебались. Украшения могли быть различными, часто они представляли собой изображения на морскую тематику.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье и гайке кольца для пасовых ремней портупей.

Длина общая до 500 мм, длина клинка до 390 мм, ширина клинка до 22 мм, масса до 500 г. Кортик был принадлежностью морской офицерской формы, до конца рассматриваемого периода.

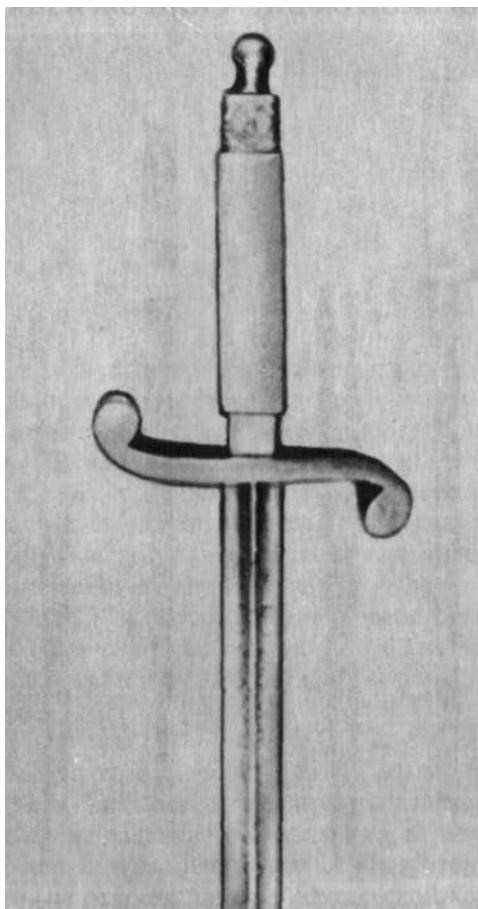


Рис. 99. Эфес. Кортик морской офицерский образца 1803 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и крестовины. Рукоять четырехгранная, из белой кости (крайне редко - черной). На рукояти в верхней и нижней части имеются две металлические втулки. На верхней втулке сверху - головка в виде шарика. Концы крестовины загнуты в противоположные стороны (вверх и вниз) и закруглены.

На верхней втулке рукояти с 1914 г. изображался вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин.

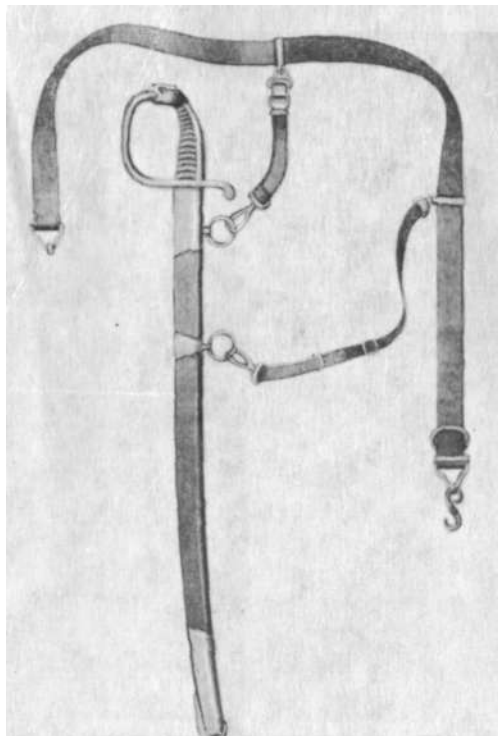


Рис. 100. Кортик курьерский образца 1958 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный. Эфес латунный, вызолоченный, состоит из рукояти с головкой и крестовины, переходящий в защитную дужку. Рукоять с поперечными желобками. Спинка рукояти покрыта планкой, переходящий в головку, выполненную в виде орлиной головы. Верхний конец дужки соединяется с головкой. Конец крестовины слегка загнут вниз и закруглен.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника с башмаком. На устье и гайке - кольца для пасовых ремней портупей.

Длина общая около 600 мм, длина клинка около 500 мм, ширина клинка до 23 мм, масса до 1200 г.

Кортик был принадлежностью формы одежды курьеров Морского министерства и штабов командиров портов с 1858 г. взамен шпаги пехотного образца.

КОРТИК АВИАЦИОННЫЙ ОФИЦЕРСКИЙ
ОБРАЗЦА 1914 г.¹²⁵

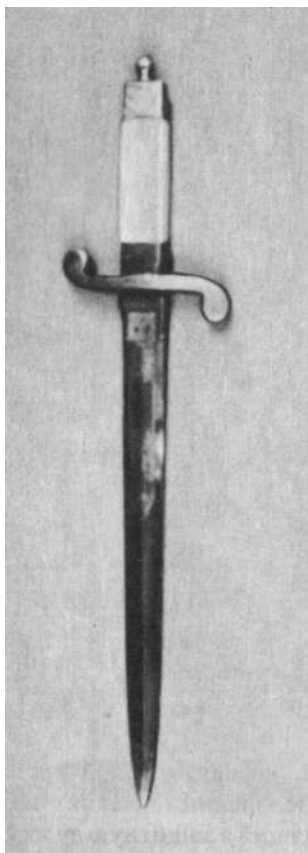


Рис. 101. Кортик авиационный офицерский образца 1914 г.

Клинок стальной, прямой, двулезвийный, ромбического сечения. Встречались также четырехгранные клинки игольчатого типа.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье и гайке - кольца для пасовых ремней портупей.

Длина общая 350 мм, длина клинка около 250 мм, ширина клинка до 22 мм, масса около 300 г.

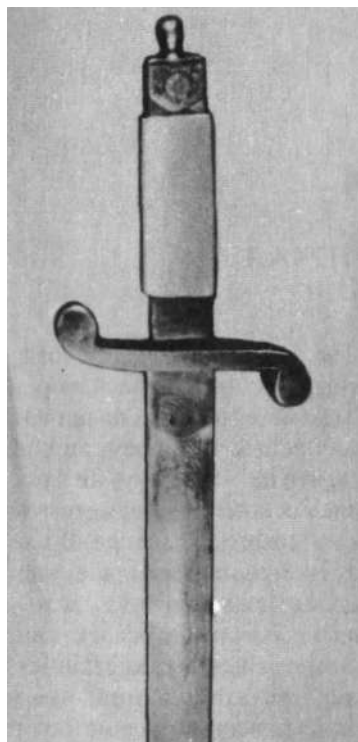


Рис. 102. Эфес. Кортик авиационный офицерский образца 1914 г.

Эфес состоит из рукояти с головкой и крестовины. Рукоять четырехгранная, как правило, черная роговая, значительно реже белая. На рукояти в верхней и нижней части имеются две металлические втулки. На верхней втулке сверху - головка в виде шарика. Концы крестовины загнуты в противоположные стороны и закруглены. На верхней втулке изображен вензель императора, в царствование которого владелец оружия получил первый офицерский чин.

В 1914 г. этот кортик, мало чем отличавшийся от офицерского морского, был присвоен офицерам авиации, воздухоплавательных и автомобильных частей, минных рот и Электротехнической школы, в 1916 г. - офицерам автомобильных батарей, предназначенных для стрельбы по воздушному флоту (то есть зенитных), для ношения при определенной форме одежды. В 1916 г. такие кортики были приняты также для военных чиновников Управления Военного воздушного флота взамен шашек и шпаг. Кортик применялся до конца рассматриваемого периода.

НОЖИ И КИНЖАЛЫ

Нож в самом общем понимании этого слова, то есть просто как пластинка с заостренным краем, появился на ранней ступени развития человечества и имел многоцелевое назначение. И хотя отделит орудие труда от орудия войны того времени очень трудно, можно уверенностью сказать, что ни в ту эпоху, ни в последующие периоды истории нож не являлся основным предметом вооружения, используемым в сражениях массового характера. В тоже время он продолжал оставаться средством нападения и активной обороны в тех случаях, когда остальные виды оружия, даже значительно более мощного, оказывались недостаточно эффективными: при единоборстве, схватках в тесных помещениях, внезапных и бесшумных нападениях и т. д. Выполняя те же функции, что и кинжал, нож мог являться также принадлежностью военной формы. В рамках рассматриваемой нами темы это относится прежде всего к ножу для нижних чинов авиационных частей образца 1914 г.

Кинжал - колюще-режущее холодное оружие с коротким клинком, предназначенное для рукопашного боя. Кинжал - один из древнейших видов холодного оружия, появившийся уже в эпоху неолита. На протяжении многих столетий он играл роль вспомогательного боевого оружия, а также аксессуара военной или гражданской одежды. Из-за удобства ношения, несложности в обращении (для которого не требовалось обучения, как, например, обращение со шпагой) кинжал еще и в XVI - первой половине XVII в. оставался в Европе широко распространенным холодным оружием и у военных, и у гражданских лиц. Однако с созданием регулярных армий кинжал в качестве средства вооружения не получил широкого распространения.

В России в XVIII - первой трети XIX в. кинжалы состояли на вооружении различных казачьих частей. Твердо установленных образцов в этот период не было, поэтому оружие (в том числе и кинжалы) в основном повторяло традиционные формы и отличалось большим разнообразием в отделке. Наибольшее распространение

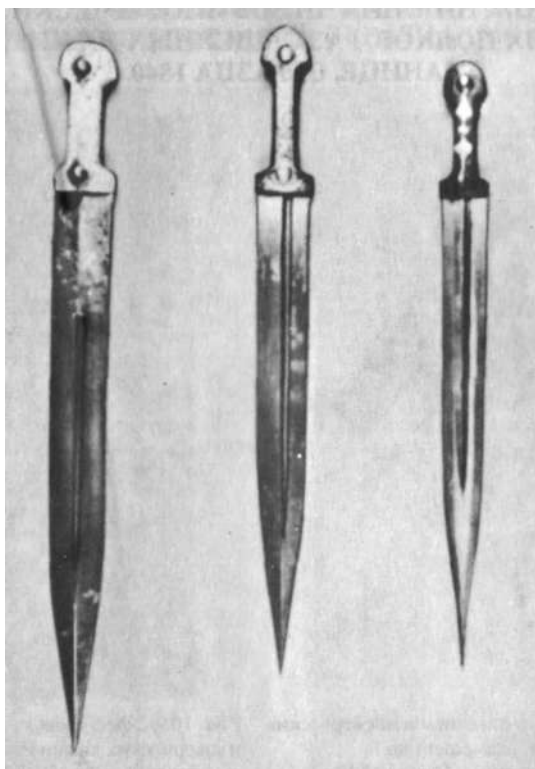


Рис. 103. Кинжалы кавказские XIX в.

имели кинжалы типа "Кама" с прямым клинком. Их лезвия располагались параллельно, сближаясь к острию клинка. На клинках обычно имелись ребра жесткости и долы. Рукояти кинжалов были небольшими по размеру, узкими, с расширениями в верхней и нижней части. Изготавливались рукояти из кости или рога, иногда оковывались металлом. Ножны были деревянные, обтянутые кожей или окованные металлом.

Первым официально утвержденным образцом был кинжал Черноморского казачьего войска образца 1840 г. В дальнейшем этот кинжал наряду с прочими разновидностями частично был на вооружении в других казачьих войсках, в частности Кубанского и Тверского.

В начале XX в. на вооружение были приняты кинжал для кавказских войск (1904г.) и кинжал-бебут (1907г.), а во время первой мировой войны в войсках появился прямой кинжал, который состоял на вооружении у нижних чинов пулеметных команд.

НОЖНИЖНИХ ЧИНОВ И НОВЕРЧЕСКИХ
КАЗАЧЬИХ ПОЛКОВ, РАЗМЕЩЕННЫХ НА КИТАЙСКОЙ
ГРАНИЦЕ, ОБРАЗЦА 1840 г.¹²⁷

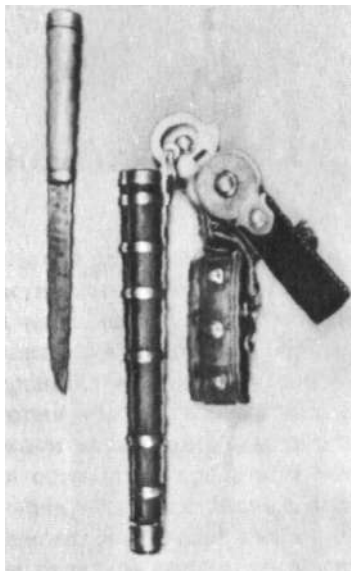


Рис. 104. Нож нижних чинов иноверческих казачьих полков, размещенных на китайской границе, образца 1840 г.

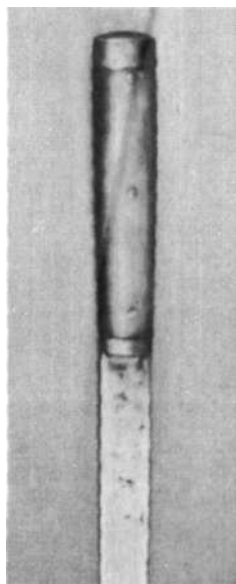


Рис. 105. Эфес. Нож нижних чинов иноверческих казачьих полков, размещенных на китайской границе, образца 1840 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, без долов. Эфес состоит только из рукояти, образованной двумя роговыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка тремя заклепками. В верхней и нижней части рукояти - латунные втулки.

Ножи деревянные, обтянутые темно-зеленой материей. Металлический прибор состоит из устья, шести гаек и наконечника. С внутренней стороны к ножам гайками прикреплен железный стержень с кольцом на верхнем конце, с которым через фигурную металлическую планку, скреплена ременная петля для подвешивания ножа к поясу. На внешней стороне ножен - гнездо для металлической вилки.

Длина общая до 255 мм, длина клинка до 140 мм, ширина клинка до 17 мм, масса 350 г. Этот образец, по оформлению очень близкий к бурятским национальным ножам, применялся в XIX в. наряду с различными произвольными ножами и кинжалами в вышеназванных казачьих полках.

НОЖ НИЖНИХ ЧИНОВ
АВИАЦИОННЫХ ЧАСТЕЙ ОБРАЗЦА 1914 г.¹²⁸

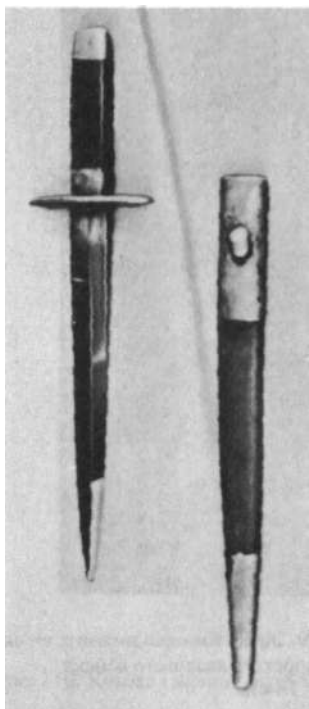


Рис. 106. Нож нижних чинов авиационных частей образца 1914 г.

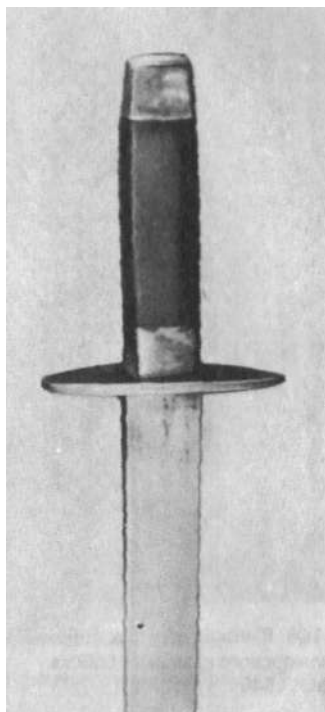


Рис. 107. Нож нижних чинов авиационных частей образца 1914 г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный.

Эфес состоит из рукояти и крестовины. Рукоять четырехгранная, из черного рога. На верхней и нижней части рукояти имеются две металлические втулки. Крестовина прямая, плоская, в виде узкой овальной шайбы.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья и наконечника. На устье имеется шпенок для крепления в лопасти портупей.

Длина общая 340 мм. длина клинка 235 мм, шир, клинка 23 мм, масса около 350 г. Нож состоял на вооружении нижних чинов авиации и воздухоплавательных частей с 1914 г. до конца рассматриваемого периода.

КИНЖАЛ НИЖНИХ ЧИНОВ ЧЕРНОМОРСКОГО КАЗАЧЬЕГО ВОЙСКА ОБРАЗЦА 1840 г.¹³⁰

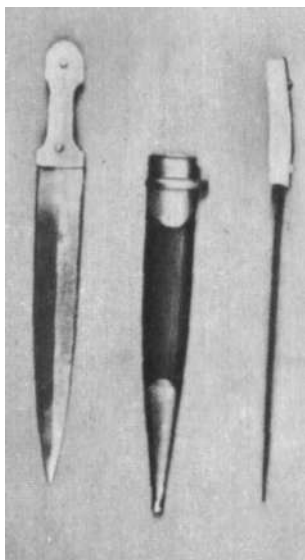


Рис. 108. Кинжал нижних чинов Черноморского казачьего войска образца 1840 г.

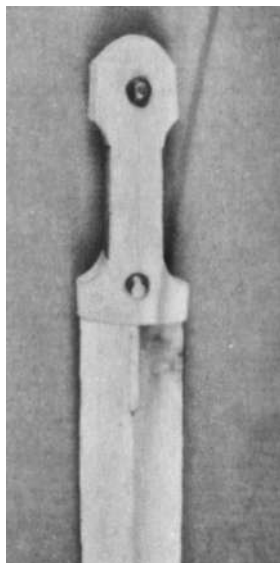


Рис. 109. Эфес. Кинжал нижних чинов Черноморского казачьего войска образца 1840 г.

Клинок стальной, прямой, двулезвийный, ромбического сечения. Эфес состоит только из рукояти. Рукоять из белого рога фигурная, в средней части узкая, слегка загнута к внутренней стороне. В верхней и нижней части рукояти имеются две маленькие металлические пугови.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья и наконечника. К устью припаяна скоба с кольцом для ремешка, на котором кинжал подвешивался к поясному ремню. Наконечник заканчивался шариком.

Длина общая около 425 мм, длина клинка около 305 мм, ширина клинка 43 мм, масса до 500 г.

В 1840 г. кинжал принят на вооружение нижних чинов конных и артиллерийских подразделений Черноморского казачьего войска. Состоял на вооружении в Черноморском казачьем войске, позднее в кавказских войсках до 1904 г., когда был заменен кинжалом образца 1904 г.

КИНЖАЛОФИЦЕРСКИЙ ЧЕРНОМОРСКОГО КАЗАЧЬЕГО ВОЙСКА ОБРАЗЦА 1840 г.¹³¹

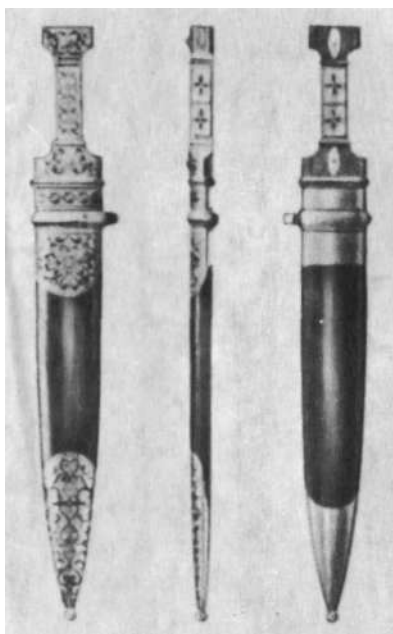


Рис. 110. Кинжал офицерский Черноморского казачьего войска образца 1840 г.

Клинок стальной, прямой, двулезвийный, ромбического сечения. Встречались также произвольные клинки.

Эфес состоит только из рукояти. Рукоять фигурная, в средней части узкая, лицевая ее сторона покрыта металлом (нередко серебром), украшенным орнаментом.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья и наконечника, украшенных орнаментом с лицевой стороны. К устью припаяна скоба с кольцом для ремешка, на котором кинжал подвешивался к поясному ремню. Наконечник заканчивается шариком.

Длина общая около 425 мм, длина клинка около 315 мм, ширина клинка около 45 мм, масса до 450 г.

В 1840 г. кинжал принят на вооружение офицеров конных и артиллерийских частей Черноморского казачьего войска.

Состоял на вооружении в Черноморском казачьем войске, позднее в кавказских казачьих войсках до конца рассматриваемого периода наряду с произвольными образцами.

КИНЖАЛ НИЖНИХ ЧИНОВ
КАВКАЗСКИХ КАЗАЧЬИХ ВОЙСК ОБРАЗЦА 1904 г.¹³²

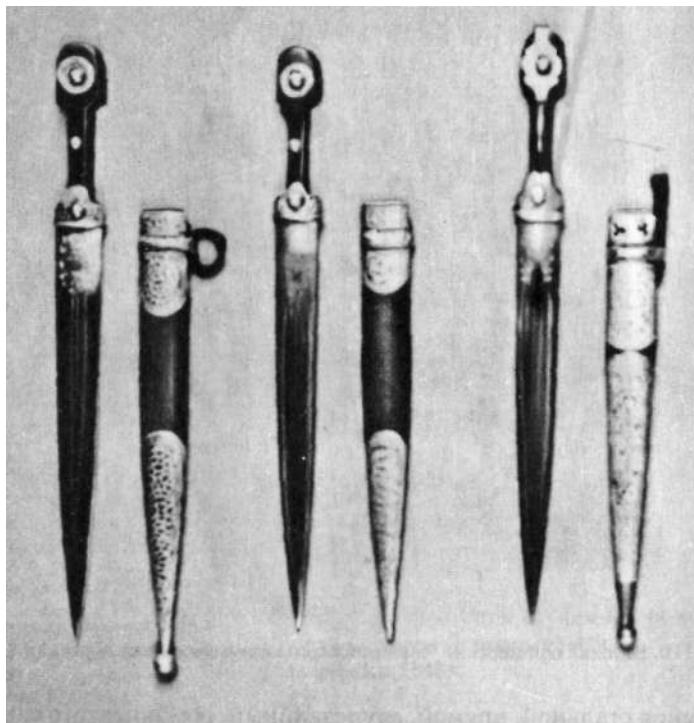


Рис. 111. Кинжал нижних чинов кавказских казачьих войск образца 1904 г.

Клинок стальной, прямой, двулезвийный, с четырьмя узкими долами. Характерным признаком этих клинков являются аббревиатуры на пяте: "ККВ" или "ТКВ".

Ножны деревянные обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья и наконечника, украшенных орнаментом с лицевой стороны. Утвержденным был орнамент, показанный на рис. 111 (левый кинжал), однако весьма широко были распространены и другие орнаменты. К устью припаяна скоба с кольцом для ремешка, на котором кинжал подвешивался к поясному ремню. Наконечник заканчивается шариком.

Длина общая около 550 мм, длина клинка около 345 мм, ширина клинка 38 мм, масса около 500 г.



Рис. 112. Эфес. Кинжал нижних чинов кавказских казачьих войск образца 1904 г.

Эфес состоит только из рукояти. Рукоять роговая, фигурная, в средней части узкая. На лицевой стороне рукояти имеются три металлические пуговицы, украшенных чернью. Верхняя и нижняя пуговицы укреплены поверх фигурных металлических накладок, украшенных орнаментом.

В 1904 г. кинжал был принят на вооружение нижних чинов кавказских казачьих войск и применялся до конца рассматриваемого периода. Однако следует иметь в виду, что в казачьих войсках, особенно кавказских, в начале XX в. наряду с уставным оружием широко распространено было отличавшееся большим разнообразием так называемое "дедовское" холодное оружие, с которым казакам разрешено было выходить на службу.

КИНЖАЛ КРИВОЙ СОЛДАТСКИЙ
(КИНЖАЛ-БЕБУТ) ОБРАЗЦА 1907 г.¹³⁴

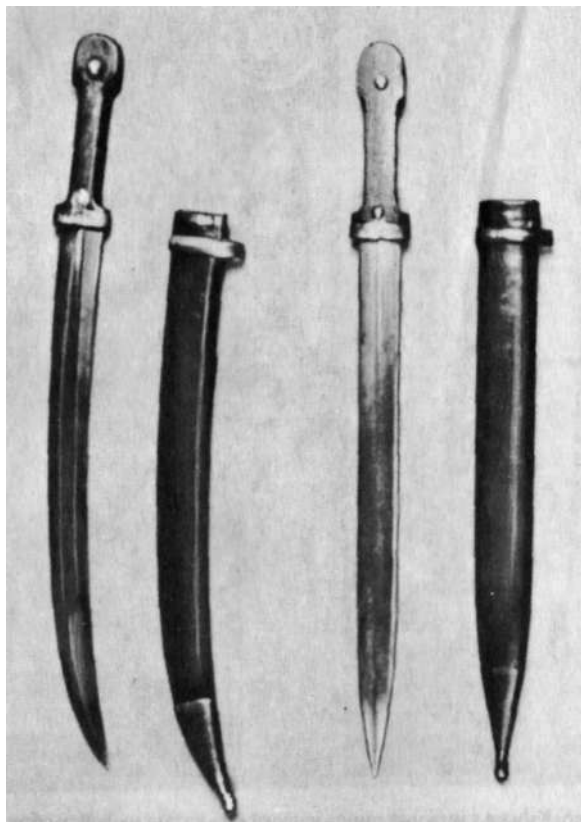


Рис. 113. Кинжал кривой солдатский (кинжал-бебут) образца 1907 г.

Клинок стальной, незначительной кривизны, с двумя узкими долами, двулезвийный.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из устья, расположенной под ним скобы с кольцом для ремешка, на котором кинжал подвешивался к поясному ремню, и наконечника, заканчивающегося шариком. Первые партии кинжалов имели металлический прибор на ножнах рукояти из белого металла, затем он был заменен желтым медным прибором.

Длина общая до 600 мм, длина клинка около 440 мм, ширина клинка 35 мм, масса до 750 г.

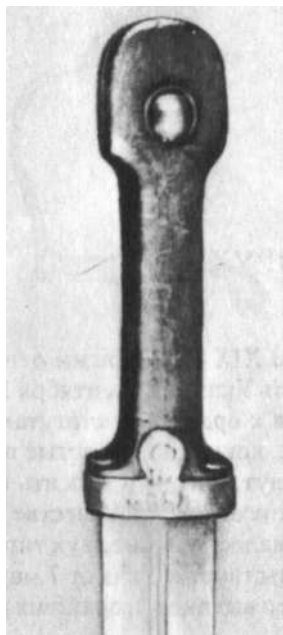


Рис. 114 Эфес. Кинжал кривой солдатский (кинжал-бебут) образца 1907 г.

Эфес состоит только из рукояти. Рукоять деревянная, фигурная, в средней части узкая. В верхней части рукояти имеется выпуклая металлическая пуговка. В нижней части - фигурная металлическая втулка.

В 1907 г. кинжал заменил шашки у всех нижних чинов жандармов, кроме вахмистров, чинов крепостных жандармских команд и строевых частей. В 1908 г. был принят на вооружение нижних чинов пулеметных команд. В 1909 г. заменил шашки у всех нижних чинов артиллерийских войск, кроме конной и конно-горной артиллерии, а также кроме фельдфебелей и фейерверкеров в полевой пешей, горной и парковой артиллерии и трубачей в управлениях пешей артиллерии. В 1910 г. вновь заменен шашками у нижних чинов жандармов. В этом же году принят на вооружение нижних чинов конных разведчиков пехотных полков.

Применялся до конца рассматриваемого периода. Во время первой мировой войны у нижних чинов пулеметных команд состоял на вооружении также кинжал с прямым двулезвийным клинком ромбического сечения. Общая длина его достигала 600 мм, длина клинка около 440 мм, ширина клинка 33 мм, масса около 700 г.

НАГРАДНОЕ ОРУЖИЕ

Первым документом XIX в. имеющим отношение к наградному оружию, следует считать Указ от 28 сентября 1807 г., приравнявший статус золотого оружия к орденским статутам. В нем, в частности, говорилось: "... всех тех, коим такие золотые шпаги доньше пожалованы и пожалованы будут, внести и вносить в общий с кавалерами Российских Орденов список". В качестве наградного оружия в начале XIX в. использовалось оружие двух типов - шпаги и сабли. Об этом косвенно свидетельствует и Указ от 7 марта 1808 г., подтверждающий постановление о выдаче высочайших рескриптов на золотое оружие.

С 1844 г. золотое оружие без украшений стало выдаваться из Капитула российских орденов, а украшенное драгоценными камнями выдавалось из кабинета императора, как и раньше.

С 1849 г. золотое оружие выдавалось только по образцам, состоящим на вооружении. Лицам, награжденным ранее золотым оружием старого образца, разрешалось его носить, но только вне строя. С этого же времени рукояти наградного оружия покрывались позолоченным металлом (за исключением пехотных и кавалерийских шпаг).

Однако, как показывает изучение музейных коллекций, позолоченные рукояти у наградного оружия встречались и раньше, например, у легкокавалерийских сабель начала XIX в. (рис. 115).

Золотое оружие без украшений носили с полагавшимся по штату темляком до 1855 г., когда для оружия был введен темляк из георгиевской ленты.

Золотое оружие с украшениями с 1832 г. носилось без темляка. Характер украшений на оружии никак не регламентировался и был произвольным. В исключительных случаях вместо надписи "За храбрость" на эфесе, на украшенном оружии (на клинке или эфесе) делалась надпись, указывающая, за что конкретно произведено награждение. Вообще же правила ношения украшенного золотого оружия были более или менее упорядочены лишь в конце 1870-х - начало 1880-х гг. Так, в 1878г. лицам, награжденным украшенным оружием

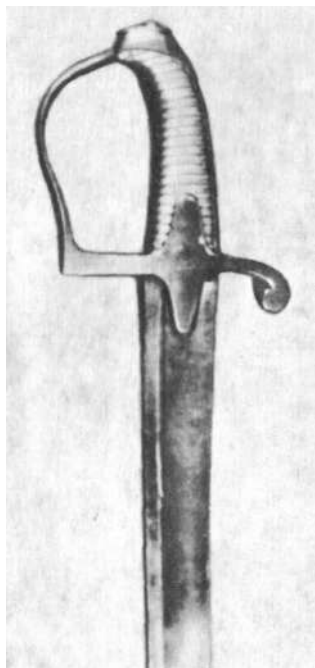


Рис. 115. Эфес. Золотое оружие начала XIX в.

в тех случаях, когда они носили заменяющее его оружие (обычно золотое без украшений), было предписано: а) иметь на оружии георгиевский темляк; б) иметь на эфесе уменьшенную копию ордена св. Георгия IV степени (шпаги - на чашке с внутренней стороны, у остальных видов оружия - на головке эфеса сверху). В 1880 г. было регламентировано расположение знака ордена св. Анны IV степени на золотом оружии, заменяющем украшенное драгоценными камнями: у шпаги знак располагался на чашке эфеса, у остальных видов оружия - на щитике под крестовиной с внешней стороны.

На обычном золотом оружии в принципе не полагалось иметь какие-нибудь орденские знаки, и об этом прямо говорилось в "Правилах ношения орденов, медалей и других знаков отличия" 1886 г. Однако в музейных коллекциях имеется офицерское холодное оружие периода 1886-1913 гг., представляющее собой комбинацию обычного золотого оружия и анненского оружия. При составлении статута Георгиевского оружия это было учтено, и расположение знака ордена св. Анны IV степени на Георгиевском оружии было узаконено.

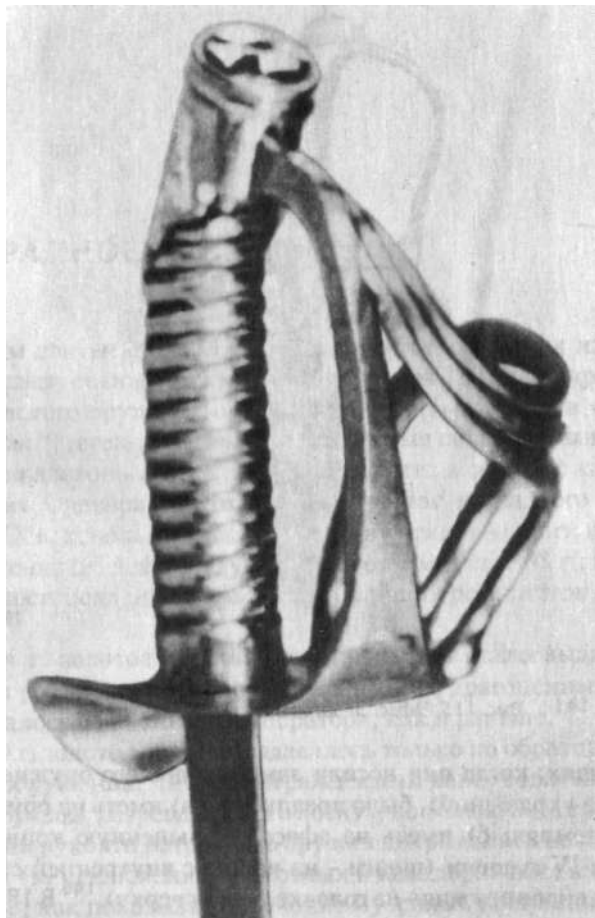


Рис. 116. Эфес. Золотое генеральское оружие 1880-е гг.

С 1856 г. надпись "За храбрость" на эфесах наградных кирасирских палашей и морских сабель стала делаться на всех дужках эфеса (как это и делалось раньше у кавалерийских сабель), а не на одной (рис. 117).¹⁴⁹

С 1857 г. генералы и офицеры, награжденные ранее золотым оружием, при переводе их в другой род войск должны были носить наградное оружие того рода войск в который оно перешли.

В 1853 г. был утвержден образец наградного кортика для лиц, которым кортик полагался при определенной форме одежды, которые были награждены золотым оружием (рис. 118).

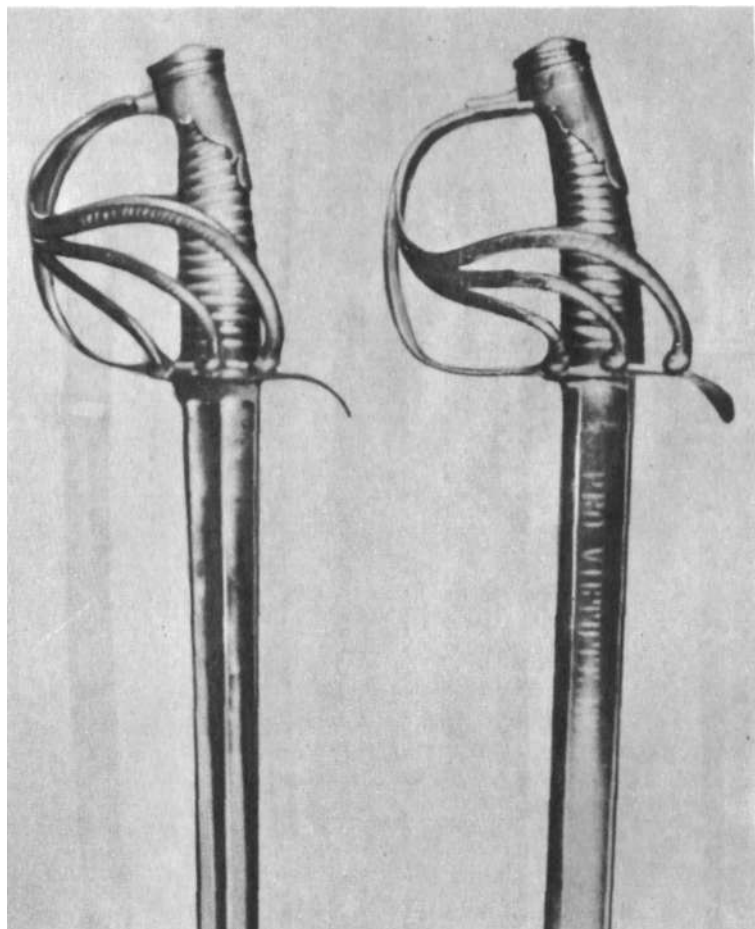


Рис. 117. Эфесы. Золотое оружие (палаши) с двумя и тремя надписями на дужках

С вышеподписанными изменениями золотое оружие просуществовало до 1913 г. По статусу 1913 г. оно было причислено к Георгиевскому ордену под названием "Георгиевское оружие", но оставалось самостоятельной наградой. Отличительные признаки Георгиевского оружия следующие: а) надпись "За храбрость" на дужках эфеса, на крестовине или на чашке (у шпаг); б) уменьшенная копия ордена св. Георгия IV степени на головке рукояти (у казачьих шашек могла располагаться на нижней части рукояти); в) георгиевский темляк; г) орнамент из лавровых ветвей на позолоченном металлическом приборе ножен (рис. 119).

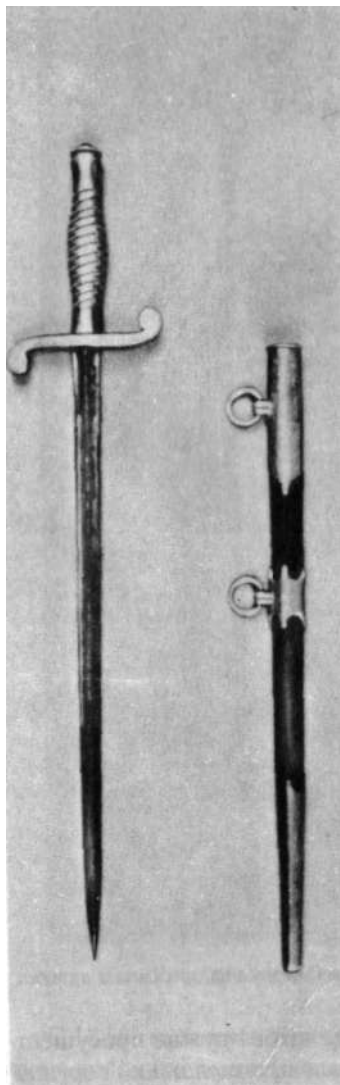


Рис. 118. Кортик морской офицерский наградной образца 1853 г.

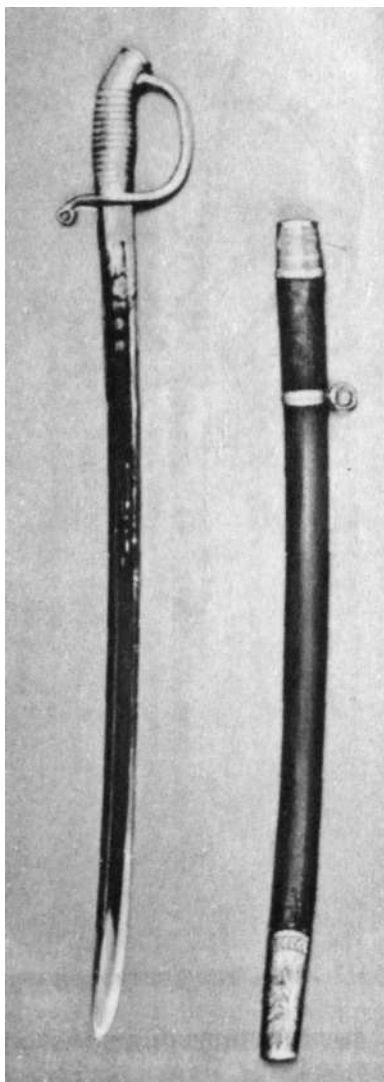


Рис. 119. Шашка драгунская офицерская образца 1881/1909 гг., георгиевское оружие.

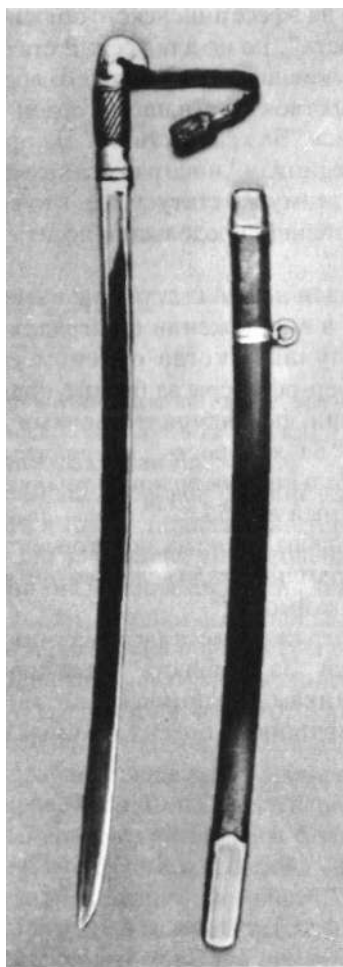


Рис. 120. Шашка казачья офицерская, анненское оружие.

К наградному оружию относится также так называемое анненское оружие - холодное оружие со знаком ордена св. Анны на эфесе (рис. 120). Учрежденный в 1735 г. орден св. Анны установлением Павла I от 15 апреля 1797 г. был наименован Орденом Российским и разделен на три степени. Третья степень представляла собой миниатюрный знак ордена, крепившийся на эфесе офицерского холодного оружия, сначала преимущественно на эфесе шпаги. В 1815 г. указом Александра I орден был разделен на 4 степени и функции третьей степени перешли к четвертой.

Статусом 1829 г. на эфесе анненского оружия также была введена надпись "За храбрость", но не для всех. В статье 11-й статуса говорилось: "Всем, получившим до настоящего времени за военные подвиги, во время царствования нашего, орден Св. Анны IV степени присоединить надпись "За храбрость". На практике же, вероятно, эту надпись "присоединяли" и награжденные до вступления на престол Николая I. По этому же статусу все, кто впоследствии получал св. Анны высших степеней, продолжали носить знак ордена на эфесе холодного оружия.

В 1845 г. утвержден новый статус ордена св. Анны. В нем в частности, отмечалось, а в положении о наградах 1859 г. подчеркивалось, что в тех случаях, когда орденом св. Анны IV степени награждались не обер-офицеры за боевые подвиги, а классные чиновники "за отличия, под неприятельскими выстрелами оказанные", то надпись "За храбрость" не делалась, и награжденные носили на оружии только знак ордена и темляк из анненской ленты алого цвета, введенный в 1855 г.¹⁵⁴

С этого же года изображение на знаке ордена, которым награждались офицеры-мусульмане, стало делаться не в виде креста, а двуглавого орла с красной каймой.

Практически награждение классных чиновников анненским оружием без надписи "За храбрость" было крайне редким. А в 1915 г. классным чиновникам (медицинским и ветеринарным врачам) разрешено было испрашивать орден св. Анны IV степени с надписью "За храбрость".¹⁵⁶

ПРИЗОВОЕ ОРУЖИЕ

Призовое оружие - холодное оружие, вручавшееся офицерам, занявшим 1-е и 2-е места на полковых или каких-либо других состязаниях по стрельбе или фехтованию.

Специальные знаки на призовое оружие за фехтовальный бой были впервые введены в 1870 г. приказом военного министра № 284. Этим же приказом было разрешено употребление призового оружия в строю. Внешние отличия призового оружия заключались в следующем: а) на клинке сабли, шашки или палаша делалась надпись: "Первый (второй) императорский приз (такому-то (чин и фамилия), такой-то части за бой на таком-то оружии, такого-то числа, месяца, года)". Над надписью высекался императорский вензель с короной. На первых призах вензель и корона золотые, надпись рельефная золотая. На вторых призах - вензель и корона серебряные, надпись серебряная инкрустированная; б) на эфесе первого приза с внешней стороны крепился императорский вензель с короной, окруженный лаврами, с надписью "За фехтовальный бой", на головке рукояти - серебряная лента с такой же надписью (рис. 123). На эфесе второго приза имелась только лента на головке рукояти (рис. 123).

В 1897 г. был введен особый знак для ношения на ножнах холодного оружия офицеров, уже имеющих призы (первый, второй или оба) за бой на каком-либо оружии и вновь получивших приз (первый или второй) за бой на другом виде оружия. Знак крепился с внешней стороны ножен непосредственно под эфесом. Вместе со знаком выдавалась деньгами стоимость приза (то есть сам приз - оружие - офицер уже не получал). Знак представлял собой императорский вензель с короной, окруженный лаврами, с надписью "За бой на двух оружиях". Он мог быть серебряным вызолоченным (первый приз) или серебряным (второй приз). На тех же условиях был также знак "За бой на трех оружиях".

В 1904 г. приказом по военному ведомству № 477 для офицеров, получивших первые императорские призы за стрельбу из винтовок,



Рис. 121. Ножны с призовыми знаками
за отличную стрельбу.

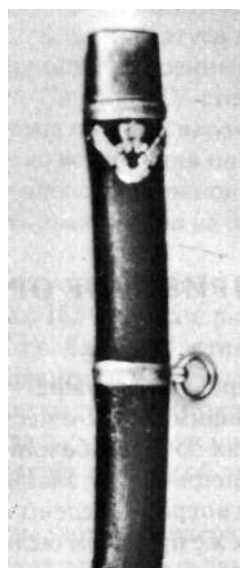


Рис. 122. Ножны с призовыми знаками
за фехтовальный бой.

был введен особый знак, предназначенный для ношения на ножнах холодного оружия. Он был золоченым и состоял из императорского вензеля под короной, лаврово-дубового венка со скрещенными винтовками и особого щитика, на котором делалась надпись: "(Дата, чин, такому-то) за отличную стрельбу" (рис. 121).

Этим же приказом был отменен специальный знак за состязательную стрельбу из винтовок, установленный для помещения на призовом огнестрельном оружии в 1902 г.

В 1906 г. приказом по военному ведомству № 696 для офицеров гвардии, получивших первые императорские призы за стрельбу из револьверов, был введен особый знак, предназначенный для ношения на ножнах холодного оружия. Он был золотым и состоял из императорского вензеля под короной, лаврово-дубового венка со скрещенными револьверами и особого щитика с соответствующей надписью. Знак для офицеров гвардии, получивших первые призы за стрельбу из винтовок и револьверов, был золотым и состоял из императорского вензеля под короной, лаврово-дубового венка с изображением винтовок и револьверов (револьверы серебряные) и особого щитика с соответствующей надписью. Более одного такого знака на ножках носить не полагалось.

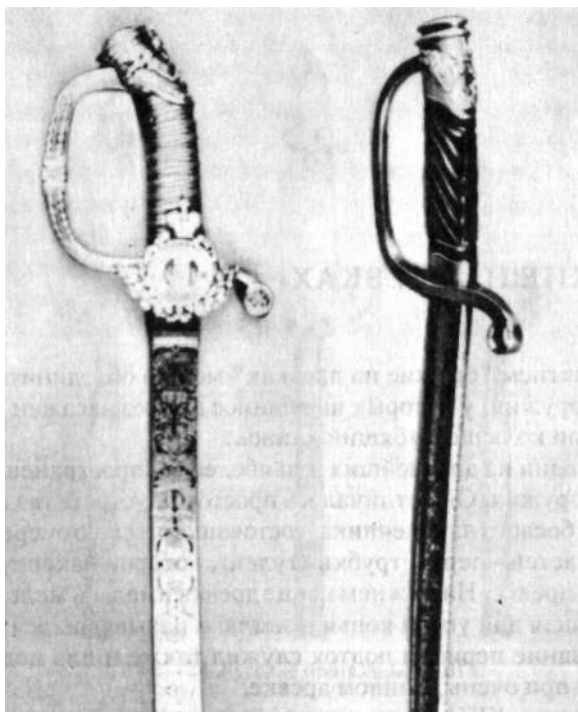


Рис. 123. Первый и второй призы за фехтовальный бой.

В 1910 г. приказом по военному ведомству № 13 было подробно регламентировано расположение различных призовых знаков на ножнах холодного оружия. В связи с введением в 1909 г. вензеля на эфесы офицерского холодного оружия серебряная лента с надписью "За фехтовальный бой" стала помещаться на ножнах под верхней гайкой, выше всех остальных знаков, если они имелись (рис. 122). В 1907 г. для офицеров гвардии был установлен также особый призовой знак "За ходьбу на лыжах" (Фонд ВИМАИВиВС. Инв. № 20/2885), крепившийся на ножнах ниже всех прочих знаков. Следует упомянуть также и о призовых казачьих шашках, вручавшихся казакам за победу в состязаниях на владение холодным оружием или за мастерскую верховую езду. Шашки за отличную верховую езду вручались в Семиреченском казачьем войске с 1875 г., в Оренбургском казачьем войске с 1881 г. На клинках призовых шашек, выдававшихся в Донском казачьем войске за отличное владение холодным оружием, с 1905 г. делалась надпись: "Приз Войскового Наказного Атамана войска Донского за отличное владение холодным оружием".

ОРУЖИЕ НА ДРЕВКАХ

Под понятием "оружие на древках" можно объединить все виды холодного оружия, у которых на длинное древко насажен колющий, рубящий или колюще-рубящий клинок.

Копье - один из древнейших и наиболее распространенных видов холодного оружия. Оно отличалось простотой устройства и состояло из древка и боевого наконечника, состоявшего в свою очередь из двух основных частей - пера и трубки (тулей), которой наконечник насаживался на древко. На нижнем конце древка имелась железная оковка, служившая для упора копья в землю и называвшаяся подтоком. В более поздние периоды подток служил также и для поддержания равновесия при очень длинном древке.

Копья, уже в XVII в. все чаще называвшиеся пиками, до начала 1720-х гг. были на вооружении русских пикинеров. Широкое применение пик и копий в русской армии вплоть до начала XVIII в., как и в армиях европейских государств, было обусловлено не в последнюю очередь несовершенством ручного огнестрельного оружия (медленный и сложный процесс заряжения, отсутствие штыков). По мере усовершенствования ручного огнестрельного оружия удельный вес пик и копий в вооружении пехоты уменьшался, а с появлением в начале XVIII в. штыка они постепенно были сняты с вооружения пехоты и впоследствии, примерно до 1760-х гг., рогаточные и пикинерные копья были предусмотрены в пехоте только для военного времени. Отдельные формирования пикинеров имелись, например, и в иррегулярном Уральском казачьем войске, в котором в 1764 - 1783 гг. было 4-6 пикинерных полков.

Постепенная унификация русских пик началась в XIX в. (образцы 1839, 1843 гг. и т. д.). Последний образец рассматриваемого периода - русская кавалерийская пика образца 1910 г. - представлял собой длинную полую металлическую трубку с трехгранным наконечником.

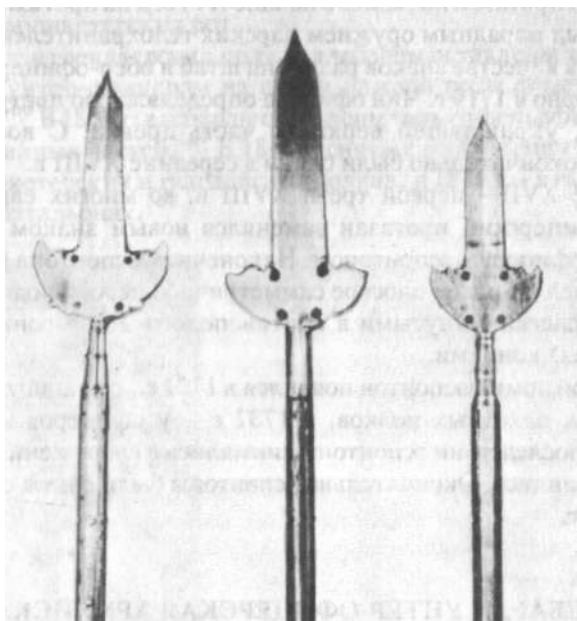


Рис. 124. Русские протазаны XVIII в.

Алебарда (франц. *hallebarde*) - рубяще-колющее холодное оружие в виде копья, соединенного с боевым топором.

Первое упоминание об алебардах в России относится к 1605 г. На протяжении всего XVII в. алебарды были парадным оружием царских телохранителей, например при встречи иноземных посольств.

В первой четверти XVIII в. алебардами были вооружены сержанты пехоты и бомбардиры в артиллерии. Алебарды армейских образцов середины XVIII - начала XIX в. по форме были очень близки к другому виду древкового холодного оружия - протазану (в основании симметричного пера - характерный полумесяц (рис. 124)).

В 1811 г. алебарды были окончательно сняты с вооружения армии.

К началу XVII в. такие виды древкового оружия, как алебарда, а также протазан и появившийся в конце XVI в. эспонтон, уже не имели боевого значения. Это оружие являлось знаком различия офицерского и унтер-офицерского состава, а также играло определенную вспомогательную роль при эскерциях и в бою, например служило ориентиром для равнения наступающей пехоты.

Протазан (нем. *Partisane*) - древковое оружие с плоским длинным стальным или железным наконечником, имеющим в основании по бокам два выступа в форме полумесяца.

В России протазан появился в начале XVI в. и на протяжении всего столетия был парадным оружием царских телохранителей. В армии протазаны в качестве знаков различия штаб и обер-офицеров появились примерно в 1719 г. Чин офицера определялся по цвету, материалу кисти, украшавшей верхнюю часть древка. С вооружения протазаны окончательно были сняты в середине XVIII в.

В конце XVII - первой трети XVIII в. во многих европейских армиях офицерский протазан заменялся новым знаком различия пехотного офицера - эспонтоном. Наконечник эспонтона отличался тем, что имел широкое плоское симметричное перо, а под ним поперечину со слегка загнутыми в противоположные стороны (обычно вверх и вниз) концами.

В русской армии эспонтон появился в 1731 г., сначала у офицеров гвардейских пехотных полков, в 1732 г. - у офицеров кадетского корпуса. Впоследствии эспонтоны снимались с вооружения (1746 г.) и снова вводились. Окончательно эспонтоны были сняты с вооружения в 1807 г/

АЛЕБАРДА УНТЕР-ОФИЦЕРСКАЯ АРМЕЙСКАЯ

Боевой наконечник стальной, симметричный, плоский. Верхняя его часть представляет собой прямой двулезвийный клинок. В нижней части расширение в виде двух полумесяцев, соединяющихся выгнутыми сторонами. Между полумесяцами два треугольных выступа. Трубка восьмигранная, коническая, с тремя кольцевыми утолщениями. От нижней части трубки отходят пожилыны - две стальные полосы с отверстиями для гвоздей или заклепок, крепящих наконечник к древку.

Древко деревянное, с коротким заостренным подтоком и без него. Окрашивались древки алебард так же, как и древки знамен.

Длина общая около 2150 мм, длина наконечника с трубкой 350 мм, без трубки 260 мм, ширина наконечника 120 мм, диаметр древка 26-33 мм, масса около 1250 г.

Со второй половины 1790-х гг. такие алебарды являлись принадлежностью формы одежды определенных чинов: а) в гренадерских полках - у двух из шести младших унтер-офицеров каждой роты гренадерских батальонов и у всех унтер-офицеров и фельдфебелей фузелерных батальонов; б) в мушкетерских полках - у унтер-офицеров и фельдфебелей; в) в гвардейской пехоте - у четырех унтер-офицеров каждой роты 1-го и 4-го батальонов Преображенского полка и всех батальонов Измайловского полка; г) в гарнизонных полках и

батальонах - у унтер-офицеров; д) в кадетских корпусах - у унтер-офицеров мушкетерских рот.

В 1805 г. в гренадерских полках алебарды оставлены только двум младшим унтер-офицерам из шести каждой роты фузелерных батальонов. В 1809г. алебарды оставлены только фельдфебелям всех вышеназванных частей. В 1811 г. сняты с вооружения в гренадерских, мушкетерских и гвардейских полках, в 1816 г. - в гарнизонных полках и батальонах.



Рис. 125. Алебарда унтер-офицерская армейская

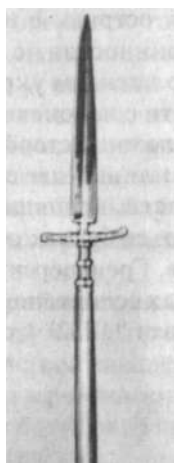


Рис. 126. Алебарда унтер-офицерская гвардейская

АЛЕБАРДА УНТЕР-ОФИЦЕРСКАЯ ГВАРДЕЙСКАЯ

Боевой наконечник стальной, трехгранный. Трубка восьмигранная, коническая, с тремя кольцевыми утолщениями. Над верхним утолщением укреплена крестовина, расположенная в одной плоскости с более широкой гранью наконечника. Концы крестовины слегка загнуты в противоположные стороны - вверх и вниз. От нижней части трубки отходят пожилыны: две стальные полосы с отверстиями для заклепок или гвоздей, крепящих наконечник к древку.

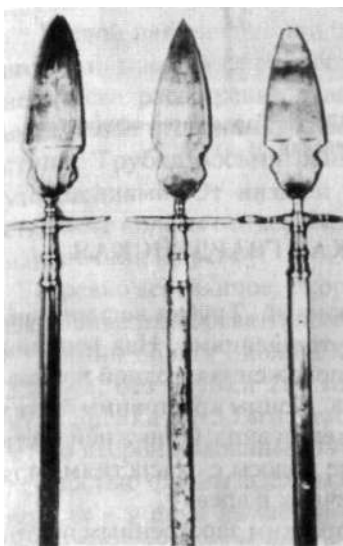
Древко деревянное, окрашенное, с коротким заостренным подтоком или без него.

Длина общая около 2150 мм, длина наконечника с трубкой 370 мм, длина без трубки 285 мм, диаметр древка 30-33 мм, масса около 1700 г.

Алебарда состояла на вооружении унтер-офицеров и фельдфебелей 2-го и 3-го батальонов Преображенского полка и всех унтер-офицеров и фельдфебелей Семеновского полка. В 1808 г. оставлена только фельдфебелям. В 1811 г. снята с вооружения.

ЭСПОНТОН ОФИЦЕРСКИЙ

Наконечник стальной, плоский, симметричный, постепенно сужающийся к острию, в нижней части фигурный. Трубка восьмигранная, коническая, с тремя кольцевыми утолщениями. Над верхним утолщением укреплена крестовина, расположенная в одной плоскости с наконечником. Концы крестовины слегка загнуты в противоположные стороны: вверх и вниз. От нижней части трубки отходят пожилыны - две стальные полосы с отверстиями для заклепок или гвоздей, крепящих наконечник к древку. На наконечнике могли ставиться буквы, обозначающие название полка, например: ЛГГП - л. -гв. Гренадерский полк и вензель АІ (до 1801 г. - ПІ). На наконечниках эспонтонов 1-го кадетского корпуса ставились буквы "1-го кк", дата "1732" (год основания корпуса) и вензель АІ.



Древко деревянное, окрашенное, с коротким заостренным подтоком или без него.

Длина общая около 2150 мм, длина наконечника с трубкой 370 мм, длина наконечника без трубки 255 мм, ширина наконечника 80 мм, диаметр древка 30 мм, масса около 1200 г.

Эспонтоны являлись принадлежностью полной парадной строевой формы обер-офицеров (исключая адъютантов) гренадерских и мушкетерских полков, гарнизонных полков и батальонов, гвардейских пехотных полков и кадетских корпусов, в 1807 г. - у остальных офицеров, которым были положены.

Рис- 127. Эспонтоны офицерские

ПИКИ ПЕРВОЙ ТРЕТИ XIX В.

Пики первой трети XIX в., как казачьи так и кавалерийские, отличались большим разнообразием. Размеры боевого наконечника, длина и диаметр древка казачьей пика были неопределены. Характерным признаком казачьей пика первой трети XIX в. было лишь отсутствие подтока и пожилин у боевого наконечника (рис. 128).

Казачьими пиками были вооружены нижние чины гвардейских казачьих полков и иррегулярных казачьих войск.

Кавалерийская пика этого периода отличалась тем, что имела более длинный боевой наконечник с трубкой и длинными пожилыми и подток. Древко было тоньше, чем у казачьей пика. Длина боевого наконечника вместе с пожилыми составляла около 1220 мм. Длина всей пика в среднем 2800-2850 мм. Подток тупой.

Боевые наконечники обеих пик были стальными, четырехгранными, с долом на каждой грани. Отсутствие официально утвержденных образцов пик приводило к тому, что они были различными не только у отдельных войсковых частей, но и в одном полку.

Кавалерийские пики стали поступать на вооружение при создании нового вида легкой кавалерии - улан. В 1801г. кавалерийская пика была дана на вооружение товарищам (1-й шеренге) Татарского-Литовского и Польского конного полков. Древко пика окрашивалось в красный цвет. В 1806 г. пики с черными древками были даны вместо карабинов рядовым уланского цесаревича Константина Павловича полка.

Обе шеренги сформированного в 1807 г. Конно-Волынского уланского полка также получили пики. С этого времени во всех уланских полках древки пик окрашивались в черный цвет. В 1831 г. кавалерийские пики были даны в первые шеренги кирасирских полков. Древки пик окрашивались в армейских кирасирских полках по цвету прикладного

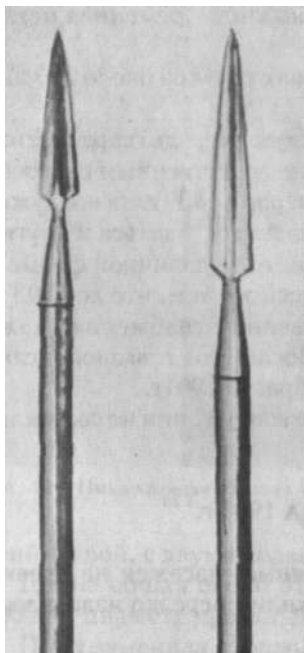


Рис. 128. Пики первой трети XIX в.

сукна на колетах, в гвардейских - по цвету чепраков.

В 1833 г. пики были введены в 9-м и 10-м эскадронах Драгунских полков, кроме Нижегородского. После утверждения в 1839 г. чертежей казачьей пики и принятия в 1843 г. на вооружение кавалерийской пики, ранее применявшиеся пики, различавшиеся размерами и весом древка и боевых наконечников, были постепенно заменены утвержденными образцами.

ПИКА КАЗАЧЬЯ ОБРАЗЦА 1839.¹⁶⁹

Боевой наконечник стальной, четырехгранный, переходит в коническую трубку, которой он насажен на древко.

Древко деревянное, окрашенное. В л. -гв. Казачьем полку, Черноморском и Крымско-Татарском эскадронах древко окрашивалось в красный цвет, в л. -гв. Уральской сотне и л. -гв. Атаманском полку - в светло-синий цвет, в других казачьих частях - по цвету мундиров, в синий или зеленый цвет. В верхней части древка имеется утолщение, на которое насажен наконечник. Подтока нет. На нижнем закругленном конце древка имеется ножник - ременная петля для продевания ноги всадника.

Длина около 3400 мм, длина наконечника с трубкой около 250 мм, диаметр древка 36 мм, масса 2300 г.

Пика заменяла в казачьих частях, в первую очередь гвардейских, пики применявшиеся ранее и отличавшиеся существенным разнообразием. Однако и после упорядочения размеров в 1839 г. на вооружении в различных казачьих войсках продолжали оставаться и другие пики. Разнообразие заключалось прежде всего в различной форме и размерах боевых наконечников. Объяснялось это тем, что до 1893 г. пики казаков не были предметом государственного снабжения и каждый казак оснащал пику за свой счет. После 1901 г. вышеописанная пика была заменена казачьей пикай образца 1901г.

В Кавказских казачьих войсках пики на вооружении не состояли.

ПИКА КАЗАЧЬЯ ОБРАЗЦА 1901 г.¹⁷¹

Боевой наконечник стальной, трехгранный, насажен на древко трубкой с тремя пожилинами. Поверх пожилин нередко надевалось специальное нагнетательное кольцо.

Древко деревянное, окрашенное в гвардейских казачьих частях по цвету прикладного сукна, в остальных казачьих частях - в черный цвет. Встречались и бамбуковые древки. Подток железный, кониче-

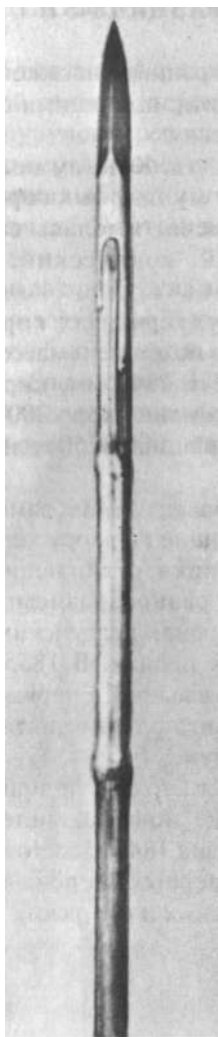


Рис. 129. Пика казачья образца 1839 г.

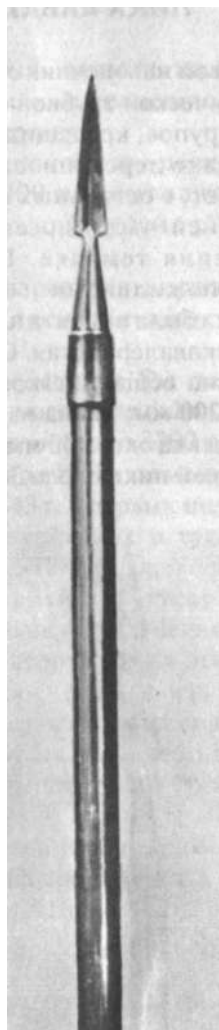


Рис. 130. Пика казачья образца 1901 г.

ский, тупой, с двумя кольцами для крепления ножника.

Длина общая около 3100 мм, длина наконечника без пожилин 230 мм, диаметр древка 36 мм, масса около 2500 г.

Пика заменила в первых шеренгах казачьих частей ранее состоявшие на вооружении казачьи пики образца 1839 г. С 1913 г. стала заменяться кавалерийской пикой образца 1910 г., но применялась и во время первой мировой войны.

ПИКА КАВАЛЕРИЙСКАЯ ОБРАЗЦА 1843 г.¹⁷²

Боевой наконечник стальной, четырехгранный, насажен на древко конической трубкой с двумя пожилнами, имеющими отверстия для шурупов, крепящих наконечник к древку.

Древко деревянное, окрашенное в л. -гв. Конном полку в синий цвет, в остальных полках - по цвету мундирных воротников. В средней части древка, на уровне плеча, имелась скоба для крепления темляка. Подток железный, конический, тупой с двумя пожилнами.

Пика была принята на вооружение в двух вариантах: кирасирская и легкокавалерийская. Отличалась только по длине и массе.

Длина общая: легкокавалерийской пики 2840 мм, кирасирской пики 3200 мм; длина наконечника без пожилин около 300 мм, диаметр древка около 40 мм, масса кирасирской пики 3250 г, легкокавалерийской пики около 3000 г.

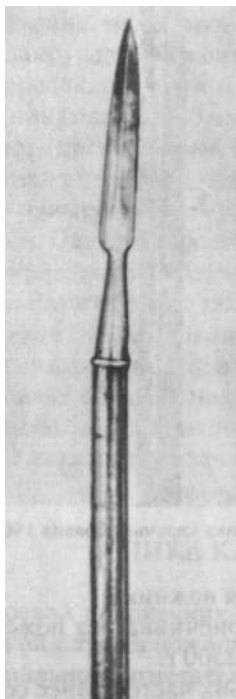


Рис. 131. Пика кавалерийская образца 1843 г.

Пика образца 1843 г. заменила ранее состоявшие на вооружении кавалерийские пики, отличавшиеся определенным разнообразием: в 9-м и 10-м эскадронах драгунских полков, в уланских полках. В 1855-1856 гг. пики были введены в первых шеренгах гусарских полков и сняты с вооружения драгун.

До 1862 г., то есть до принятия на вооружение новой кавалерийской пики, образца 1843 г. состоял на вооружении первых шеренг кирасирских, уланских и гусарских полков.

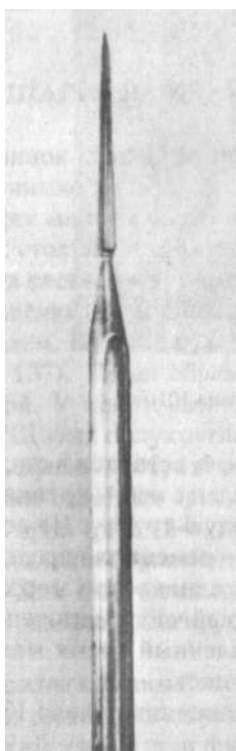
ПИКА КАВАЛЕРИЙСКАЯ ОБРАЗЦА 1862 г.¹⁷⁴

Боевой наконечник стальной, трехгранный, насажен на древко конической трубкой, переходящей в две пожилины, имеющие отверстия для шурупов, крепящих наконечник к древку.

Древко деревянное, окрашенное. В средней части древка имеется ременная обмотка и петля длина до 400 мм, выполняющая роль темляка. Подток железный, конический, тупой, с двумя пожилинами.

Пика была принята на вооружение в двух вариантах: кирасирская и легкокавалерийская. В подток кирасирской пики заливался свинец, поэтому она была несколько тяжелее.

Длина общая около 2760 мм, длина наконечника без пожилин около 210 мм, диаметр древка около 32 мм, масса легкокавалерийской пики около 3100 г, масса кирасирской пики около 3300 г.



Пика образца 1862 г. заменила пикку образца 1843 г. в первых шеренгах кирасирских, уланских и гусарских полков. В 1882-1883 гг., при переформировании армейских гусарских и уланских полков в драгунские, пики были сняты с вооружения в этих полках и оставлены только в первых шеренгах в гвардейских кирасирских и гвардейских уланских полках при парадной и обыкновенной городской форме.

Пика образца 1862 г. применялась до принятия на вооружение в 1913 г. пики образца 1910 г.

Рис. 132. Пика кавалерийская образца 1862 г.

ПИКА КАВАЛЕРИЙСКАЯ ОБРАЗЦА 1910 Г.¹⁷⁶

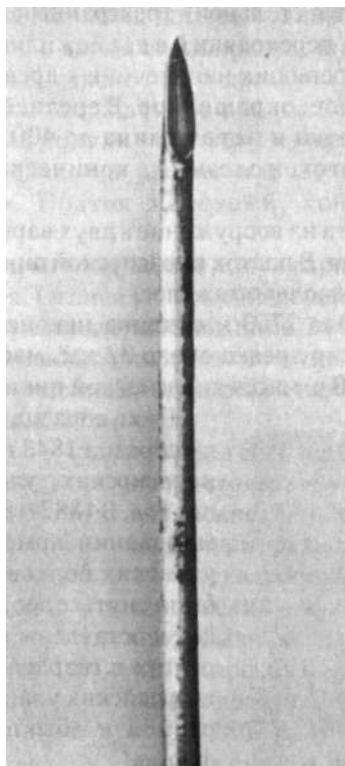


Рис. 133. Пика кавалерийская образца 1910 г.

Боевой наконечник стальной, трехгранный, вставлен в стальную трубку, выполняющую роль древка, и скреплен с ней заклепками.

Древко представляет собой стальную полую трубку. На ее нижнем закругленном конце закреплен ножник - ремень для продевания ноги всадника. Для предохранения руки всадника при морозах от соприкосновения с металлом на пику в средней части насажен пеньковый рукав длиной около 630 мм, закрепленный тремя медными кольцами. Пика окрашивалась в защитный цвет.

Длина общая около 3280 мм, длина наконечника около 135 мм, диаметр древка 27 мм, масса около 2660 г.

В 1913 г. пика принята на вооружение для первых кавалерийских и конных казачьих частей, за исключением Кавказских казачьих войск. Применялась до конца рассматриваемого периода.

ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ ПРИДВОРНЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЧИНОВ

В XVIII в. в России, как и в Западной Европе, шпага являлась знаком сословного отличия дворянина, а с появлением чиновничества стала принадлежностью чиновничьего мундира. Однако определенное единообразие русские гражданские шпаги получили лишь к середине XIX в.

ШПАГИ ГРАЖДАНСКИЕ ПЕРВОЙ ПОЛОВИНЫ XIX в.

Клинок стальной, прямой. Сечение клинка могло быть самым различным.

Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять прямоугольного сечения, с утолщением в средней части. Щечки рукояти перламутровые, иногда слегка выпуклые (рис. 134) или рифленые. На внешней стороне щечки мог располагаться ромбовидный щиток с императорским вензелем. Головка рукояти фигурная, иногда в виде львиной головы (рис. 137). Гарда образована крестовиной со щитком и защитной дужкой. У некоторых шпаг крестовина ярко выражена (рис. 134, 135). Щитик полукруглый (рис. 135, 137) или фигурный (рис. 136), с рельефным изображением двуглавого орла (рис. 137) или императорским вензелем (рис. 135, 136). Иногда вензель располагался на груди орла (рис. 134). Дужка полукруглая, украшенная рельефным растительным орнаментом (рис. 134, 135, 136), или фигурная (рис. 137). Для фигурных дужек характерна расположенная в средней части овальная или круглая розетка, обычно с императорским вензелем.

Ножны кожаные. Металлический прибор известен в двух вариантах: а) состоящий из устья с длинным тонким крючком (если клинок и ножны узкие) или фигурным шпеньком для крепления в лопасти портупей и наконечника; б) состоящий из устья и гайки с кольцами для пасовых ремней портупей и наконечника. Прибор с лицевой стороны украшался растительным орнаментом.

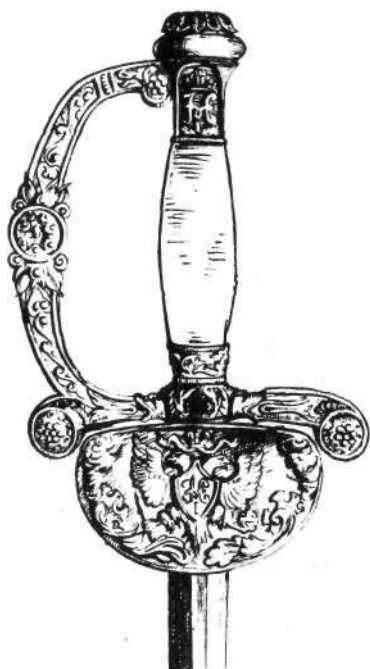


Рис. 134. Шпага гражданская первой половины XIX в.



Рис. 135. Шпага гражданская первой половины XIX в.

Длина общая 850-950 мм, длина клинка 700-800 мм, ширина клинка 16-20 мм. По "Положению о гражданских мундирах" 1834 г. такие шпаги полагались всем придворным и гражданским чинам при мундирах или вицмундирах. Шпага носилась "во всех присутственных местах, начиная с Государственного совета, и до низших". Темляки у гражданских шпаг были серебряные (за исключением шпаг у консулов, у них - золотые). Чиновники, которым было положено всегда носить при мундире сапоги со шпорами или имеющие мундир по форме военного ведомства, имели армейскую пехотную шпагу на портупее; чиновники Конюшенного ведомства - кавалерийскую шпагу.

Гражданские чиновники, награжденные в бытность на военной службе золотым оружием или орденом св. Анны IV степени, имели право: а) награжденные золотой шпагой или орденом св. Анны IV степени на шпагу - носить при гражданском мундире пехотную шпагу; б) награжденные золотой саблей или орденом св. Анны IV степени на саблю - носить при гражданском мундире кавалерийскую шпагу.

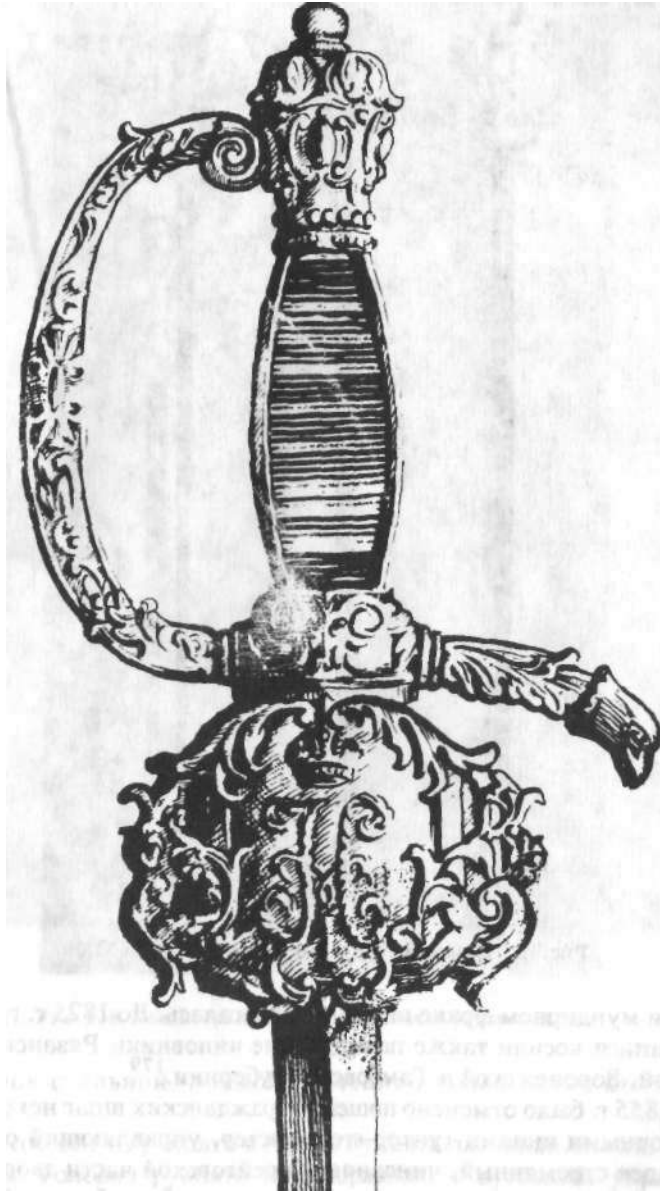


Рис. 136. Шпага гражданская первой половины XIX в.

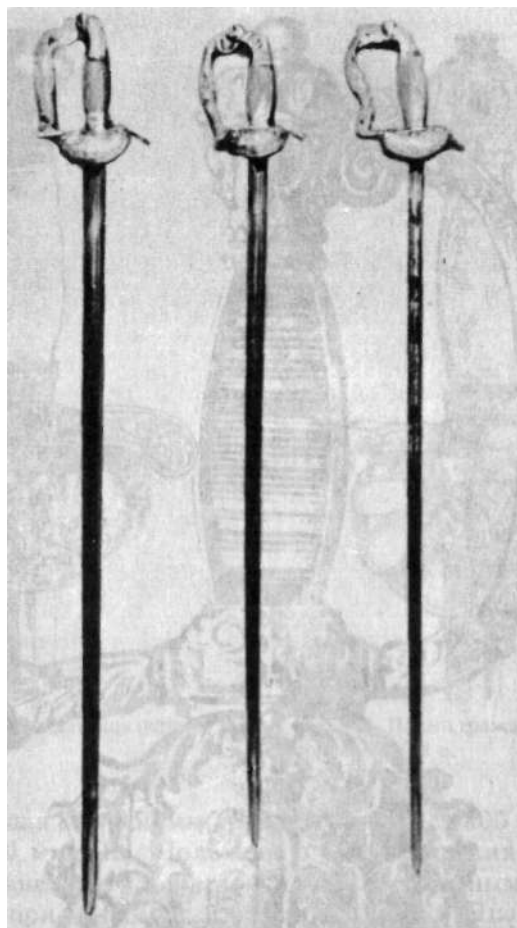


Рис. 137. Шпаги гражданские первой половины XIX в.

При мундирном фраке шпага не полагалась. До 1825 г. гражданские шпаги носили также полицейские чиновники Рязанской, Орловской, Воронежской и Тамбовской губернии.

С 1855 г. было отменено ношение гражданских шпаг некоторыми придворными чинами (унтер-егермейстер, управляющий охотами, государев стреманный, чиновники берейторской части двора) - для них была принята драгунская офицерская сабля образца 1841 г. с кавалерийским темляком.

В том же году для гражданских чиновников была введена шпага нового единого образца.

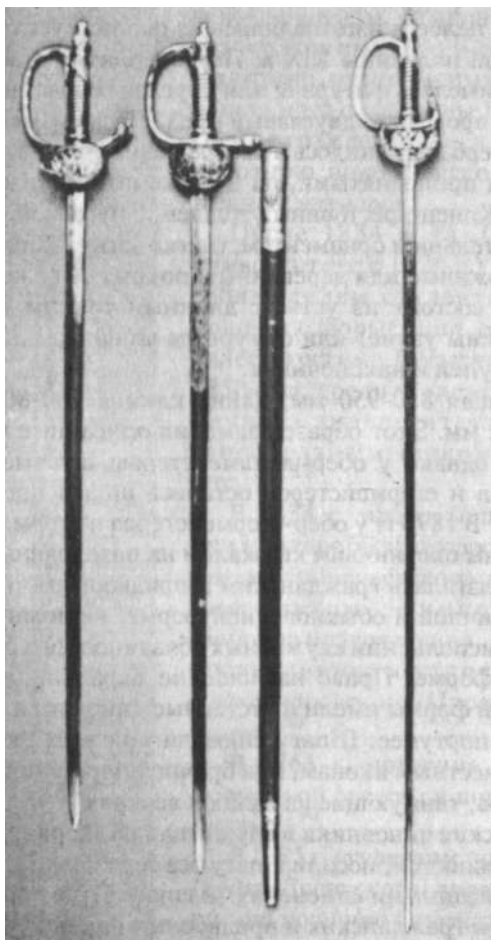


Рис. 138. Шпаги гражданских чиновников образца 1855 г.

Клинок стальной, прямой. Сечение клинка могло быть различным.

Эфес состоит из рукояти и гарды. Рукоять латунная, литая, вызолоченная. Головка рукояти шарообразная, с пуговкой, украшена рельефным растительным орнаментом. В конце XIX - начале XX в. головки часто делались в виде императорской короны. В верхней части рукояти фигурная латунная накладка, в нижней - утолщение с рельефным орнаментом. Гарда образована крестовиной со щитиком и за-

щитной дужкой. Щитик полукруглый с рельефным изображением двуглавого орла. Первоначально щитик и изображение представляли собой единое целое и изготовлялись из одного куска металла, как в шпагах первой половины XIX в. Позднее щитик стал прорезным, в середине его имелась фигурная или круглая основа, на которую крепился также прорезной двуглавый орел. После изменений в 1857 г. российского герба изменилось и изображение орла на щитике шпаги - крылья стали приподнятыми, на них схематично изображались восемь гербов. Конец крестовины утолщен, с пуговкой, украшен рельефным растительным орнаментом, слегка загнут к головке рукояти.

Ножны кожаные или деревянные, покрытые кожей. Металлический прибор состоит из устья с длинным тонким крючком (если клинок и ножны узкие) или фигурным шпеньком для крепления в лопасти портупей и наконечника.

Длина общая 850-950 мм, длина клинка 700-800 мм, ширина клинка 15-22 мм. Этот образец заменил описанные выше гражданские шпаги, однако у обер-шталмейстеров, шталмейстеров, обер-егермейстеров и егермейстеров остались шпаги прежнего образца (рис. 137). В 1873 г. у обер-егермейстеров и егермейстеров шпаги были заменены охотничьим кинжалом на позолоченной портупее.

Шпага полагалась гражданским и придворным чинам при парадной, праздничной и обыкновенной форме, не полагалась при будничной (при исполнении служебных обязанностей в будничные дни) и дорожной форме. Право на ношение парадной, праздничной и обыкновенной формы имели и отставные чиновники. Носили шпагу на плечевой портупее. Шпагу снимали при всех формах в случае поклонения местным иконам, при брачной церемонии (женихи) при входе в алтарь, танцующие на балах и вечерах.

Канцелярские чиновники и служители из дворян, не занимавшие штатных должностей, носили шпагу без серебряного темляка.

С вышеописанными изменениями шпаги были принадлежностью формы одежды гражданских и придворных чинов до 1917 г.

В XIX в. шпага была также принадлежностью форменной одежды студентов университетов и некоторых высших учебных заведений. В первой трети XIX в. студенческая шпага мало чем отличалась от гражданской чиновничьей. Ношение ее в праздничные и воскресные дни при мундире и треуголке предписывалось университетскими уставами. Однако, несмотря на угрозу строгого наказания за нарушение формы (сутки-двое карцера), далеко не все студенты соблюдали эти правила, особенно в Харьковском, Дерптском и Московском университетах. В Дерптском университете некоторое время (1817-1819 гг.) ношение шпаг было официально запрещено из-за увлечения студентов дуэлями.

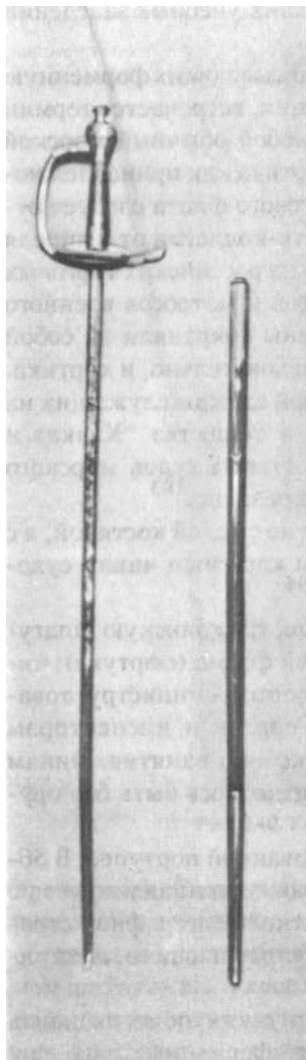


Рис. 139. Шпага студенческая середины XIX в.

В Петербургском университете многие студенты подражали гвардейским офицерам, даже шили форму у тех же портных, что и гвардейцы. Возможно, от столичных студентов и пошла мода с середины 1830-х гг. носить не гражданскую, а офицерскую пехотную шпагу несколько уменьшенных размеров.

После 1834 г. (в Харьковском университете с 1826 г.) контроль за соблюдением студентами правил ношения форменной одежды стал более строгим. Несмотря на это, в 1850-х гг. среди студентов даже столичного университета считалось своеобразным шиком не носить шпагу.¹⁸⁷

В 1838 г. право ношения шпаги при мундире было предоставлено студентам Ришельевского лицея и воспитанникам императорского училища правопедения,¹⁸⁸ в 1848 г. - воспитанникам старшего класса Александровского (Царскосельского) лицея.¹⁸⁹

В 1861 г. ношение студентами форменной одежды и шпаги было отменено.¹⁹⁰

В 1885 г. студентам университетов (кроме Дерптского) вновь было предписано ношение шпаги при мундире, но ношение мундира не являлось обязательным.

В 1870-х гг. ношение шпаги при мундирном кафтане полагалось также воспитанникам двух старших классов Константиновского межевого института при отпуске со двора и в праздничные дни.

Шпаги слушателей и воспитанников высших учебных заведений всегда носились без темляков.

В некоторых документах начала XX в., описывающих форменную одежду чинов флота и портовой администрации, встречается термин "укороченная шпага". Она представляла собой обычный морской офицерский кортик (рис. 98). Появление кортика как принадлежности форменной одежды чинов русского торгового флота следует отнести к началу XIX в. Указом Адмиралтейств-коллегии от 9 апреля 1802 г. было разрешено отпускать на службу на российских торговых судах офицеров, штурманов, унтер-офицеров и матросов военного флота. В этих случаях офицеры и штурманы сохраняли за собой право ношения военно-морской формы, а следовательно, и кортика. В 1851 и 1858 гг., при утверждении форменной одежды служащих на судах Российско-Американской компании и общества "Кавказ и Меркурий", право ношения командным составом судов морского офицерского кортика было окончательно закреплено.

В 1904 г. морской офицерский кортик (но не с белой костяной, а с черной деревянной рукоятью) был присвоен классным чинам судходного, рыболовного и зверового надзора.

С 1911 г. такой кортик (или, как и раньше, гражданскую шпагу) было разрешено носить только при будничной форме (сюртуке): чинам портовых учреждений; при посещении портов - министру, товарищу министра, чинам отдела торговых портов и инспекторам торгового мореплавания. При обычных служебных занятиях чинам министерства торговли и мореплавания разрешалось быть без оружия.

Кортик носили на поясной черной лакированной португее. В 50-70-х гг. XIX в. кортики такого типа были также принадлежностью форменной одежды некоторых чинов ремонтной телеграфной стражи: управляющего отделением, помощника управляющего, механика и ревизора.

Принадлежностью форменной одежды русских почтальонов в XIX в. также был кортик, но совершенно иной формы.

КОРТИК ПОЧТАЛЬОНСКИЙ ОБРАЗЦА 1820 г.¹⁹⁷

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним нешироким долом.

Эфес состоит из рукояти с головкой и гарды. Рукоять деревянная, покрытая кожей, с желобками, по которым обмотана витой медной

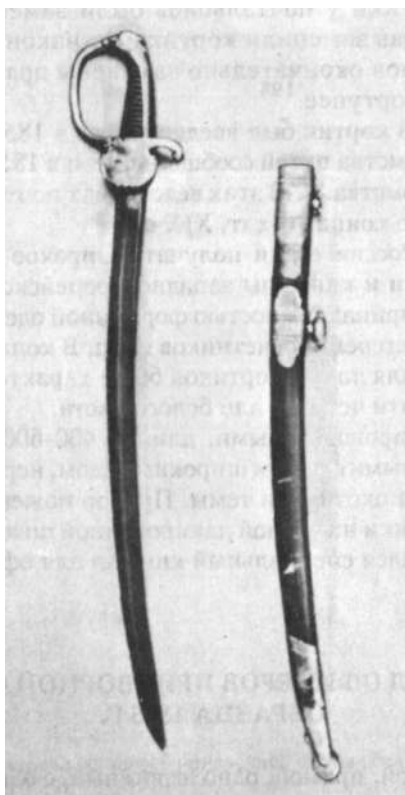


Рис. 140. Кортик почтальонский образца 1820 г.

проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в головку, выполненную в виде птичьей головы. Гарда образована крестовиной со щитиком и защитной дужкой. На фигурном щитике - выпуклое изображение сигнального рожка. Крестовина плавно переходит в дужку, соединяющуюся с головкой рукояти. Конец крестовины, украшенный рельефным растительным орнаментом, загнут вниз.

Ножны кожаные. Металлический прибор состоит из устья, фигурной гайки и наконечника. На устье и гайке имеются кольца для пасовых ремней портупей.

Длина общая до 710 мм, длина клинка до 600 мм, ширина клинка 30 мм.

Впервые почтальонский кортик был введен в 1820 г. Кортик носили на черной лакированной портупее. Почтальонам предписывалось носить его только в городе, в дороге же почтальону полагалась сабля.

В 1853 г. кортики у почтальонов были заменены саблями, в 1856 г. сабли вновь заменили кортиками, наконец в 1876 г. кортики у почтальонов окончательно заменены драгунскими саблями на плечевой портупее.

Почтальонский кортик был введен также в 1855 г. вместо сабли для курьеров ведомства путей сообщения и в 1858 г. для курьеров телеграфного ведомства. В этих ведомствах почтальонские кортики применялись до конца 70-х гг. XIX в.

В XVIII в. в России стали получать широкое распространение охотничьи кортики и кинжалы западноевропейского типа, к концу XVIII в. ставшие принадлежностью форменной одежды чинов императорской охоты: егерей, кречетников и т. п. В конце XVIII - первой половине XIX в. для таких кортиков были характерны деревянные или роговые рукояти черного или белого цвета.

Клинки были произвольными, длиной 400-600 мм, широкими, часто однолезвийными с одним широким долом, нередко украшались изображениями на охотничьи темы. Прибор ножен был позолоченным. Носили кортики на черной лакированной поясной портупее.

В 1855 г. появился специальный кинжал для офицеров придворной охоты.

КИНЖАЛ ОФИЦЕРОВ ПРИДВОРНОЙ ОХОТЫ ОБРАЗЦА 1855 Г.

Клинок стальной, прямой, однолезвийный, с одним широким долом на правой (внешней) стороне клинка. Встречались также произвольные клинки.

Эфес состоит из рукояти с головкой и крестовины. Рукоять из оленьего рога (серо-коричневого цвета), с вертикальными волнистыми бороздками. Головка рукояти латунная вызолоченная, в виде головы волка. Концы крестовины в виде лошадиных ног, слегка загнуты в разные стороны (вверх и вниз).

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из вызолоченных устья и наконечника. На устье - шпенек в виде волчьей головы для крепления в лопасти портупее. На наконечнике накладное изображение волчьей головы.

Длина общая около 520 мм, длина клинка около 360 мм, ширина клинка 35 мм. Такими кинжалами в 1873 г. были заменены у обер-егермейстеров и егермейстеров шпаги гражданского образца. Носили кинжал на позолоченной поясной портупее. По характеру оформления немало сходство с охотничьим холодным оружием имели образцы ножен для чинов корпуса лесничих. Первым таким образцом был нож чинов корпуса лесничих образца 1876 г.

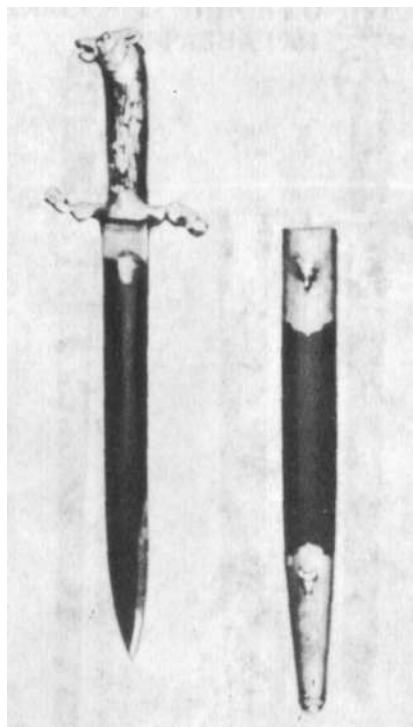


Рис. 141. Кинжал офицеров придворной охоты образца 1855 г.

НОЖ ЧИНОВ КОРПУСА ЛЕСНИЧИХ ОБРАЗЦА 1876 г.²⁰³

Клинок стальной, прямой, различного сечения. Часто украшался растительным орнаментом или изображениями на охотничьи темы.

Эфес состоит из рукояти с головкой и крестовины. Рукоять из оленьего рога (серо-коричневого или темно-коричневого цвета), с вертикальными волнистыми бородками. Головка рукояти латунная, в виде птичьей головы. Концы крестовины в виде стилизованных изображений птичьих голов. На крестовине с лицевой стороны мог располагаться щитик с накладным изображением двуглавого орла.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из фигурных устья и наконечника, украшенных растительным орнаментом. На устье - крючок в виде желудя для крепления в лопасти портупей.

Длина общая 630 мм, длина клинка 490 мм, ширина клинка 32-33 мм.

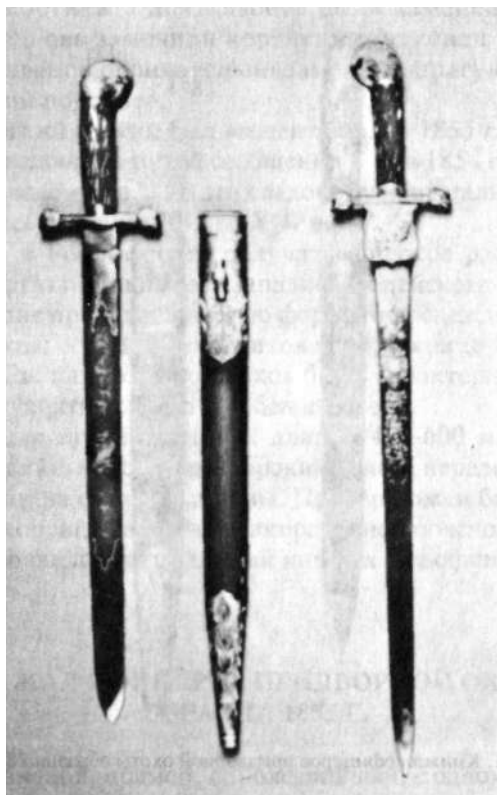


Рис. 142. Нож чинов корпуса лесничих образца 1876 г.

Кроме ножа для классных чинов корпуса лесничих, был принят также нож для кондукторов корпуса лесничих образца 1876 г. Он отличался от ножа классных чинов следующим: а) рукоять была из буйволового рога (черного цвета); б) металлический прибор на ножнах был не белого цвета, а черненный.

Вышеописанные ножи носили на поясных черных лакированных портупях.

Чины первых пяти классов носили ножи только при служебной форме (занятия в лесу), чины остальных классов - при обыкновенной и служебной форме. При парадной и праздничной форме носили пехотную офицерскую шпагу.

В 1904 г. для классовых чинов корпуса лесничих при будничной форме был принят новый нож внешним видом напоминающий кортик.

НОЖ КЛАССНЫХ ЧИНОВ КОРПУСА ЛЕСНИЧИХ
ОБРАЗЦА 1904 Г.²⁰⁴

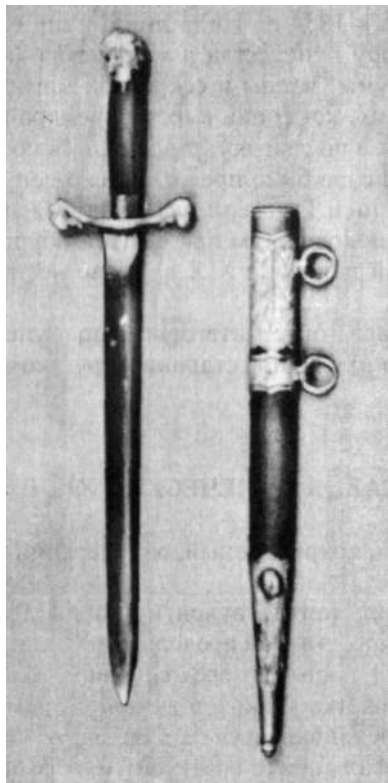


Рис. 143. Нож классных чинов корпуса лесничих образца 1904 г.

Клинок стальной, прямой, дулезвийный или игольчатого типа. Часто украшался изображениями на охотничьи темы.

Эфес аналогичен эфесу ножа классных чинов корпуса лесничих образца 1876 г. (без щитика на крестовине). Рукоять, как правило, из буйволового рога (черного цвета).

Ножны деревянные, обтянутые кожей. Металлический прибор состоит из фигурных устья и наконечника, украшенных с лицевой стороны растительным орнаментом, и фигурной гайки с изображением желудя. На устье и гайки имеются кольца для пасовых ремней портупей.

Длина общая около 360 мм, длина клинка около 250 мм, ширина клинка около 18 мм.

Нож носили на поясной черной лакированной портупее. В XIX в право на ношение холодного оружия в определенных случаях имели и представители купеческого сословия. Впервые документально это было подтверждено в 1834 г., когда лицам, занимавшим в города должности по выбору купечества и мещанства (городской головы члены городской думы, члены и секретари магистров и сиротских судов), в тех случаях, когда они вместо мундира предпочитали носить кафтан с шитьем по разряду, разрешалось носить саблю.

В 1835 г. такое право было предоставлено депутатам Орловской судоходной депутации и Тверской судоходной расправы и их отделений,²⁰⁶ в 1839 г. - ценовщикам при С. -Петербургском опекуном совете. Во второй половине XIX в. право носить саблю имели купцы I -й гильдии.

Все вышеперечисленные категории лиц купеческого сословия могли носить саблю только при старинном русском платье (кафтан шитьем).

САБЛЯ КУПЕЧЕСКАЯ XIX В.

Клинок стальной, искривленный, однолезвийный, с одним широким долом.

Эфес латунный, состоит из рукояти и гарды. Рукоять с желобками, по которым обмотана витой проволокой. Спинку рукояти покрывает металлическая планка, переходящая в головку, на которой сверху - фигурная розетка. От крестовины под прямым углом отходит защитная дужка, соединяющаяся с головкой рукояти. В средней части крестовины - овальная (с розеткой) или ромбовидная гладкая накладка. Конец крестовины закруглен и загнут вниз.

Ножны металлические прорезные, с двумя кольцами для пасовых ремней портупеи и башмаком. Прорези на ножнах, как правило, только с лицевой стороны.

Длина общая 820-950 мм, длина клинка 670-800 мм, ширина клинка до 26 мм.

Заканчивая обзор русского гражданского холодного оружия XIX - начала XX в., следует отметить, что в указанный период во многих случаях формирования, не входившие в состав военного ведомства, пользовались официально утвержденными образцами армейского холодного оружия. Например, отдельный корпус пограничной стражи, чины которого хотя и именовались как воинские, но числились по министерству финансов, был вооружен только армейским холодным оружием. В 30-е - 60-е гг. XIX в. нижние чины лесной стражи, учрежденной в 1832 г., были вооружены кавалерийскими саблями

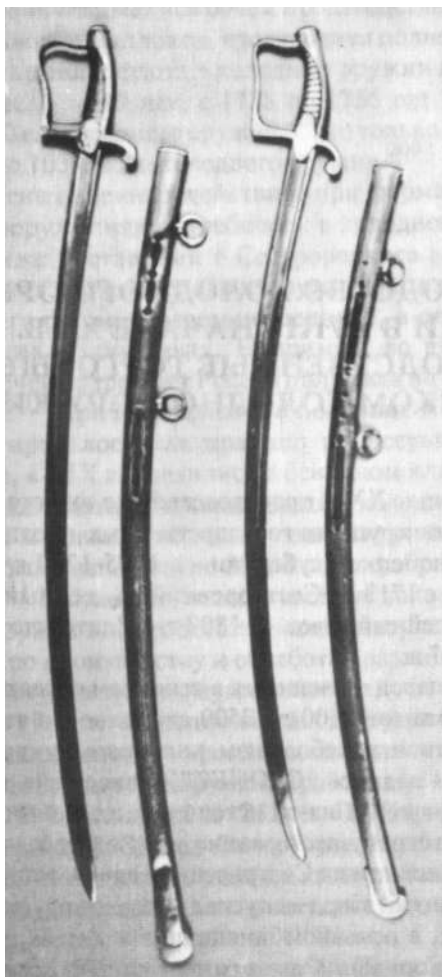


Рис. 144. Сабли купеческие XIX в.

(объездчики) и саперными тесаками (стрелки). Классные чины корпуса лесничих до 1855 г. и с 1876 г. носили пехотные шпаги, в 1855-1876 гг. - офицерские пехотные сабли образца 1826 г. Холодным оружием армейских образцов в XIX в. были вооружены также чины полиции, телеграфного ведомства, Гардкотного экипажа (береговой охраны), с 1828 г. состоявшего в ведомстве путей сообщения, и некоторые другие формирований.

ПРОИЗВОДСТВО ХОЛОДНОГО ОРУЖИЯ
В РОССИИ В XVIII - НАЧАЛЕ XX В.
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ТОРГОВЫЕ КЛЕЙМА
НА РУССКОМ ХОЛОДНОМ ОРУЖИИ.

В XVIII - начале XX в. производством холодного оружия в России занимались пять крупных государственных предприятий: Петровский завод в Олонецкой губернии - в 1705-1724 гг., Тульский оружейный завод - с 1712 г., Сестрорецкий оружейный завод - с 1721 г., Ижевский оружейный завод - с 1807 г. и Златоустовская оружейная фабрика - с 1817 г.

Петровский завод производил в основном солдатские шпаги с железными эфесами (от 2500 до 3500 ежегодно), а также Офицерские шпаги и палаши и в небольшом количестве украшенное оружие. Клеймо завода - надпись "OLONEZ" - наносилось на верхней части клинка. В 1720-х годах из-за истощения железных руд Петровский завод прекратил свое существование, а его мастера-оружейники были переведены в основном на Сестрорецкий завод, вступивший в строй в 1721г. Сестрорецкий завод выпускал холодное оружие в незначительном количестве, в основном по специальным заказам, - и занимался также ремонтом оружия. Самое раннее клеймо этого завода, которое удалось выявить на холодном оружии, относится к середине XVIII в. (рис. 145). Оно ставилось на пяте клинка.

Еще в конце XVII в. основное оружейное производство России сконцентрировалось в Туле, в казенной слободе. К 30-м годам XVIII в. Тульский государственный оружейный завод, построенный в 1712 г., стал основной производственной базой огнестрельного и холодного оружия русской армии и флота.

Клинковое оружие (шпаги, палаши, сабли) тульского производства клеймились на протяжении XVIII в. надписью "ТУЛА" на пяте с одной стороны клинка (рис. 146) и годом выпуска на пяте с другой стороны.

Постоянно увеличивавшийся объем производства холодного оружия Тульским заводом был таков, что он почти полностью обеспечивал потребности армии и флота в холодном оружии в мирное время. Так например, если за 19 лет, с 1738 по 1756 год Тульский завод изготовил 152270 ед. холодного оружия, то только за один 1798 год было изготовлено 103434 ед. холодного оружия.

Во время ведения военных действий, при формировании новых полков и перевооружениях потребности в холодном оружии удовлетворялись также поставками с Сестрорецкого завода и за счет импорта. Надо сказать, что холодное оружие ввозилось в Россию на протяжении всего рассматриваемого периода, в отдельные годы в довольно больших количествах. Например, во второй половине 1730-х годов в течение трех лет Россия получила из Саксонии 32148 шпаг и клинков. Причем, если в 1-й половине XVIII в. холодное оружие импортировалось как правило полностью смонтированным, то позднее, в XIX в. ввозились в основном клинки.

О частных предприятиях, производивших холодное оружие в России в XVIII в., до нас дошли весьма скудные сведения. Известно, что в 1712-1715 гг. было изготовлено 30000 шпаг фабрикой Люботея на Яузе в Москве. Государственные и частные заказы на изготовление холодного оружия или его деталей могли получать мануфактуры или мастерские по производству и обработке различных металлических изделий. Так произошло с пуговичной мануфактурой Кузнецова в Москве, с 1741 г. выделявавшей "драгунские и солдатские эфесы" Не исключено, что эфесы выделялись также на московских латунных фабриках А. Карунина (работала с 1734 г.), А. Шмакова (с 1734 г.), Е. Емельянова (с 1755 г.), П. Шорина (с 1764 г.),^{2,13} а также на латунных фабриках Петербурга. К сожалению, на русском холодном оружии пока не удалось выявить клейма, указывающие на эти и другие московские и петербургские мануфактуры, кузницы и мастерские, работавшие в XVIII в.

По сведениям на 1794 г. среди жителей Петербурга значилось 5 немецких шпажников, 2 русских ножевщика, а также 98 русских кузнецов и 60 немецких. Безусловно не только шпажники и ножевщики, но и некоторые кузнецы в конце XVIII-первой половине XIX в. изготавливали офицерское холодное оружие по частным заказам. В Туле в 1826 году имелось шесть небольших частных фабрик, связанных с производством или сборкой холодного оружия. Владельцами их были Т. Воробьев, Г. Тоболин, П. Латов, Н. Киселев, Н. Крапивенцов и М. Земцов. В таблице, приведенной в конце главы, представлены некоторые клейма 1-й половины XIX в., а также клейма частных промышленных и торговых предприятий 2-й половины XIX - начала XX в. с их краткой характеристикой (рис. 147-176).

В начале XIX в. холодное оружие для армии и флота продолжали производить Тульский и Сестрорецкий оружейные заводы. Тульский завод выпускал все виды холодного оружия, а Сестрорецкий только тесаки и пики. В период с 1801 по 1844 год на Сестрорецком заводе кроме тесаков и пик было изготовлено лишь: 35 пажеских шпаг (в 1825 г.), 1 сабля (в 1826 г.), 1 сабля и 2 абордажных палаша (в 1831 г.), 92 кинжала (в 1844 г.). Тесаки различных образцов завод изготавливал в 1801, 1804-1807, 1810-1811, 1814, 1817-1818, 1820-1821, 1825-1829, 1831-1834 годах.²¹⁶ Клеймо завода этого периода выбивалось на верхней поверхности крестовины тесака (рис. 177). Согласно официальным отчетам после 1844 года Сестрорецкий завод не производил клинковое оружие. Однако частные заказы вероятно эпизодически выполнялись. Известны, например, сабля и шашка с клинками, изготовленными Сестрорецким заводом в 1848 году (клеймо - рис. 178).

В начале нынешнего столетия с 1903 года и по 1917 год включительно Сестрорецкий завод изготавливал казацьи, а начиная с 1913 года и кавалерийские пики. Во время 1-й мировой войны, с 1914 по 1917 год было изготовлено 230565 пик.

Как уже было сказано, Тульский оружейный завод в 1-й четверти XIX в. выпускал все виды холодного оружия и по-прежнему был основным изготовителем холодного оружия для армии и флота. В 1812-1815 гг. Тульским заводом было изготовлено 103241 ед. холодного оружия различных образцов. При открытии в 1817 г. Златоустовской оружейной фабрики намечалось полностью сосредоточить на ней производство боевого холодного оружия, однако это не удалось. По штату 1823 года Тульскому оружейному заводу полагалось ежегодно выпускать 20-25 тысяч единиц холодного оружия. С 1817 по 1824 год здесь ежегодно делалось от двух до двадцати тысяч единиц холодного оружия. Хотя по штату в Туле полагалось делать только тесаки и пики, изготавливались и другие виды оружия. С 1831 по 1836 год Тульский завод изготовил 37294 ед. холодного оружия различных образцов, в том числе и длинноклинка. Сохранилось немало сабель и шашек, в основном офицерских, с клеймом Тульского оружейного завода 1826-1848 гг. выпуска (рис. 179). Во второй половине XIX в. Тульский завод видимо только один раз выполнял централизованный заказ Военного министерства на холодное оружие в 1858 году, изготовив 2 полусабельных клинка, 1 кинжал и починив 2300 тесаков. Частные же заказы от отдельных лиц или групп офицеров выполнялись заводом не только в этот период, но и позднее, в начале XX в., что даже отражено в отчете Военного министерства за 1905 год, согласно которому Тульский завод изготовил в этом

году 4924 офицерских шашки по частным заказам. Кроме того, в 1904 -1908 годах Тульский завод изготовил более 10000 шашек, сабель и клинков по заказам Военного министерства.

В 1807 г. приступил к производству холодного оружия и Ижевский оружейный завод. Однако он выпускал холодное оружие в небольших количествах, так как основным его назначением было производство ружей и пистолетов. С 1807 по 1811 год Ижевский завод выпустил 1877 тесаков, с 1812 по 1814 год - 8636 тесаков. Впоследствии завод ежегодно по 1835 год включительно выпускал от нескольких сот до нескольких тысяч тесаков. Всего Ижевским заводом с 1807 по 1835 год было изготовлено 73463 тесака и 3042 пики. Согласно официальным отчетам в эти годы какие-либо другие виды холодного оружия заводом не производились, а после 1835 года холодное оружие не производилось вообще. Тем не менее удалось выявить клеймо завода на клинке солдатской драгунской шашки образца 1881 г. (рис. 180). Можно предположить, что завод по крайней мере один раз выполнял заказ одного из кавалерийских полков.

В начале XIX в. с целью увеличения количества производимого ручного огнестрельного оружия и повышения его качества было решено разгрузить Тульский, Сестрорецкий и Ижевский оружейные заводы от выработки холодного оружия, построив для этого специальную фабрику при Златоустовском чугунолитейном заводе на Урале. Проект фабрики был разработан в 1811 г., однако война с Наполеоном помешала его осуществлению и Златоустовская фабрика холодного оружия была построена и пущена в ход только в 1816-1817 гг.

Основной причиной строительства оружейной фабрики именно в Златоусте было наличие хорошей металлургической базы, каковой являлся Златоустовский чугунолитейный и железоделательный завод, основанный еще в 1754 г. К началу XIX в. этот завод выплавлял 150000 пудов чугуна, 80000 пудов железа и 2000 пудов стали в год. При этом качество продукции было достаточно высоким, а стоимость, благодаря использованию крепостного труда, низкой. Все это должно было обеспечить будущей фабрике массовый выпуск дешевого холодного оружия, а густая сеть окрестных судоходных рек - удобства его транспортировки в центральные районы России.

Фабрика должна была изготавливать все виды холодного оружия, состоявшие на вооружении, а также выполнять специальные заказы на изготовление украшенного оружия.

Для организации производства фабрика нуждалась в специалистах. Несмотря на то, что в России в те годы было немало замечательных мастеров клинкового дела и имелся значительный опыт изготовления холодного оружия, в Златоуст были приглашены ору-

жейники из Золингена и Клингенталя.

Согласно контракту, заключенному с русским правительством, немецкие мастера должны были организовать производство по образцу золингенских фабрик и обучить искусству изготовления оружия русских мастеровых. В 1818 г. на фабрике насчитывалось уже 115 немецких мастеров, однако среди них можно выделить лишь несколько человек, немало сделавших для обучения русских мастеровых оружейному искусству. Некоторые клейма этих мастеров, а также клейма русских мастеров (полировщиков, браковщиков и т. п.), ставившиеся на клинках наряду с клеймом фабрики, приведены в таблице (рис. 181-189).

Как уже говорилось, сосредоточить производство холодного оружия в одном месте - на Златоустовской фабрике - практически так и не удалось. С начала производства в 1817 году и по 1821 год включительно, т. е. за 5 лет фабрика изготовила 65264 ед. холодного оружия, что составляло примерно третью часть дававшегося ей заказа. Затем с 1822 по 1829 год производительность фабрики выглядела следующим образом:

год	ед. холодного оружия ²²⁶
1822	33733
1823	21365
1824	28843
1825	29849
1826	32332
1827	36643
1828	35747
1829	41975

При этом например в 1827 г. Тульский, Сестрорецкий и Ижевский заводы выпустили вместе 13519 ед. холодного оружия - 27% всего производства, в 1828 г. Сестрорецкий и Ижевский заводы (Тульский не действовал) выпустили 9776 ед. холодного оружия или 21% всего производства.

Примерно такое же соотношение сохранялось на протяжении всей второй четверти XIX в. Это подтверждается данными Отчета по артиллерийской части за 1826-1850 гг., согласно которому по военным заказам было изготовлено: Тульским, Сестрорецким и Ижевским заводами - 123514 ед. холодного оружия, а Златоустовской фабрикой - 524353 ед. или 76% всего производства.

Во второй половине XIX в. Златоустовская фабрика почти полностью удовлетворяла потребности армии и флота в строевом оружии для нижних чинов. Офицеры заказывали личное холодное оружие на той же фабрике частным образом или небольшим частным фирмам (см. таблицу). Доля частных заказов в продукции Златоустовской фабрики была довольно значительной. Вот например каковы были

итоги деятельности фабрики за шесть лет, с 1887 по 1892 год:

год	единиц холодного оружия	
	всего изготовлено	по военным заказам
1887	46997	33802
1888	37179	32660
1889	34565	9426
1890	43209	11258
1891	32707	5353
1892	38565	18300

Таким образом, доля частных заказов в продукции фабрики в отдельные годы могла достигать 85-86% (в 1891 г.). Сюда же входило и оружие, продававшееся непосредственно на фабрике, правда его численность была незначительной.

В первые годы существования фабрики единственным цехом, который успешно справлялся с выполнением поступающих заказов, был цех украшенного оружия. Количество заказов на такое оружие особенно велико было в 1820-е годы в связи с празднованием юбилеев Отечественной войны 1812 года. Выпуск украшенного оружия достигал двух с половиной тысяч штук в год. В последующие годы в связи с окончанием массовых юбилейных вручений оружия генералам и офицерам правительственные заказы на украшенное оружие резко сократились, и в 1834 г. цех украшенного оружия был закрыт. Мастера-художники были переведены на рисовку клейм на обухах клинков (в таблице на рис. 190-198 показаны основные варианты клейм Златоустовской фабрики в XIX - начале XX в.).

В этот период горным начальником златоустовских заводов и директором оружейной фабрики был назначен П. П. Амосов (1797-1851), выдающийся инженер, много сделавший для развития и совершенствования стального производства на Урале. Несколько лет он работал над разгадкой тайн восточного булата. Его исследования и многочисленные опыты увенчались успехом и не могли не обратить на себя внимание. В 1839 г. в помещении бывшей выставки в С. - Петербурге демонстрировалось различного рода оружие и другие изделия из русского булата. Русский булат получил прекрасные отзывы на третьей Московской мануфактурной выставке в 1843 г., с успехом экспонировался на международной выставке в Лондоне. Несомненно, отечественные и зарубежные выставки 1840-х - 1860-х гг., на которых всегда было широко представлено холодное оружие, откованное из аносковского булата и обуховской литой стали, во многом способствовали тому, что начиная со второй половины 1850-х гг. на Златоустовскую фабрику поступает постоянно растущее количество заказов на украшенное оружие от отдельных полков, офицеров и генералов, промышленников, купцов, других частных лиц. Сначала

заказы выполнялись отдельными мастерами, а затем на фабрике был вновь создан цех украшенного оружия.

Постоянно совершенствовался на фабрике и процесс массового производства строевого холодного оружия. С 1850-х гг. оружие стало изготавливаться из литой стали. В 1880-х гг. прежде практиковавшаяся ковка клинков была заменена прокаткой их в специальных валах. Для улучшения боевых качеств холодного оружия в конце XIX - начале XX в. стали применяться специальные свинцовые ванны для закалки клинков, точильные наждачные станки для их отделки, штамповка медного и латунного прибора к холодному оружию, тигельная сталь стала заменяться мартеновской. Все же, несмотря на эти усовершенствования количество брака клинков по качеству металла достигало в отдельные года 40%. К началу 1-й мировой войны на Златоустовской фабрике производилось ежегодно до 60000 ед. холодного оружия, из них от 50 до 70% по частным заказам.

На кликах русского офицерского, а иногда и солдатского холодного оружия XIX-начала XX в. довольно часто встречаются иностранные клейма. В этот период в Россию вводилось большое количество клинков, в основном немецкого производства. Они заказывались небольшими частными магазинами, специализировавшимися на торговле офицерским обмундированием, снаряжением и оружием (см. таблицу), а иногда также Военным ведомством или офицерскими экономическими обществами. Это было вызвано тем, что поставлявшиеся оптом из-за границы клинки обходились дешевле примерно в два раза, чем заказанные на Златоустовской фабрике или на самой крупной частной фабрике Шафов, изготавливавшей холодное оружие в Петербурге. На протяжении всего периода XIX-начала XX в. основным иностранным поставщиком холодного оружия и клинков в Россию была Германия - до 90% всего импорта. Поражает количество ввезившихся в Россию клинков иностранного производства, особенно в 1870-х годах:.

год	общее количество ввезенного хол. оружия (в пудах)	общая стоимость (руб.)
1871	18800	2251400
1872	14500	1710900
1873	9900	610500
1874	19100	1398700
1875	10900	644000
1876	10200	571200
1877	1100	86800
1878	14200	200200
1879	900	122500
1880	1870	113000

Даже в 1878 г., когда Златоустовская фабрика достигла наивысшей производительности за указанное десятилетие, изготовив 77129 ед. холодного оружия или примерно 7200 пудов, импорт превысил это количество почти в два раза. Учитывая, что ввозились в основном клинки, а не готовое оружие, можно сделать вывод, что в отдельные года в Россию импортировалось до нескольких сот тысяч клинков иностранного производства.

К началу 90-х гг. XIX в. импорт холодного оружия резко сократился и до начала 1910-х гг. составлял 150-300 пудов в год.

В таблице (рис. 199-210) даны сведения о клеймах иностранных фирм и фабрик, чаще всего встречающихся на клинках русского оружия.

После таблицы приводятся списки мастеров, фабрик и крупнейших магазинов офицерских вещей, находившихся на территории России, клейма которых пока не выявлены. В списки не включались мастера и небольшие фабрики, специализировавшиеся на производстве только охотничьего холодного оружия. Эта тема выходит за рамки данной работы.



Рис. 145. Клеймо Сестрорецкого оружейного завода середины XVIII - начала XIX в.

Рис. 146. Клеймо Тульского оружейного завода XVIII в.

H.SCHAAF



ШАФЪ СЫНОВЪЯ
С. ПЕТЕРБУРГЪ



ШАФЪ С ъ Я
С. ПЕТЕРБУРГЪ

Рис. 147. Клеймо крупнейшей частной фабрики Шафов в Петербурге, работавшей в 1824-1914 гг. Первоначально выпускала главным образом различные металлические изделия и посуду. С середины XIX в. полностью перешла на изготовление офицерского холодного оружия, в том числе и украшашки или крестовины шенного. До 1880-х гг. клеймо обычно выполнялось латинскими буквами. Могло ставиться на пята клинка, а также на верхней поверхности



Рис. 148. Предположительно клеймо мастерской, работавшей в Петербурге в 1-й половине XIX в. Встречается на офицерских кирасирских палашах образца 1810 и 1826 гг. Ставилось на верхней поверхности чашки.

THUNBERG

Амелянов

Е. БИТНЕРЪ

ЗЕМЦОВЪ

Клюкинъ

ZONDERMAN

SVALLING

Cecerskii

**И КАССЕЛЬ
С. ПЕТЕРБУРГЪ**

Рис. 149. Предположительно клеймо мастерской, работавшей в Петербурге в 1-й половине XIX в. Встречается на офицерских кавалерийских саблях образца 1827 г. и офицерских кавалерийских саблях образца 1811 г. Ставилось

Рис. 150. Предположительно клеймо тульского мастера второй четверти XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки.

Рис. 151. Клеймо фабрики и магазина офицерских вещей, работавших в Петербурге с начала XIX в. до 1860-х гг. Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки.

Рис. 152. Клеймо небольшой тульской фабрики холодного оружия, принадлежавшей мастеру М. П. Земцову в 1-й половине XIX в. Встречается на гражданском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности крестовины.

Рис. 153. Предположительно клеймо тульского мастера второй четверти XIX в. Встречается на офицерском и гражданском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки или крестовины.

Рис. 154. Клеймо второй четверти XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки или на обухе клинка.

Рис. 155. Предположительно клеймо петербургского мастера металлических изделий Свалинга, работавшего в 1820-х - 1830-х годах. Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности

Рис. 156. Клеймо петербургского мастера А. П. Цецерского, работавшего в третьей четверти XIX в. Палаша его работы были представлены на Всероссийской мануфактурной выставке 1870 года. Клеймо встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки.

Рис. 157. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего в последней четверти XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на пяте клинка.

БОРМАНЪ

Рис. 158. Клеймо конца XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии, вилось на верхней поверхности крестовины.



Рис. 159. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего с 1850-х годов до 1915 г. Магазин Фокина предлагал покупателям наряду с прочими товарами холодное оружие с клинками преимущественно иностранного производства. Чаще всего встречаются клинки золингенской фирмы "В. Клауберт", помеченные также и клеймом магазина. Это клеймо ставилось также и на верхней поверхности чашки или крестовины.



Рис. 160. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего с конца 1840-х годов до 1917 г. С 1871 г. купец 1-й гильдии Скосырев получил также право на продажу в Петербурге офицерского холодного оружия Златоустовской фабрики, поскольку попытка продавать такое оружие со склада при Горном департаменте, учрежденного в 1869 г., не увенчалась успехом. Клеймо с именем основателя магазина М. Скосырева ставилось на оружии (преимущественно на верхней поверхности чашки или крестовины) и после его смерти в 1878 г. и перехода магазина к наследникам.



Рис. 161. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего в 1823-1917 гг. В 1870-х - 1880-х гг. в Петербурге работала также и фабрика офицерских вещей А. А. Челпанова. Оружие ее производства было представлено на Всероссийской промышленно-художественной выставке в Москве в 1882 г. Клеймо ставилось на верхней поверхности чашки или крестовины или на пяте клинка.



Рис. 162. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего в 1910-1917 гг. Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности крестовины.



Рис. 163. Клеймо периода 1-й мировой войны. Ставилось на пяте клинка.



Рис. 164. Клеймо торгово-промышленного предприятия, работавшего в селе Павлово Нижегородской губернии с 1813 до 1917 г. и выпускавшего ножевой товар. Во время 1-й мировой войны предприятие поставляло клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

БР.ВУНДЕРЪ

Рис. 165. Клеймо петербургской фабрики офицерских пуговиц братьев Вундер, работавшей в начале XX в. Во время 1-й мировой войны фабрика-небольшими партиями изготавливала морское офицерское холодное оружие. Клеймо ставилось на верхней поверхности крестовины.



Рис. 166. Клеймо товарищества Л. А. и А. И. Завьяловых по обработке металлов и производству стальных изделий, работавшего в селе Ворсма Нижегородской губернии. Фабрика Завьяловых существовала с 1820г. Во время 1-й мировой войны она изготавливала в небольших количествах клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.



Рис. 167. Клеймо фабрики по производству стальных изделий и ножевого товара, работавшей в селе Вача Владимирской губернии с 1835 до 1917 г. В конце XIX- начале XX в. фабрика выполняла и частные заказы на производство боевого холодного оружия. Клеймо ставилось клинка.



Рис. 168. Клеймо акционерного общества или товарищества периода 1-й мировой войны. Ставилось на пяте клинка.



БР.ЮДИНЫ



ОСМАНЪ ОМАРОВЪ



Рис. 169, 170. Клейма фабрики по производству стальных изделий, работавшей в деревне Городищи Владимирской губернии с первой половины XIX в. до 1917 г. Во время первой мировой войны фабрика в небольшом количестве изготавливала клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Рис. 171. Клеймо торгово-промышленного предприятия, работавшего в селе Павлово Нижегородской губернии с 1842 до 1917 г. Во время 1-й мировой войны предприятие в небольшом количестве изготавливало клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Рис. 172. Клеймо московского магазина офицерских вещей, работавшего с 1827 до 1916 года. В конце XIX - начале XX в. в Москве работала также фабрика офицерских вещей братьев Юдиных, в небольшом количестве выпускавшая и офицерское холодное оружие. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Рис. 173. Клеймо Экономического общества офицеров Московского военного руга. Экономические офицерские общества организовывались для обеспечения офицеров предметами обмундирования и вооружения по ценам более низким, чем в торговле. В Московском военном округе такое общество было организовано в 1893 г. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Рис. 174. Клеймо периода 1917 г. Встречается только на эфесах офицерских драгунских шашек образца 1881/1909 гг. без вензелей на верхней втулке рукоятки, т. е. изготовленных после февраля 1917 г. Ставилось на нижней поверхности крестовины.

Рис. 175. Клеймо мастера О. Омарова, работавшего во Владикавказе в конце XIX - начале XX в. Встречается на клинках офицерских и рядовых казачьих шашек.

ГУЗУНОВЪ
ГУЗУНОВЪ



С . О . З

Тула 1848 года

Ижевскій оружейн. завод
А. № 2

CVG

P. W.

P. OLFERZ.

ЮЖАКОВЪ

Рис. 176. Клеймо мастера Г. Гузунова, работавшего во Владикавказе в 1893-1913 гг. Встречается на клинках офицерских и рядовых казачьих шашек.

Рис. 177. Клеймо Сестрорецкого завода первой половины XIX в. Встречается на солдатских пехотных тесаках обр 1817г. Ставилось на верхней поверхности крестовины.

Рис. 178. Клеймо Сестрорецкого завода в 1848 г. Выявлено на клинках офицерской пехотной сабли образца 1826 г. и казачьей шашки. Выбито на пяте клинков.

Рис. 179. Клеймо Тульского оружейного завода второй четверти XIX в. Как и в Златоусте, наносилось иглой на обухе клинка у эфеса.

Рис. 180. Клеймо Ижевского оружейного завода конца XIX в. Выявлено на клинке солдатской драгунской шашки образца 1881 г. Выбито на пяте клинка.

Рис. 181. Клеймо одного из представителей семейства Гра - мастеров точки и полировки клинков Златоустовской оружейной фабрики. Лучший мастер фабрики Готфрид Гра работал в 1818-1837 гг., Карл Гра в 1818-1830 гг. Данило Гра, в 1823-1830 гг. и Абрам Гра в 1823-1834 гг. Выбивалось на хвостовике клинка.

Рис. 182. Личное клеймо лучшего клинкового кузнеца из немецких оружейников, работавших на Златоустовской оружейной фабрике, Данило Вольферца (отца). Д. Вольферц (отец) работал мастером ковки клинков в 1818-1846 гг. Клеймо выбивалось на хвостовине клинка.

Рис. 183. Клеймо мастера В. И. Южакова, работавшего на Златоустовской фабрике в 1818-1853 гг. В 1830-1844 гг. Южаков был ведущим мастером эфесного отделения цеха украшенного оружия. Занимался также ковкой и украшением клинков. Клеймо выбивалось на хвостовике или пяте клинка.



Рис. 184. Личное клеймо работавшего на Златоустовской фабрике главного мастера Ибаха. Встречается на клинках, изготовленных в 1851-1866 гг. Выбивалось на пяте клинка.



Рис. 185. Личное клеймо работавшего на Златоустовской фабрике браковщика клинкового отделения Ф. Лорха. Встречается на клинках, изготовленных в 1868-1884 гг. Выбивалось на пяте клинка.



Рис. 186. Личное клеймо работавшего на Златоустовской фабрике Л. Шлиппера. Встречается на клинках, изготовленных в 1851-1880 гг. Выбивалось на пяте клинка.



Рис. 187. Личное клеймо работавшего на Златоустовской фабрике браковщика клинкового отделения Э. Вольферца. Встречается на клинках, изготовленных в 1866-1874 гг. Выбивалось на пяте клинка.



Рис. 188. Личное клеймо мастераковки клинков Ф. В. Кочвергова, работавшего на Златоустовской фабрике в 1861-1875 гг. Клеймо выбивалось на хвостовике клинка.



Рис. 189. Личное клеймо работавшего на Златоустовской фабрике старшего браковщика С. Фетисова. Встречается на клинках, изготовленных в 1880-1900 гг. Выбивалось на хвостовике клинка.

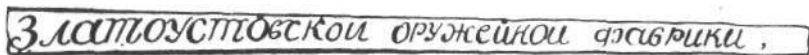


Рис. 190. Клеймо Златоустовской фабрики в конце 1810-х - начале 1820-х годов. Встречается только на длинноклинковом оружии. Наносилось на обухе клинка.



Рис. 191. Варианты клейма Златоустовской фабрики 1820-х гг. Встречается только на длинноклинковом оружии. Наносилось на обухе клинка.

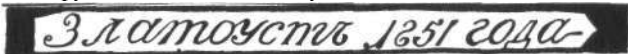


Рис. 192. Клеймо Златоустовской фабрики конца 1820-х - начала 1850-х гг. Часто в клейме указывался также и месяц выпуска, например: "Златоусть февраля 1839 года". Клеймо встречается только на длинноклинковом оружии. Наносилось на обухе клинка.

А. Ф. О. Златоустъ 1856 г.

Рис. 193. Клеймо Златоустовской фабрики периода 1854-1861 гг. Аббревиатура "ЛПО" означает "литье Павла Обухова". Встречается также вариант "ЛСПО" - "Литая сталь Павла Обухова". П. М. Обухов был управителем Златоустовской оружейной фабрики в 1854-1861 гг. Он создал несколько сортов литой стали, широко применявшейся для изготовления холодного оружия. Клеймо встречается только на длинно-клинковом оружии. Наносилось на обухе клинка.

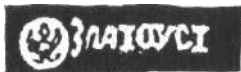


Рис. 194. Клеймо Златоустовской фабрики 1870-х - 1890-х гг. Встречается преимущественно на длинноклинковом оружии. Выбивалось на пяте клинка. С другой стороны клинка на пяте обычно выбивался год выпуска.

ЗЛАТОУСТЪ ОРУЖЕЙН. ФАБРИКА.

ЗЛАТ. ОР. ФАБРИКА: 1880 г.



Рис. 195. Варианты клейма Златоустовской фабрики, встречающиеся на украшенном оружии, изготовленном в период с 1870-х по начало XX в. Клеймо могло наноситься на обухе клинка (рис. 53-54) или на пяте. Как правило, оно служило элементом декора.



Рис. 196. Клеймо Златоустовской фабрики, встречающееся на холодном оружии, изготовленном в период с 1890-х годов до 1917 г. Выбивалось на пяте клинка. Обычно рядом с клеймом ставился также год выпуска.

ЗЛАТ. ОР. ФАБ

Рис. 197. Клеймо Златоустовской фабрики того же периода, что и предыдущее. Выбивалось на нижней втулке рукояти казачьей шашки нижних чинов образца 1881 г. или на крестовине солдатской драгунской шашки образца 1881 г.

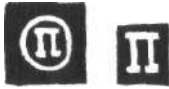


Рис. 198. Проверочное клеймо "Пробован" Златоустовской оружейной фабрики. Встречается на клинках, изготовленных в 1837-1905 гг. Выбивалось на пяте или хвостовике клинка.

E & F HÖRSTER
SOLINGEN

Рис. 199. Клеймо золингенской фирмы "Э. Ф. Хёрстер", основанной в 1850 г. Фирма выпускала все виды холодного оружия, в том числе украшенного. На русском оружии клеймо встречается чаще всего на клинках шашек и чиновничьих шпаг. Ставилось на пяте клинка. Украшенный клинок мог иметь клеймо на обухе.



Рис. 200. Клеймо золингенской фирмы "В. Клауберг", основанной в 1857 г. Фирма выпускала все виды холодного оружия. Все выявленные среди русского холодного оружия клинки этой фирмы помечены также клеймом петербургского магазина офицерских вещей П. Фокина. Клеймо ставилось на пяте клинка.

ALEX COPPEL
SOLINGEN



Рис. 201. Варианты клейм золингенской фирмы "А. Коппель", основанной в 1821 г. Массовое производство оружия было начато фирмой после франко-прусской войны 1870-1871 гг. С 1885 г. фирма выпускала также украшенное оружие. На русском оружии клеймо встречается чаще всего на сабельных клинках. Ставилось на пяте клинка. Нередко встречается также вариант клейма в виде надписи в две строчки: "ALEX COPPEL SOLINGEN".

P. D.
LÜNESCHLOSS
SOLINGEN

Рис. 202. Клеймо золингенской фирмы "П. Д. Лунешлосс", основанной в 1810 г. Фирма выпускала все виды холодного оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка. На пяте с другой стороны клинка обычно выбивалось изображение гнома со стрелкой в руке, сидящего на полумесяце. Почти все выявленные среди русского холодного оружия клинки этой фирмы относятся к концу XIX - началу XX в.

J. E.
BLECKMANN
SOLINGEN



Рис. 203. Варианты клейма золингенской фирмы "И. Э. Блекманн", основанной в 1808 г. Фирма выпускала различные виды холодного оружия. Почти все выявленные среди русского холодного оружия клинки этой фирмы смонтированы с эфесами, помеченными клеймами магазинов офицерских вещей Скосырева и Касселя. Клеймо ставили на пяте клинка.



Рис. 203. Варианты клейма золингенской фирмы "Карл Айкхорн", основанной в 1865 г. Одна из самых известных золингенских фирм, выпускавшая все виды холодного оружия, в том числе большое количество украшенного оружия, отличавшегося очень высоким качеством. Клеймо ставилось на пяте клинка.



Рис. 204. Клеймо золингенской фирмы "Й. А. Хенкельс", основанной в 1731 г. Первоначально фирма занималась производством столовых приборов. В XIX в. выпускала также и холодное оружие. Клеймо выбивалось на пяте клинка.



Рис. 205. Клеймо золингенской фирмы "К. Кайзер & К.". Год основания фирмы пока не выяснен. В коллекциях иностранного холодного оружия клеймо встречается на экземплярах, изготовленных и датированных периодом 1875-1896 гг. Клеймо выбивалось на пяте клинка.



Рис. 206. Клеймо золингенской фирмы "Клемен & Юнг", основанной в 1860 г. фирма выпускала преимущественно ножи и столовые приборы и в небольших количествах холодное оружие. Оружие, производившееся на экспорт, обычно клеймилось двумя буквами: "С. & J.". Клеймо выбивалось на пяте клинка.

Schütler & Kirschbaum in Solingen



Рис. 207. Варианты клейма золингенской фирмы "Шнитцлер & Киршбаум". Год основания фирмы пока не выяснен. В коллекциях иностранного холодного оружия клеймо встречается на экземплярах, изготовленных и датированных периодом 1811-1865 гг. Клеймо писалось иголкой на обухе клинка (верхнее) или выбивалось на пяте

(нижнее). Иногда на пяте немецкого клинка, смонтированного с русским эфесом, можно встретить нанесенную травлением или гравировкой надпись: "Aug. & Alb. Jchnitzler in Jolingen". В коллекциях иностранного холодного оружия такое клеймо встречается на экземплярах, изготовленных и датированных периодом 1865-1873 гг.



Рис. 208. Варианты клейма одной из наиболее известных золингенских фирм "Вайерсберг, Киршбаум и К.". Фирма была образована в 1883 г. при слиянии двух более мелких фирм: "Братья Вайерсберг", существовавшей с 1787 г. и "В. Р. Киршбаум и К.", существовавшей с 1858 г. Производительность фирмы "Вайерсберг, Киршбаум и К." была огромной и превышала производительность любой другой золингенской фирмы. Например, в 1884 г. она изготовила 100000 штыков, 90000 тесаков, 30000 единиц длиннокалибровочного оружия и 60000 фехтовальных клинков. Клеймо выбивалось на пяте клинка. Довольно часто клеймо этой фирмы сочетается с клеймом золингенской посреднической фирмы "Ф. Фихте", которое выбивалось на пяте с другой стороны клинка.



Рис. 209. Клеймо золингенской фирмы "Ф. В. Хёллер", основанной в 1866 г. Производство холодного оружия фирма начала после франко-прусской войны. Клеймо выбивалось на пяте клинка. На клинках, смонтированных с русскими эфесами, обычно встречается вариант клейма в виде надписи в две строчки: "F. W. HOLLER" SOLINGEN

ARTILLERIA FABRICA DE TOLEDO 1817

Рис. 210. Фабричная марка артиллерийской фабрики в Толедо (Испания), выпускавшей холодное оружие в 1818 г. Почти всегда рядом с фабричной маркой указывался год выпуска. На русском оружии эта марка встречается чаще всего на клинках офицерских кирасирских палашей образца 1826г. и офицерских шпаг образца с 1798 г., значительно реже на клинках шашек и сабель. Почти все эти клинки изготовлены в 1860-х - 1880-х гг. Фабричная марка наносилась гравировкой или золочением вдоль по клинку в верхней его части, иногда на пяте клинка.

Казенная фабрика офицерских вещей в Петербурге работала с 1803 по 1857 год. Владельцы магазинов военных и офицерских вещей в Петербурге: на 1823 год - Битнер, Жернаков, Запенин, Кобельков, Крашенинников, Лихачев, Метельцын, Миляков, Петелин, Поспелов Эдельвек; на 1837 год - Жерна-

ков, Куракин, Пономарев, Сургучева, Шишкин; на 1843 год - Битнер, Лихачев, Пономарев. Владельцы фабрик офицерских вещей в Петербурге: на 1852 год - Битнерх, Дмитришев, Мельников, Мигунов, Пономарев, Скосырев, Штром; на 1853 год - из шести фабрик выделены по объему производства фабрики Битнера и Бархмана. Владельцы магазинов и фабрик офицерских вещей в Москве: на 1856 год - выделен магазин С. Живаго, существовавший с 1822 г. Имелась также и фабрика офицерских вещей С. Живаго. на 1915 год - выделены четыре предприятия, связанные с производством, сборкой или отделкой холодного оружия: Збук В. К. (шашки, пуговицы, кокарды), Мюле В. К. (шлифовка сабель), Эрлих С. Ф. (отделка шашек), "Московская металлическая промышленность" (бронзолитейный завод и фабрика военно-офицерских вещей - шашки, сабли, эфесы). Владельцы крупнейших магазинов офицерских вещей в России на 1897 год: С-Петербург - Жигунова Н. И., Капустин И. А., Кассель И. Ф., Кастильон Л., Коняев И. П., Скосырев А. М., Фокин П. А., Челпаков А., Чичинадзе М. И. Москва - Живаго Л. В., Курбатов Т. А., Панин Н., Сабанин В. А., Шетинин И. К., Братья Юдины. Киев - Боровик С. Г., Грозовский Г. М. Варшава - Заорский Ц. И., Форброт Г. Ф., Шетинин И. С. Харьков - Васильев И. В., Макаров М. М. Смоленск - Савицкий В. С. Вильна - Аронсон И. М., Ароне М. Н. Владикавказ - Саркисов М. С. Тифлис - Карагозов Г. С., Саркисов М. С., Шафранов С. И. Мастера и владельцы мастерских, изготавливавшие по частным заказам строевое оружие, в том числе и украшенное: на 1837 год - Афанасьев (Тула); на 1870 год - Коробков И. О. (Владимирская губ.), Цецерский А. П. (Петербург), Кушакевич (Ходжент), Шербаронов (Тифлис); на 1896 год - Филиппов Н. И. (Владимирская губ.), Цветов С. П. (Нижегородская губ.), Бедин И. Д., Волков С. И. Галкин-Миронов И. С, Коскин В. П., Кошечкин М. Ф., Одинцов И. И., Одинцов И. Ф., Палагин Ф. О., Паршин Ф. В., Птицын Г. З., Разсадкин А. П., Чечевицын А. А. (все - Горбатовского уезда Нижегородской губ.); на 1902 год - Буслаев В. В., Дуркавин М. П., Одинцов И. Ф., Палагин Ф. О. с сыновьями, Паршин Ф. В., Рассадин З. П. и Серов И. И., Цветков С. П., Шобонов А. А. (все - Нижегородская губ.), Братья Сычевы (Златоуст).

ВОЙСКОВЫЕ КЛЕЙМА НА РУССКОМ ХОЛОДНОМ ОРУЖИИ.

Войсковые клейма ставились на оружии в воинских частях для обеспечения его должной сохранности, причем только на оружии нижних чинов. Они известны уже с XVIII в. Например, клеймо "ЛГКП" на клинках кирасирских солдатских палашей, состоящих на вооружении в л. -гв. Конном полку. В начале XIX в. на клинках холодного оружия (преимущественно на обухе) встречались и более полные названия воинских частей - "Уланского цесар. полка № 1597" или же без каких-либо сокращений: "Уланского его императорского высочества цесаревича и великого князя Константина Павловича полка" (рис. 211, 213)



Рис. 211.




Рис. 212

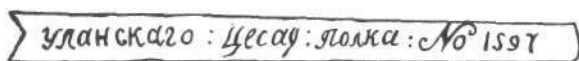


Рис. 213.

До 1887 г. строго установленных правил клеймения оружия в войсках не было. Обычно если оружие вообще клеймилось, то на крестовине эфеса выбивался номер роты (батальона, эскадрона) и номер оружия (рис. 212), причем нередко в каждом подразделении полка была своя нумерация. Часто на крестовине выбивался только номер оружия.

В 1887-1888 гг. были установлены правила клеймения холодного оружия в войсках. Согласно этим правилам клейма полагалось ставить только на правой стороне (при ношении оружия в ножнах эта сторона прилегает к телу): на драгунской шашке - на крестовине, на казачьей - на нижней втулке рукояти. Клеймо должно было состоять

из сокращенного названия воинской части и номера оружия. Номер повторялся также на гайке устья ножен с внутренней стороны. Нумерация оружия в полках, бригадах, отдельных батальонах - сплошная, начиная с первого номера для оружия чинов мирного состава и кончая оружием, хранящимся в запасе. Ниже приводятся примеры клейм с расшифровкой сокращенных названий воинских частей (знак перед аббревиатурой означает предполагаемый номер воинской части, например У. К. П. - 1-й, 2-й и т. д. Уральский казачий полк):

- А. К. П. - Астраханский казачий полк
- Г. П. -. Гусарский полк
- ГР. П. - Гренадерский полк
- Д. К. П. - Донской казачий полк
- ДР. П. - Драгунский полк
- ЗК. Ж. Б. - Закаспийский железнодорожный батальон
- К. А. Б. - Конно-артиллерийская бригада
- К. Г. А. Д. - Конно-горный артиллерийский дивизион
- К. Ж. Б. - Кавказский железнодорожный батальон
- К. Ж. К. - Крепостная жандармская команда
- К. О. Б. - Кадровый обозный батальон
- К. С. Б. - Кавказский стрелковый батальон или Кавказский саперный батальон
- К. С. П. - Кавказский стрелковый полк
- М. А. Д. - Мортирный артиллерийский дивизион
- О. К. П. - Оренбургский казачий полк
- П. Ж. Э. - Полевой жандармский эскадрон
- П. П. - Пехотный полк
- ПТ. Б. - Понтонный батальон
- Р. П. Б. - Резервный пехотный батальон
- С. Б. - Саперный батальон
- С. Ж. Б. - Сибирский железнодорожный батальон
- С. К. П. - Сибирский казачий полк
- С. П. - Стрелковый полк
- С. ПТ. Б. - Сибирский понтонный батальон
- С. С. Б. - Сибирский саперный батальон
- С. С. П. - Сибирский стрелковый полк
- Т. А. Д. - Тяжелый артиллерийский дивизион
- Т. Б. - Туркестанский батальон
- ТГ. П. - Телеграфный полк
- Т. С. Б. - Туркестанский саперный батальон
- Т. С. П. - Туркестанский стрелковый полк
- У. П. - Уланский полк
- Ф. С. П. - Финляндский стрелковый полк

А. К. П. - Амурский казачий полк
 ГР. С. Б. - Гренадерский саперный батальон
 К. Г. Б. 1Б. - Кавказская гренадерская бригада, 1-я батарея
 КД. 1. К. 3. - Кадр № 1 кавалерийского запаса
 К. 3. К. Д. - Кавказский запасной кавалерийский дивизион
 К. Ф. - Каспийская флотилия
 Л. Г. 1. С. Б. - Лейб-гвардии 1-й стрелковый батальон
 Л. Г. ГР. Г. П. - Лейб-гвардии Гродненской гусарский полк
 Л. Г. К. П. - Лейб-гвардии конный полк
 Л. Г. ПР. П. - Лейб-гвардии Преображенский полк
 О. А. Ш. - Офицерская артиллерийская школа
 О. К. Ш. - Офицерская кавалерийская школа
 О. М. Б. - Одесский морской батальон
 О. С. Ш. - Офицерская стрелковая школа
 Т. К. Г. Б. - Туркестанская конно-горная батарея
 Т. ПТ. Б. - Туркестанский понтонный батальон
 У. К. П. - Уссурийский казачий полк

До 1907 г. при передаче оружия в другие воинские части новые клейма на нем не ставились. С 1907 г. старый номер на оружии забивался новым (что крайне затрудняет расшифровку) или закрывался латунной пластинкой с новым клеймом. Последний вариант встречается очень редко.

На шашках азиатского образца клейма разрешалось ставить на пяте клинка. На тесаках клейма ставились на крестовине, а номер оружия повторялся и на устье ножен с внутренней стороны. На кривых кинжалах-бебутах образца 1907 г. клейма первоначально ставились на пяте клинка. С 1912 г. такие кинжалы стали изготавливаться с латунной втулкой на нижней части рукояти, и клеймо было разрешено ставить на этой втулке. На кавалерийских пиках образца 1910 г. войсковые клейма не ставились, поскольку на них имелись производственные номера.

Морское холодное оружие могло клеймиться упрощенным изображением якоря. В Морском кадетском корпусе палаши иногда помечались буквами "МК" на пяте клинка.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Федоров В. Г. Холодное оружие. СПб., 1905, с. 11
2. Полное собрание законов Российской империи (далее ПСЗ), собр. 1-е, № 18308 (По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков)
3. Собрание законов и постановлений, до части военного управления, относящихся (далее СЗПВУ), 1826, кн. IV, с. 95
4. Приказы военного министра (далее ПВМ), 1833, № 74; СЗПВУ, 1835, кн. 1, с. 41
5. ПСЗ, собр. 2-е, т. XI, № 8809
6. ПВМ, 1849, № 104
7. Приказы по военному ведомству (далее ПВВ), 1881, № 151
8. ПВВ, 1912, № 271; 1913, № 110
9. ПВВ, 1885, № 85
10. ПВВ, 1910, № 1912
11. По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков. См. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXV, № 18308
12. ПСЗ, собр. 2-е, т. IV, № 2875
13. ПСЗ, собр. 2-е, т. VIII, № 6000
14. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXIV, № 23572; Т. XLVII, № 50395 ПВВ, 1881, № 151; 1886, № 18; 1910, № 191
15. ПСЗ, собр. 2-е, т. XLV, № 48000; ПВВ, 1910, № 191
16. ПВВ, 1906, № 287
17. ПСЗ, собр. 2-е, т. L, № 55018
18. По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков. См. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXV, № 18308
19. Висковатов А. В. Исторические описания одежды и вооружения российских войск, т. XI, СПб., 1900, с. 51
20. По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков. См. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXV, № 18308
21. ПСЗ, собр. 1-е, т. XIV, ч. 2-я, № 20451
22. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XII, СПб., 1900, с. 41
23. ПСЗ, собр. 1-е, т. XLIII, № 25607
24. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XI, СПб., 1900, с. 51
25. СЗПВУ, 1817, кн. II, с. 211
26. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XI, СПб., 1900, с. 25
27. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XXIV, СПб., 1861, с. 54
28. ПВВ, 1909, № 353
29. ПВВ, 1882, № 55
30. ПВВ, 1909, № 44
31. Собрание законов и постановлений, до части Морского управления, относящихся (далее СЗПМУ), 1856, кн. II, с. 277
32. СЗПМУ, 1856, кн. II, с. 277
33. Приказы генерал-адмирала (далее ПМВ), 1900, № 10, 39
34. Приказы по морскому ведомству (далее ПМВ), 1900, № 177
35. По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков. См. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXV, № 18308
36. ПСЗ, собр. 1-е, т. XLIV, № 22965; Фонд ВИМАМВиВС, инв. № 117/642
37. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XI, СПб., 1900, с. 95
38. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XI, СПб., 1900, с. 100, 125; т. XXI, СПб., 1900, с. 55
39. Там же, т. XVI, СПб., 1900, с. 57-59
40. ПМВ, 1855, № 1297
41. ПСЗ, собр. 1-е, т. XLIV, № 26723, 26839
42. СЗПВУ, 1826, кн. IV, с. 95
43. СЗПВУ, 1830, кн. III, с. 179
44. ПВМ, 1833, № 74
45. СЗПВУ, 1835, кн. I, с. 41
46. ПВМ, 1849, № 104
47. ПВМ, 1855, № 187
48. ПВМ, 1871, № 394
49. ПВВ, 1881, № 151
50. СЗПВУ, 1826, кн. IV, с. 103
51. ПВМ, 1834, № 87
52. ПВВ, 1882, № 55
53. ПВВ, 1896, № 293
54. ПВВ, 1909, № 353
55. ПВМ, 1834, № 87
56. ПВВ, 1882, № 55

57. ПБВ, 1896, №293
58. ПБВ, 1909, № 44, 135, 189, 391
59. ПСЗ, собр. 2-е. т. XVI, № 15025
60. ПСЗ, собр. 2-е. т. XXI, № 19602
61. ПБМ, 1857, № 134
62. ПБМ, 1868, № 23
63. ПСЗ, собр. 2-е. т. XVI, № 15025; т. XVII, № 15252, 15925
64. ПБМ, 1863, № 191; 1865, № 358
65. ПБМ, 1865, № 187
66. ПБМ, 1863, № 191
67. ПМВ, 1855, № 1297
68. ПМВ, 1914, № 76, 77
69. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXIII, № 32698
70. ПМВ, 1906, № 31
71. ПБВ, 1914, № 4, 49
72. ПБМ, 1865, № 358
73. ПБВ, 1881, № 151
74. ПБВ, 1913, № 452
75. ПБВ, 1913, № 106
76. ПБВ, 1881, № 222
77. Имеются в виду уставные армейские шашки и сабли.
78. ПБМ, 1834, № 87
79. ПБМ, 1871, № 99; 1876, № 400
80. ПБВ, 1881, № 222; 1889, № 205
81. ПБВ, 1891, № 73
82. ПБВ, 1901, № 128; 1903, № 69, 320
83. ПБМ, 1838, № 52
84. Там же
85. ПСЗ, собр. 2-е, т. XLIII, № 45425
86. ПБМ, 1868, № 23
87. ПБВ, 1881, № 222
88. ПБВ, 1891, № 238; 1901, № 101
89. ПБВ, 1888, № 88
90. ПБВ, 1891, № 238
91. ПБВ, 1882, № 55
92. ПБВ, 1881, № 151, 222; 1909, № 102
93. ПБВ, 1888, № 88
94. ПБВ, 1882, № 55
95. ПБВ, 1881, № 222
96. ПБВ, 1889, № 205
97. ПБВ, 1881, № 151, 222; 1910, № 323
98. ПБВ, 1888, № 88
99. ПБВ, 1882, № 42
100. ПБВ, 1895, № 318
101. ПБВ, 1904, № 133
102. Габаев Г. С. Опыт краткой хроники-родословной русских инженерных войск. СПб., 1907, с. 64
103. СЗПВУ, 1819, кн. I, с. 315-330
104. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXIV, № 26785; т. XXV, № 27713
105. СЗПВУ, 1843, кн. И, № 23
106. По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков. См. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXV, № 18308
107. ПСЗ, собр. 1-е, т. XLIV, № 22720
108. Висковатов А. В. Указ. соч., т. XVI, СПб., 1901, с. 58
109. ПСЗ, собр. 1-е, т. XLIV, ч. II, № 27067
110. СЗПВУ, 1843, кн. II, № 23
111. Федоров В. Г. Указ. соч., с. 92-94
112. ПБМ, 1855, № 122
ИЗ. ПБМ, 1848, № 148
114. ПБМ, 1868, № 23
115. ПБВ, 1880, № 70
116. ПСЗ, собр. 1-е, т. XIV, ч. И, № 20743
117. Циркуляр Главного Морского штаба № 18675 за 1903; ПБМ, 1909, № 133
118. ПБВ, 1914, № 4, 49, 78, 268
119. Приказ начальника штаба Верховного Главнокомандующего № 1199
120. Приказ начальника штаба Верховного Главнокомандующего № 1566
121. ПБВ, 1917, № 180
122. ПБВ, 1917, № 333
123. ПСЗ, собр. 1-е, т. XLIV, ч. II, № 20743
124. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXIII, № 33392; т. XLIV, № 53827
125. ПБВ, 1914, № 4
126. ПВО, 1914, № 4, 49, 78, 268; 1916, № 105, 572
127. Фонд ВИМАИВиВС, инв. № 119/493
128. ПБВ, 1914, № 4
129. ПБВ, 1914, № 4, 268
130. ПСЗ, собр. 2-е. т. XVI, № 14241
131. Там же
132. ПБВ, 1904, № 133
133. ПБВ, 1901, № 157; 1909, № 409
134. ПБВ, 1907, № 287
135. ПБВ, 1908, № 454
136. ПБВ, 1908, № 216
137. ПБВ, 1909, № 187
138. ПБВ, 1910, № 148
139. ПБВ, 1910, № 652
140. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXVI, № 22638
141. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXX, № 22877
142. ПСЗ, собр. 2-е. т. XIX, № 17713
143. ПБМ, 1849, № 133

144. ПВМ, 1855, № 66
145. ПСЗ, собр. 2-е, т. VII, № 5054
146. ПВМ, 1878, № 64, 127
147. ПВВ, 1880, № 108
148. ПВВ, 1886, № 97
149. ПВМ, 1856, № 33
150. ПВМ, 1857, № 104
151. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXVIII, № 26949
152. ПВВ, 1913, № 642
153. ПСЗ, собр. 2-е, т. IV, № 2820
154. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXIV, № 34781; ПВМ, 1855, № 66; 1859, № 238
155. ПСЗ, собр. 2-е, т. XX, № 18650
156. ПВВ, 1915, № 23, 84
157. ПВВ, 1897, № 290
158. ПВМ, 1875, № 136; ПВВ, 1881, № 349
159. ПВВ, 1905, № 648
160. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXVIII, № 21603
161. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXX, № 23812
162. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXXI, № 24805
163. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXX, № 23812
164. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXXI, № 24805
165. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXIX, № 22482
166. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXIX, № 22526
167. ПСЗ, собр. 2-е, т. VI, № 5000
168. СЗПВУ, 1833, кн. 1, с. 234, 235, 300-307
169. Архив ВИМАИВиВС, ф. 57, оп. I, ед. хр. 37, л. 27
170. ПВВ, 1893, № 19
171. ПВВ, 1901, № 366; 1903, № 274
172. ПВМ, 1843, № 16
173. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXI, № 30229
174. ПВМ, 1862, № 83; 1866, № 338; 1868, № 190
175. ПВВ, 1883, № 88
176. ПВВ, 1913, № 162, 164
177. ПСЗ, собр. 2-е, т. IX, № 6860
178. Там же, § 39
179. ПСЗ, собр. 1-е, т. XL, № 30301
180. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXX, № 29222
181. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXX, № 29588
182. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXI, № 30247; Собрание узаконений и распоряжений правительства, 1894, № 578, № § 16, 21, 27, 41, 43
183. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXI, № 30247, 30461
184. Вистенгоф П. ф. Воспоминания за 1830-1839 гг. // Исторический вестник, 1884, т. 16, № 5, с. 334; Левановский Н. Ф. Университет 50-х гг. // Русская старина, 1917, т. 170, № 4-6, с. 67
185. Летопись забав и шалостей депрптских студентов // Русская старина, 1890, т. 65, № 2, с. 351
186. Оже-де-Ранкур Н. Воспоминания за 1837-1843 гг. // Русская старина, 1896, т. 86, № 6, с. 571
187. Устрялов Ф. Н. Воспоминания о Петербургском университете в 1852-1856 гг. // Исторический вестник, 1884, т. 16, № 6
188. ПСЗ, собр. 2-е, т. XIII, № 11363, 11674
189. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXIII, № 22174
190. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXVI, № 37302
191. ПСЗ, собр. 3-е, т. V, № 2927, 3233
192. ПСЗ, собр. 2-е, т. XLV, № 48590
193. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXVI, № 25381; т. XXXIII, № 33687
194. ПСЗ, собр. 3-е, т. XXIV, № 25072, 25340
195. ПСЗ, собр. 3-е, т. XXXI, № 35814
196. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXX, № 29517
197. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXXVIII, № 28412.
198. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXVIII, № 27195; т. XXXI, № 32073; т. LI, № 56582
199. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXX, № 29578
200. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXXIII, № 32816
201. ПСЗ, собр. 1-е, т. XXIV, № 17700
202. ПСЗ, собр. 2-е, т. XXX, № 29588; Фонд ВИМАИВиВС, № 127/1
203. ПСЗ, собр. 2-е, т. L, № 55487
204. ПСЗ, собр. 3-е, т. XXIV, № 25340
205. ПСЗ, собр. 2-е, т. IX, № 7344, 7570; т. X, № 8100; т. XI, № 9597, 9621; т. XXX, № 29222
206. ПСЗ, собр. 2-е, т. X, № 7807; т. XVI, № 15043
207. ПСЗ, собр. 2-е, т. XIV, № 12243
208. Тульский оружейный завод в 1756 году // Оружейный сборник, 1882, № 2
209. Семенов П. Географическо-статистический словарь Российской империи, т. 5, СПб., 1885, с. 242
210. Бескровный Л. Г. Русская армия и флот в XVIII в., М., 1958, с. 88
211. Бранденбург Н. Е. Материалы для артиллерийского управления в России, СПб., 1876, с. 375
212. Заозерская Е. И. Мануфактура в Москве в середине XVIII в. // Исторические записки, т. 33

213. Чулков М. Д. Историческое описание российской коммерции при всех портах и границах от древних времен до ныне настоящего..., т. VI, кн. III, М., 1786, с. 654-655
214. Георги И. Г. Описание российско-имп. столичного города Санкт-Петербурга и достопамятностей в окрестностях оного., СПб., 1794, с. 251
215. Гамель И. Описание Тульского оружейного завода в историческом и техническом отношении., М., 1826, паг-я 3-я, с. 67-69
216. История Сестрорецкого оружейного завода // Оружейный сборник, 1901, № 1
217. Сестрорецкий инструментальный завод имени Воскова. Л., 1968, с. 81
218. История Тульского оружейного завода. М., 1973, с. 60
219. Материалы для статистики Российской империи, т. 2, СПб., 1841, паг-я 3-я с. 109-110
220. Всеподданнейший отчет Военного министерства за 1858 г. СПб., 1861, с. 146
221. Всеподданнейший отчет Военного министерства за 1905 г. СПб., 1907, паг-я 4-я, с. 19
222. Александров А. А. История Ижевского завода 1760-1870 гг. Диссертация на соискание ученой степени кандидата исторических наук. Рукопись, с. 228
223. Энциклопедия военных и морских наук. т. 5, СПб., 1891, с. 476-478; Архив ВИМАИВиВС, ф. 3, оп. 1/4, ед. хр. 416лл. 42, 43, 45
224. Златоустовское художественное оружие XIX в. из собрания Военно-исторического музея артиллерии, инженерных войск и войск связи. Л., 1986, с. 7
225. Ляпин В. А. Военное производство на казенных горных заводах Урала в первой половине XIX в. Диссертация на соискание ученой степени кандидата исторических наук. Рукопись, с. 64
226. Ляпин В. А. Военное производство на казенных горных заводах Урала в первой половине XIX в. Диссертация на соискание ученой степени кандидата исторических наук. Рукопись, с. 130
227. Материалы для статистики Российской империи, т. 2, СПб., 1841, паг-я 3-я, с. 109-110; История Сестрорецкого оружейного завода // Оружейный сборник, 1901, № 1
228. Архив ВИМАИВиВС, ф. 3, оп. 1/4, ед. хр. 416, лл. 42, 43, 45
229. Всеподданнейшие отчеты Военного министерства за 1887- 1892 гг.; Фабрично-заводская промышленность и торговля России. СПб., 1896, с. 99-100
230. Архив ВИМАИВиВС, ф. 6, оп. 8/2, ед. хр. 274, лл. 124, 175
231. Ведомость заказам, произведенным за границую в 1905 г. учреждениями Военного ведомства м., Б. г., с. 354-355
232. Историко-статистический обзор промышленности - России, т. 11, СПб., 1886, паг-я 2-я, с. 53
233. Горнозаводская производительность России в 1878 году. СПб., 1880
234. Привоз иностранных товаров в Россию за 1886-1899 годы. ч. II, СПб., 1901, с. 824-828; Привоз иностранных товаров в Россию, Свод данных русской статистики внешней торговли за 1900-1911 годы. СПб., 1913, с. 572
235. ПСЗ. собр. 1-е, т. XXVII, №20858; собр. 2-е. т. XXXI в., № 30979
236. Аллер С. И. Указатель жилищ и зданий в С. -Петербурге, или Адресная книга с планом и таблицей пожарных сигналов на 1823 год. СПб., с. 606
237. Нистрем К. М. Книга адресов С. -Петербурга на 1837 год... СПб., 1837, с. 1449-1454
238. Пушкарев И. И. Путеводитель по С. -Петербургу и окрестностям его. СПб., 1843, с. 446-447
239. Греч А. Н. Весь Петербург в кармане. СПб., 1851, с. 534
240. Крюков П. Очерк мануфактурно-промышленных сил Европейской России, служащей текстом промышленной карты. СПб., 1853, паг-я 2-я, с. 178

241. Нйстрем К. М. Адрес-календарь жителей Москвы... 1856г. М., 1856, паг-я 2-я, с. XVII
242. Список фабрично-заводских предприятий Московского района, занятых исполнением работ на Государственную оборону. М., 1915, с. 8, 12, 17
243. Вся Россия. Торгово-промышленный адрес-календарь Российской империи на 1897 год. СПб., 1897
244. Материалы для статистики Российской империи, т. 2, СПб., 1841, паг-я 3-я, с. 111
245. Иллюстрированное описание Всероссийской мануфактурной вы-
ставки 1870 г. СПб., 1870, ее. 79, 88, 90, 118, 119
246. Общий указатель Всероссийской промышленной и художественной выставки 1896 г. в Нижнем Новгороде. М., 1896, с. 280-281
247. Справочный указатель кустарных производств и кустарных мастеров. Вып. 3, СПб., 1901
248. ЦГШ, 1890, № 104
249. ЦГШ, 1894, № 183, 1907, № 382
250. ПСЗ, собр. 2-е, т. XVIII, № 52138 Приказы по военному ведомству, 1887, № 277; Циркуляры Главного штаба, 1888, № 130

ЛИТЕРАТУРА

- Бескровный Л. Г. Русская армия и флот в XIX в. М.: Наука, 1973.
- Бранденбург Н. Е. Исторический каталог С.-Петербургского артиллерийского исторического музея. Ч. 1-3, СПб., 1877-1889.
- Винклер П. Оружие. СПб., 1894.
- Висковатов А. В. Историческое описание одежды и вооружения российских войск. Ч. I-19, т. 20-34, СПб. -Новосибирск, 1899-1944
- Гамель И. Описание Тульского оружейного завода. СПб., 1826.
- Глинкин М. Златоустовская правюра на стали. Южно-Уральское книжное издательство, 1967.
- Денисов М. М., Портнов М. Э., Денисов Е. Н. Русское оружие. М., 1953.
- Зубарев Ф. Опыт исторического исследования специально-колющего оружия. Варшава, 1900.
- Изучение и научное описание памятников материальной культуры. Сборник статей. М., 1972.
- Кондаков Н. Каталог императорского Эрмитажа. СПб., 1891.
- Отечественное холодное оружие. Каталог коллекции ЦМВС СССР. М.: Воениздат, 1978.
- Разгон А. М. Научное описание музейных предметов. М., 1954.
- Савваитов П. Описание старинных царских утварей, одежд, оружия, ратных доспехов и конского прибора, извлеченные из рукописей архива Московской палаты, с объяснительным указателем. СПб., 1865.
- Федоров В. Г. Холодное оружие. СПб., 1905.

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
ШПАГИ	5
ПАЛАШИ	12
САБЛИ	36
ШАШКИ	72
ТЕСАКИ	91
КОРТИКИ	104
НОЖИ И КИНЖАЛЫ	110
НАГРАДНОЕ ОРУЖИЕ	120
ПРИЗОВОЕ ОРУЖИЕ	127
ОРУЖИЕ НА ДРЕВКАХ	130
ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ ПРИДВОРНЫХ ГРАЖДАНСКИХ ЧИНОВ	141
ПРОИЗВОДСТВО ХОЛОДНОГО ОРУЖИЯ В РОССИИ В XVII - НАЧАЛЕ XX В. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И ТОРГОВЫЕ КЛЕЙМА НА РУССКОМ ХОЛОДНОМ ОРУЖИИ	156
ВОЙСКОВЫЕ КЛЕЙМА НА РУССКОМ ХОЛОДНОМ ОРУЖИИ	175
ПРИМЕЧАНИЯ	178
ЛИТЕРАТУРА	183

Книга выпущена при участии ЧАИ "ОЛИМП"

МЕНЕДЖМЕНТ А. А. Литвинов
ПРОИЗВОДСТВО А. А. Игнатенко

Подписано к печати 23. 02. 94

Формат 60 x 90/16. Печать офсетная. Бумага типографская.
Гарнитура "Тайме". Усл. печ. л. 12. 07 Тираж 11. 000. Заказ №30 43.

ЛР № 061271 от 8 июня 1992 г.

ТОО "МАГИК-ПРЕСС", г. С-Пб, 9 линия, д. 12

Отпечатано в типографии №1. "НАУКА" РАН.

199034, С.-Петербург, 9 линия, д. 12